

# 機械選択情報 Machinery Sale Information



CMC CO., LTD

<TEL・FAX> (81) 277-46-9165 / (81) 277-46-9166

<E-Mail> cmcmac@cmcmachinery.co.jp

Date:2024.Apr.17



Listing No.24086-1

DMG-MORI (Amada Washino)	CNC Multitasking Machine <With Grinding >	V-8G Fanuc-31i-MB	2014 / Jan < #*****04 >
-----------------------------	--	----------------------	----------------------------

## ■ MAIN SPECIFICATIONS ■

❖ CNC研磨機能&複合加工機	CNC Multitasking Machine (With Grinder)	V-8G / Fanuc-31i-MB
❖ 最大加工物	Max.Workpiece	Φ250 * 450
❖ 最大振り	Max.Swing	Φ260
❖ 最大加工長	Max.Processing Length	900
❖ チャック寸法	Chuck Size	8 Inch
❖ 主軸回転数速度	Spindle Speed (rpm)	5,000
❖ 第1刃物台	1st Knife Stroke (X1*Y1*Z1)	183 * 120 * 620
❖ 第2刃物台	2nd Knife Stroke (X2*Y2*Z2)	400 * 120 * 620
❖ 主軸貫通穴径	Spindle Through Hole Dia	Φ51
❖ 砥石寸法	Whetstone Size	Φ300 * 50
❖ 機械重量	Machine Weight	10,800kg

<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



## 研削機能付き対向2スピンドル複合加工機 **V8G**

### 旋削・ミーリング・研削一貫加工(工程集約)

日刊工業新聞社主催  
第44回 機械工業デザイン賞  
日本力(にっぽんぶらんど)賞 受賞

#### デモ加工のポイント

##### 第1工程

- ハードターニング
- 円筒研削(といし台)
- インプロセス外径計測
- タッチプローブによる位置確認
- 平面研削(といし台)
- つかみ換え



ワーク名：偏心シャフト  
材 質：SCM415(焼き入れ後)  
材料サイズ：φ55×180mm  
加工時間：550秒

##### 第2工程

- 偏心部ハードミーリング加工
- 偏心部研削加工



V-8G

#### 研削時間を大幅に短縮

ハードターニング、ハードミーリングで、研削加工での取り代を最小限に抑えて、加工時間を短縮します。



#### 高精度研削加工を実現

高精度成形・平面研削盤と共通の研削スピンドルを採用。最高回転速度2400min<sup>-1</sup>、といしサイズφ355×50mmの本格的なといしで高精度加工が可能です。



V8G 背面



V8G 正面



材料径  $\phi 5 \sim 51\text{mm}$  (HEX5~HEX44)  
材料長 150~1,200mm

## バーフィーダー アルプスツール ASQ-51II



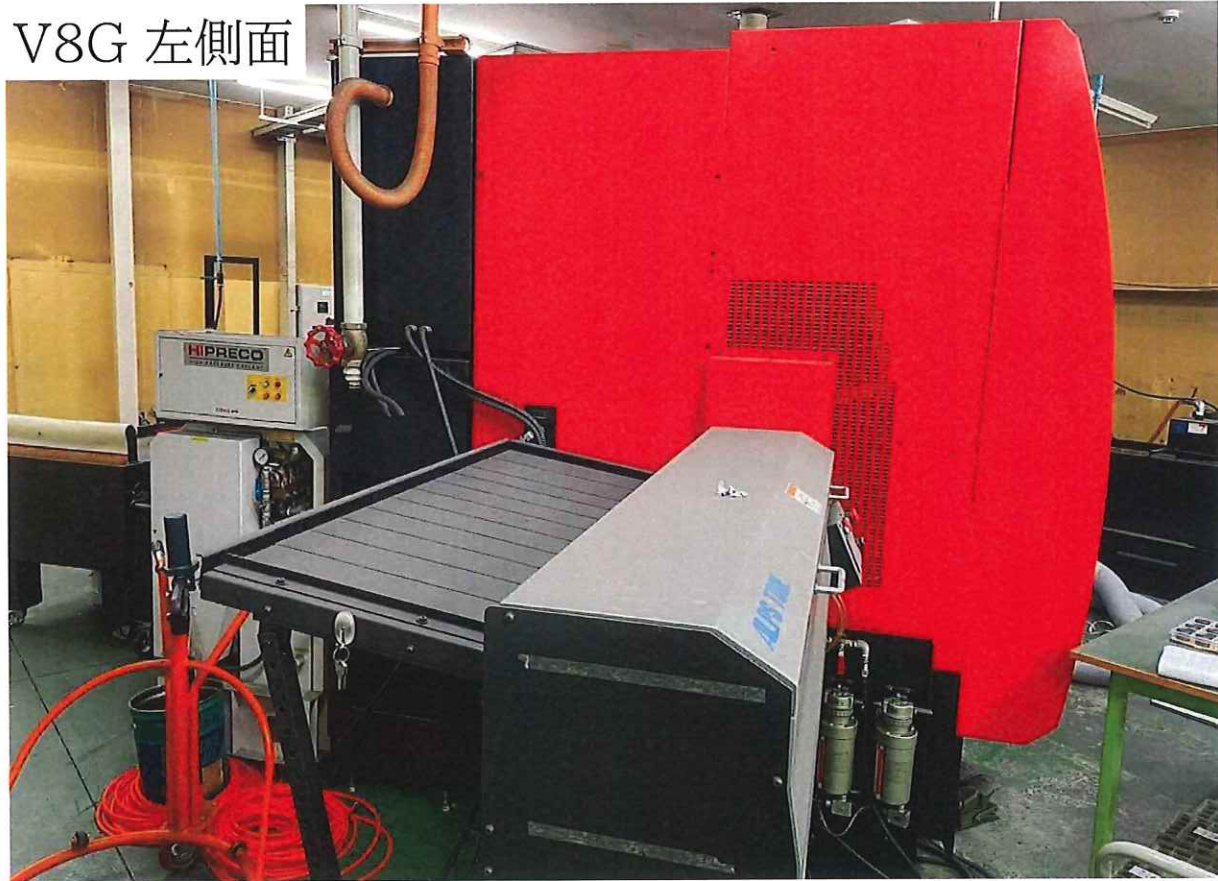
## クーラントユニット フィルタ濾過、マグネットセパレータ、クーラントチラー



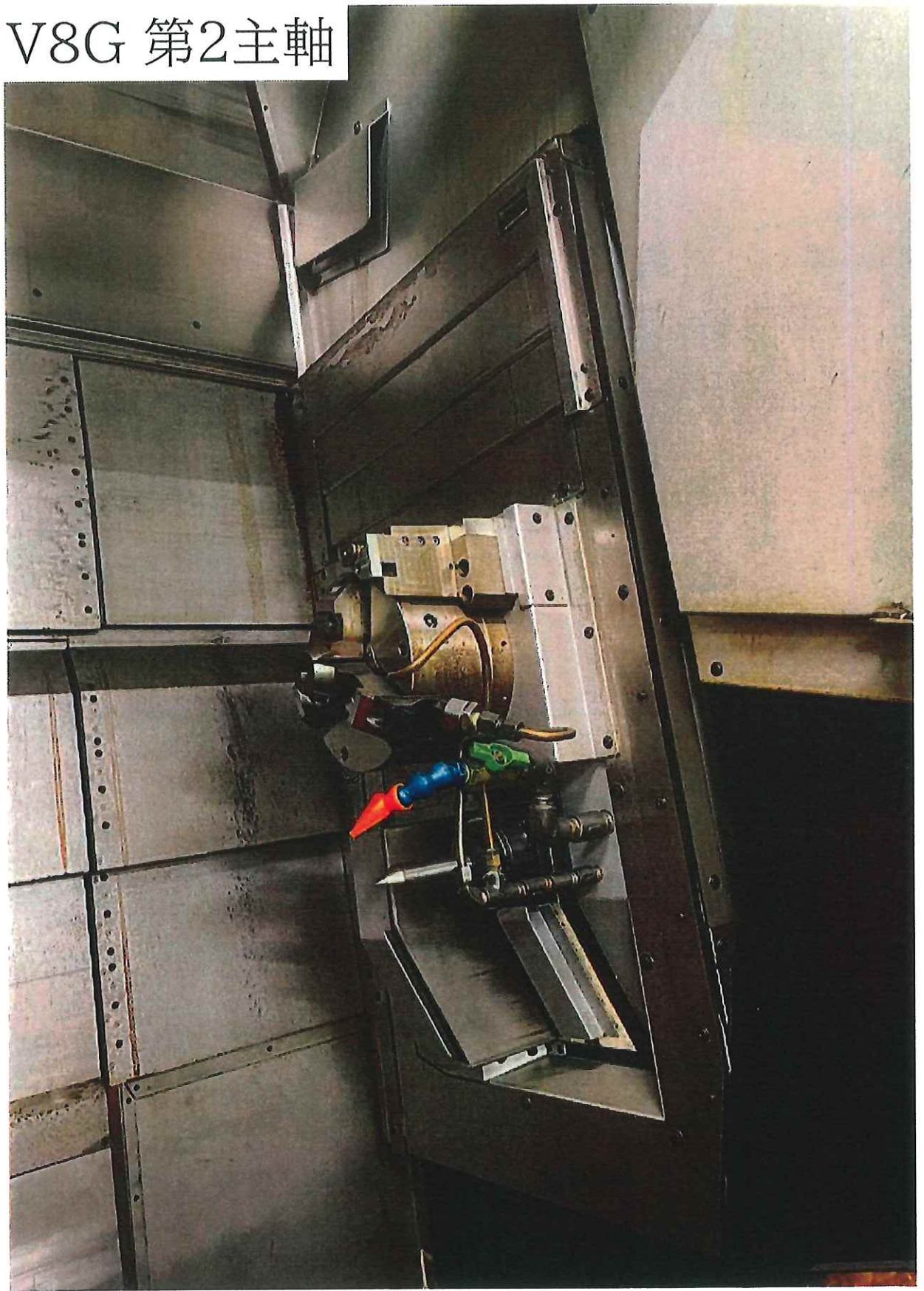
トクピ製作所 高圧クーラント



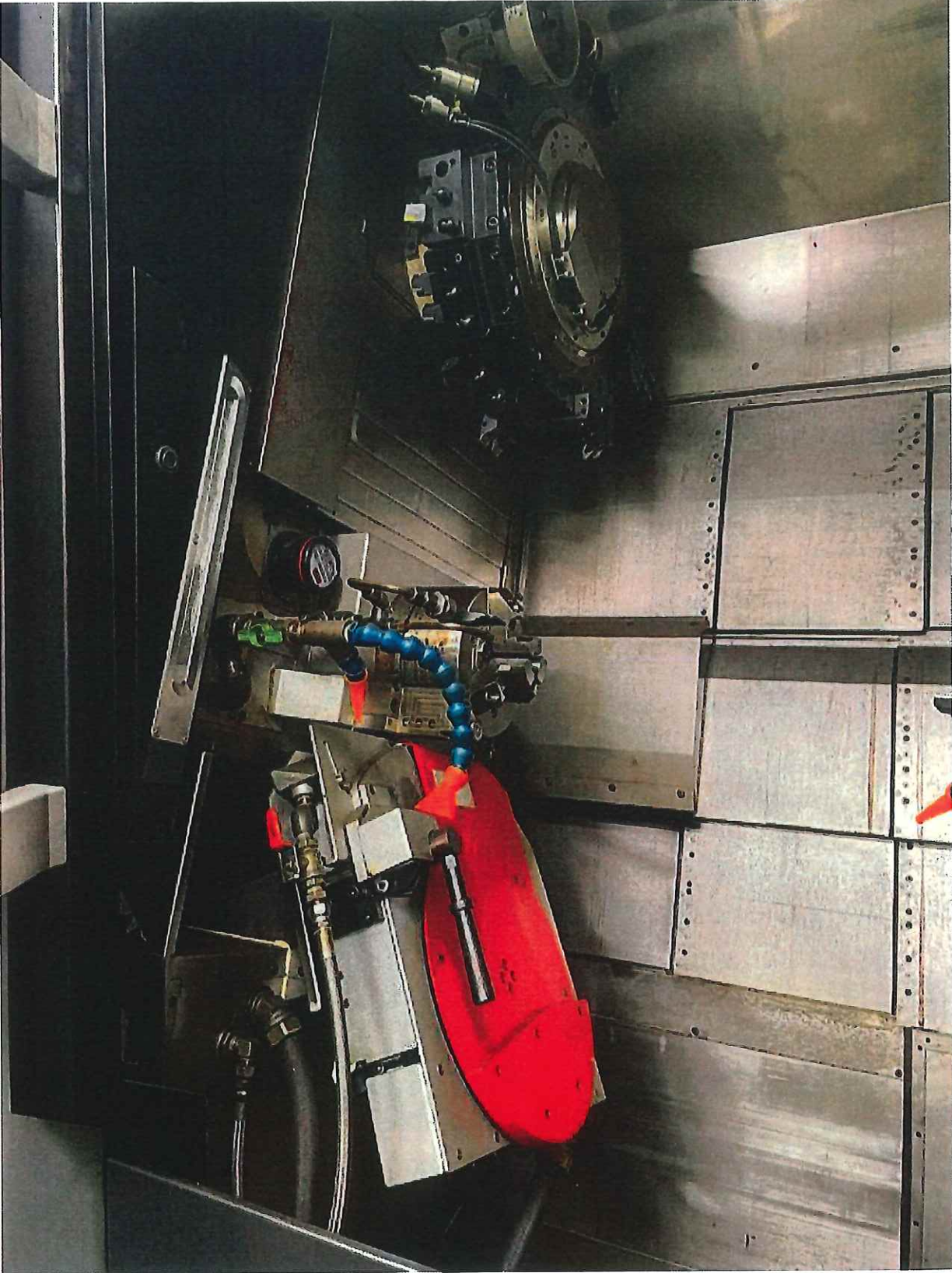
V8G 左側面



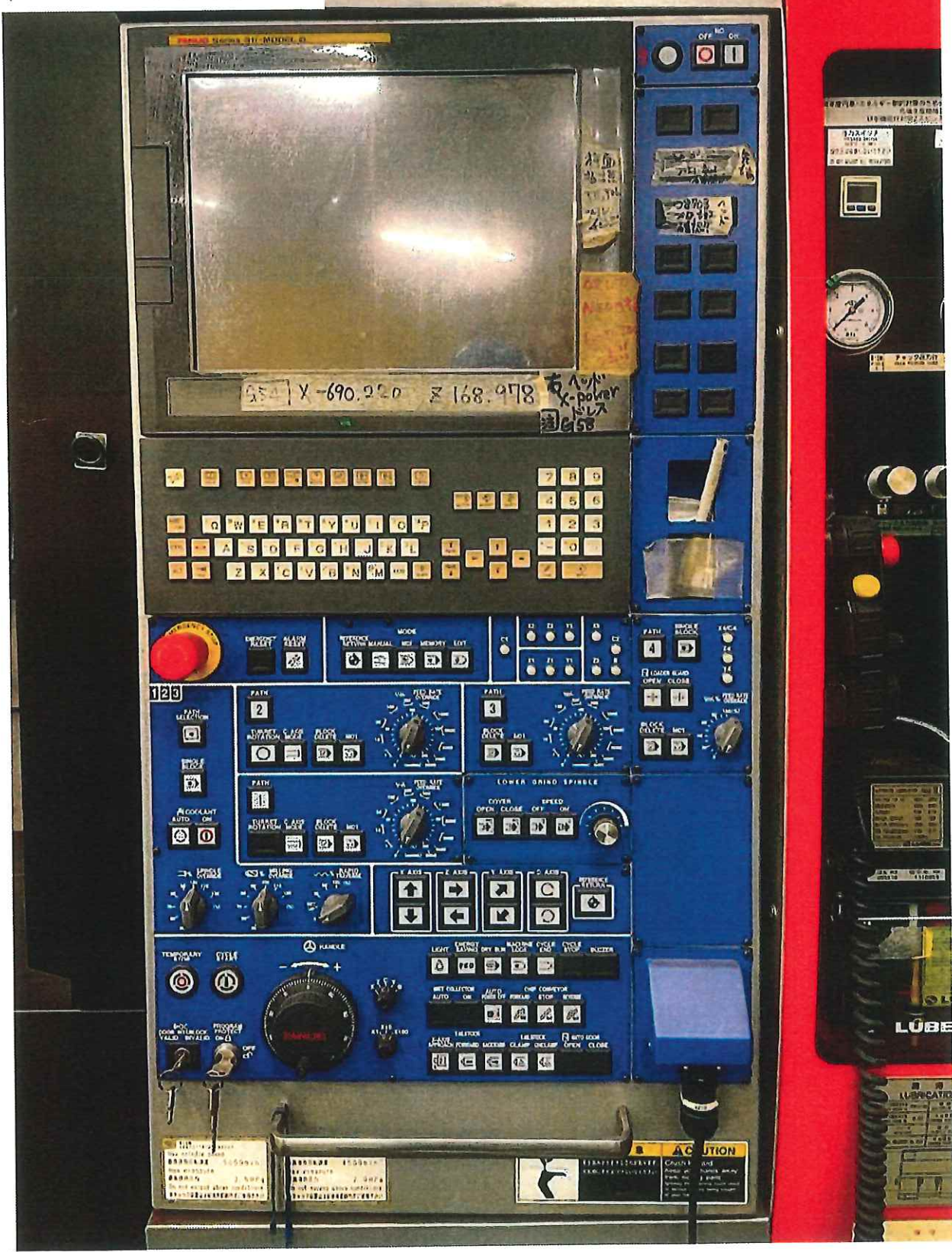
# V8G 第2主軸



V8G 刃物台、第1主軸、研削主軸



# V8G 操作盤





# V8G 連結部 (ロボット搬送システム)



設 備 力 ル テ						写 真	有 り	平 面 図	有 り
設 備 番 号	製 作 所 名	設 備 名 称	型 式	製 造 番 号	製 造 年 月	取 得 年 月			
LG-02	アマダマシンツール	研削機能付複合加工機	V-8G	5010004 5010006	2014/1/1	2014/3/1			
固 定 資 産 コー ド	購 入 責 任 者	購 入 先	購 入 金 額	購 入 区 分	主 電 動 機 出 力	総 合 電 源 容 量			
		アマダマシンツール		新 品	Kw	Kw KVA			
設 備 の 主 な 仕 様									
最 大 加 工 物 (mm)	φ 250 × 450	第 1 刃 物 台 (X1/Y1/Z1)(下 側)	183/120/620	第 2 刃 物 台	15 本				
最 大 振 り (mm)	φ 260	第 2 刃 物 台 (X2/Y2/Z2)(上 側)	400/120/620	端 面 研 削 軸 回 転 数 (min <sup>-1</sup> )	6,000				
心 間 (mm)	900	第 2 主 軸 (X3/Z3)(mm)	220/640	柵 面 研 削 軸 回 転 数 (min <sup>-1</sup> )	30,000				
チ ャ ッ ク 寸 法 (吋)	8	W 軸 ス ト ロ ー ク (mm)		標 準 加 工 物 (mm)					
主 軸 回 転 数 (min <sup>-1</sup> )	5,000	ATC 工 具 本 数							
主 軸 貫 通 径 (mm)	φ 51	APC(AWC)		第 1 刃 物 台	砥 石 軸				
N C 装 置 型 式	3tiβ	最 大 積 載 重 量 (kg)		外 径 研 削 軸 回 転 数 (min <sup>-1</sup> )	2,400				
N C 装 置 メー カ ー	FANUC	設 備 重 量 (kg)	10,500	砥 石 寸 法 (外 径 × 幅) (mm)	φ 355 × 50				
付 属 設 備 を 付 加 し た 場 合 記 入									
No.	取 得 年 月	品 名	購 入 先	メー カ ー	型 式	備 考			
1	2014/6/30	グ ラ フ ィ ッ ク 機 能 追 加	アマダマシンツール	アマダマシンツール					
2	2014/12/1	排 気 用 ダ ク ト 取 付 工 事							
3	2015/2/1	マ ス タ ー ワ ー ク ス ト ッ ク 装 置	東 海 電 機 他						
4	2016/7/31	超 高 圧 ク ー ラ ン ト ユ ニ ッ ト	富 士 商	ト ク ビ 製 作 所	S-HIPRECO 55				
5	2017/6/30	自 動 電 源 遮 断 装 置	DMG 森 精 機						
6	2017/9/30	レ マ ン ・ ド ラ イ フ ィ ル タ ー DX742	全 備	前 田 シ ェ ル サ ー ビ ス	M-120A-AB-5				
移 動 履 歴				備 考					
No.	移 動 年 月	工 場 名	設 置 場 所 (ロ ケ ー シ ョ ン)						
0	導 入 設 置	本 社 第 一 工 場	恒 温 室 B-6	設 備 概 寸	幅 2,585mm	× 長 さ 2,440mm	× 高 さ 2,550mm		
1									
2									
3									
4									
5									
6									
7									
8									
9									
10									