

Listing No.25091
DAINICHI

**Powerful & Precision
CNC Lathe Machine**

**DL75x400
FANUC-20T**

**1997 / Mar
< No.#26859 >**

■ **MAIN SPECIFICATIONS** ■

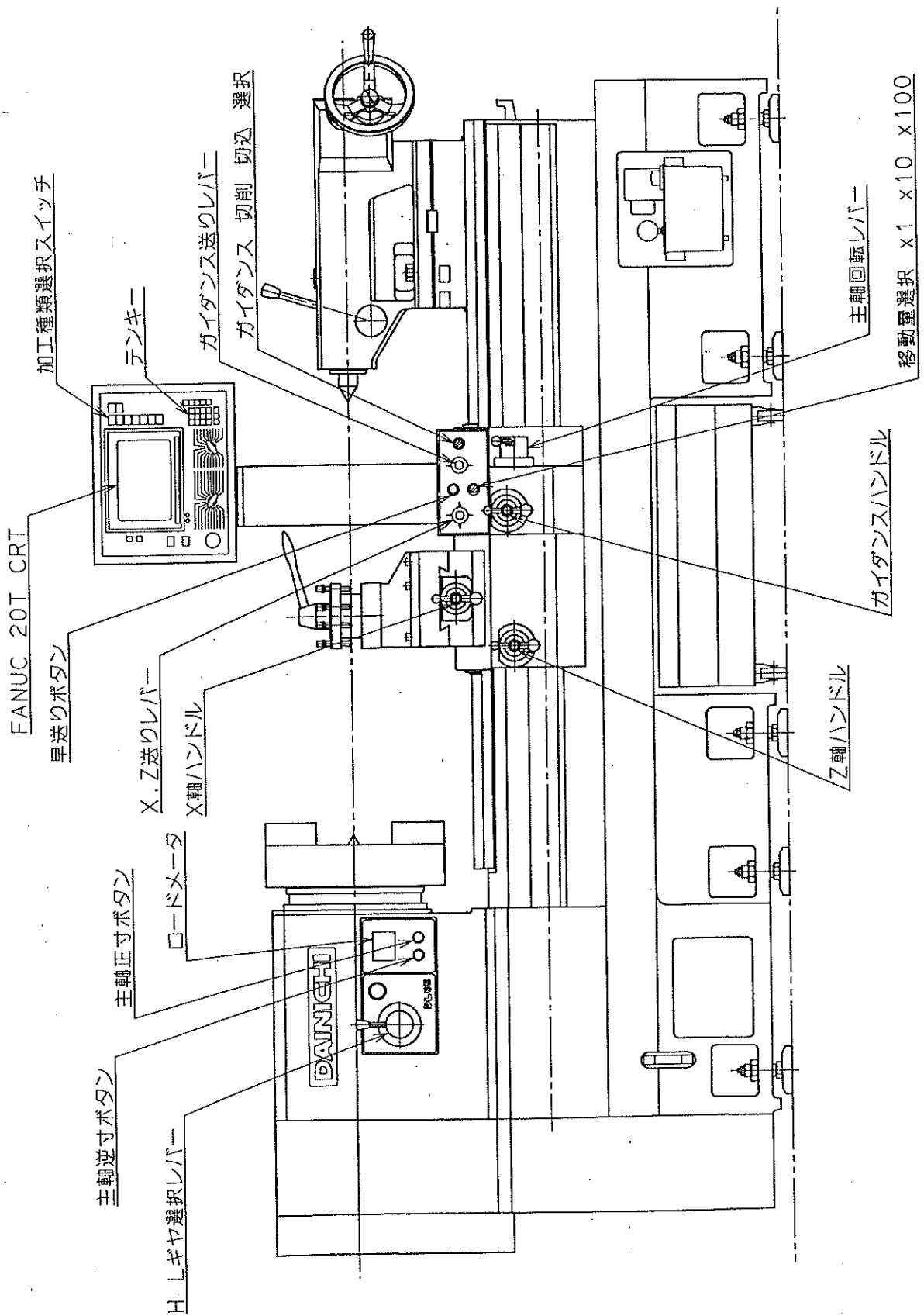
強力・NC精密汎用旋盤	Powerful & Precision CNC Lathe Machine	DL75x400 / FANUC-20T
ベッド上振り	Swing On the Bed (mm)	750
加工長さ	Distance Beteen (mm)	4000
往復台上の振り	Swing On the round trip table (φ)	480
X軸移動量	X Axis (mm)	450
主軸穴径	Spindle Hole Diameter (φ)	85
主軸回転数	Spindle Spindle (RPM)	12 - 1,120
主軸穴テーパの径	Spindle Hole Teper Diameter	1/10メートルテーパNo.100
心押移動量	Moing the Turret (mm)	200
機械重量	Machine Weight (kg)	5500

<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



(C-3) 各部の名称



図C-3-1 各部の名称

(C-4) 機 械 の 仕 様

(mm)

		DL75	DLX75	
A. 一般		心間1000, 1500, 2000, 2500, 3000, 4000		
1) 機械寸法	長さ mm	3060, 3560, 4060, 4560, 5060, 6060		
	幅 mm	1 5 0 0		
	高さ mm	1 7 5 5		
2) 床面からの心高 mm		1 1 5 2		
3) 機械前面より主軸中心までの距離mm		4 0 5		
4) スラント角度 度		0		
5) 製品概重量 kg		3400, 3600, 4100, 4300, 4800, 5500		
B. 主要能力				
1) ベッド上の振り mm		7 5 0		
2) 横送り台上の振り		4 8 0		
3) 最大加工径 mm		7 5 0		
4) 最大加工長 mm		1000, 1500, 2000, 2500, 3000, 4000		
5) 両センチ間距離 Max	mm	1100, 1600, 2100, 2600, 3100, 4100	—	
6) 主軸端から刃物台面までの距離(Z)	最大 mm	1170, 1670, 2170, 2670, 3170, 4170	1140, 1640, 2140, 2640, 3140, 4140	
	最小 mm	1 0 0	7 0	
C. 主 軸				
1) 主電動機	標準 Kw	AC 11/7.5 (MPF5135G)		
	50%ED/連続 オプション Kw	AC 15/11 (MPF015V3-21G)		
2) 主軸回転速度	標準 rpm	12~1120	12~900	
	H rpm	50~1120	40~900	
	L rpm	12~280	12~309	
3) 主軸変速レンジ数 段		2 段		
4) 主軸端の形状		JIS A ₁ -11	JIS A ₂ -11	
5) 主軸前軸受の内径 mm		φ 1 4 0	φ 1 7 0	
6) 主軸テーパ穴の径 mm		1/10メートルテーパ No, 100	1/10メートルテーパ No, 135	
7) 主軸貫通穴の径 mm		φ 8 5	φ 1 2 5	
8) 主軸最大トルク	標準 Kgm	114/78	104/70	
	11/7.5 Kw	(93rpm以下)	(103rpm以下)	
	オプション Kgm	156/114	141/104	
		15/11 Kw	(93rpm以下)	(103rpm以下)
9) 両心間支持重量 (チャック含む) Kg		1 5 0 0		
10) 片持ち支持重量 (チャック含む) Kg		4 0 0		

			DL75	DLX75
D. サドルと往復台				
1) サーボモータ	X 軸	AC 1.0 Kw (MODEL α 6)		
	Z 軸	AC 1.0 KW (MODEL α C12)		
2) 最大切削力		Kg	6 3 0	
3) 最大移動距離	X 軸	mm	4 8 0	
	Z 軸	mm	1070, 1570, 2070, 2570, 3070, 4070	
4) 早送り速度	X 軸	mm/min	1 5 0 0	
	Z 軸	mm/min	3 0 0 0	
5) 切削送り速度	X 軸	mm/rev	20 段 0.05~4.0	
	Z 軸	mm/rev	20 段 0.05~4.0	
6) ボールねじの 径/ピッチ	X 軸	mm	φ 3 2 × 5	
	Z 軸	mm	φ 5 0 × 8	
7) 最大推力	Z 軸	Kgf	8 5 0	
8) 横送り台幅		mm	2 4 0	
E. 刃物台				
1) 刃物台型式			H 4	
2) 刃物台ツール本数		本	4	
3) 刃物台対辺距離		mm	1 6 4 (カービック式 160)	
4) ツールの大きさ	四角	mm	2 5	
		mm		
5) カービックカップリング径		mm	φ 1 2 3 (オプション)	
F. 心押台				
1) 心押軸テーパ穴の径			MT No. 5	
2) 心押軸ストローク		mm	2 0 0	
3) 心押軸の径		mm	φ 9.0	
G. 切削油ユニット (オプション) (前出しタイプ)				
1) 切削油電動機		Kw	0.18	
2) タンク容量		ℓ	48, 48, 68, 68, 108, 148	
3) 吐出量 50/60Hz		ℓ/min	50 / 67 (ポンプ単位)	
H. 潤滑油ユニット				
1) 潤滑油電動機	主軸台用	Kw	0.2 4Poles	
	摺動面用	Kw	0.025 4Poles	
2) タンク容量	主軸台用	ℓ	20	
	摺動面用	ℓ	4	
3) 吐出量 50/60Hz	主軸台用	ℓ/min	4.0 / 4.8	
	摺動面用	ℓ/min	0.28 / 0.33	
4) 吐出圧力	主軸台用	kg/cm ²	5	
	摺動面用	kg/cm ²	1.5	
I. 環境条件				
1) 入力電源			AC 200/220Volts +10~-10%	
2) 電源容量	主電動機	AC11/7.5Kw	17 KVA	
		AC 15/11Kw	22 KVA (オプション)	
3) 周囲温度			0° ~45°C (32° F 113° F)	
4) 相対湿度			75%以下	