

Listing No. 25075-2 OKK	Ver.Machining Center <BT#50>	VM5-2 NEOMATIC 635	2002/ March <#1213>
■ MAIN SPECIFICATIONS ■			
立形マシニングセンター	Ver.Machining Center		
テーブルの大きさ	Table Size mm x mm x Kg	1050 x 560 x 800	
各軸移動距離	Stroke mm	X820 / Y510 / Z510	
テーブル上面から主軸面までの距離	Table to the end face of the spindle mm	150 ~ 660	
主軸回転数	Spindle Speed mm	25 ~ 6000	
ATC	Automatic Tool Changer	ATC 30 / BT 50	
自動電源遮断装置付	With Auto Power Shut-off Device	M02, 30 時	
後出コイルチップコンベア	With Coil Chip Converyor 式	1	
主軸ヘッド潤滑油調整装置付	Spindle Head Lubricating Oil Adjustment Device	1	
タンク容量の主軸ヘッド潤滑用	Spindle Head Lubrication of Tank Capacity L	35	
機械重量	Machine Weight Kg	7,200	
<< 機械仕様等については現物優先となります >>			
<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>			
			
			

VM5-No50

項	目	単 位	仕 様	
			ギヤヘッド	MSヘッド
			6 R	13R
電動機				
主軸用 (30分/連続)	kW	三菱	AC11/7.5	AC30/22
		FANUC	AC11/7.5	AC30/25
送り軸用	kW	三菱	X, Y2.0, Z3.5	X, Y2.0, Z4.5
		FANUC	X, Y2.8, Z3.8	X, Y2.8, Z4.8
切削油剤ポンプ用	kW			0.4
摺動面潤滑ポンプ用	kW			0.017
主軸ヘッド潤滑ポンプ用 (オイル-ラ)	kW		0.4	0.75
主軸潤滑油ポンプ用 (オイル-ア)			—	0.018
MG用	kW			0.4
ポット倒れ用	kW			0.09
主軸ツールアンクランプ/ATC用	kW			0.75
コイルコンベア用	kW			0.2×2
所要動力源				
電源電力	kVA	三菱	31	58
		FANUC	26	56
電源電圧	V		AC200/220 ±10%	
電源周波数	Hz		50/60±1	
空気圧源圧力	MPa		0.4~0.6	
空気圧源流量 (大気圧)	L/min		160	400
タンク容量				
切削油剤用	L		280	
主軸ヘッド潤滑用	L		35	65
摺動面潤滑用	L		6	
機械の高さ (床面より)	mm		2846	3024
所要床面の大きさ				
運転状態 (左右×奥行)	mm		2480×2910	
保守エリア含む (左右×奥行)	mm		2645×3780	
機械質量	kg		7200	

1. 機械本体仕様

VM5-No50

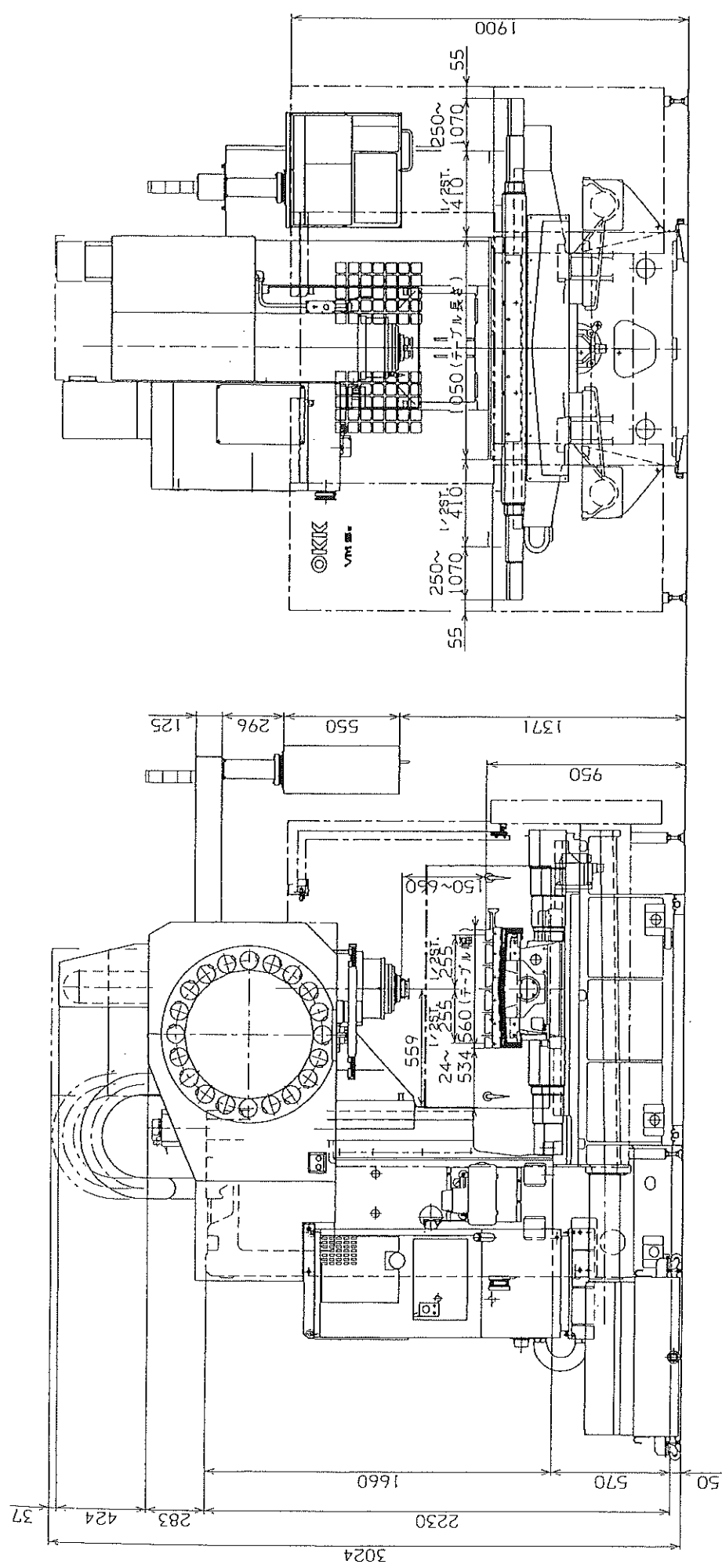
項	目	単 位	仕 様	
			ギヤヘッド	MSヘッド
			6 R	1 3 R
容量				
	X軸方向移動量 (テーブル左右)	mm	8 2 0	
	Y軸方向移動量 (サドル前後)	mm	5 1 0	
	Z軸方向移動量 (主軸頭上下)	mm	5 1 0	
	テーブル上面から主軸端面までの距離	mm	1 5 0～6 6 0	
	コラム前面から主軸中心までの距離	mm	5 5 9	
テーブル				
	作業面の大きさ (X軸方向×Y軸方向)	mm	1 0 5 0×5 6 0	
	工作物許容質量	kg	8 0 0	
	作業面の形状 (T溝呼び寸法×間隔×本数)	mm	1 8×1 1 0×5 本	
	床面からテーブル作業面までの高さ	mm	9 5 0	
主軸				
	回転速度	min ⁻¹	2 5～6 0 0 0	3 5～1 3 0 0 0
	回転速度域変換数		2 段	無 段
	主軸端 (呼び番号)		7 / 2 4 テーパ No. 5 0	
	軸受内径	mm	φ 8 5	φ 9 0
送り速度				
	早送り速度	m/min	XY : 3 0	Z : 2 0
	切削送り速度	mm/min	1 ～ 1 0 0 0 0	
	ジョグ送り速度	mm/min	2 0 0 0	
自動工具交換装置				
	ツールシャンク (呼び番号)		J I S B 6 3 3 9 B T 5 0	
	プルスタッド (呼び番号)		O K K 専用 (I S O 0°)	
	工具収納本数		2 0	
	工具最大径 (隣接工具あり)	mm	φ 1 1 0	
	工具最大径 (隣接工具なし)	mm	φ 2 0 0	
	工具最大長さ (ゲージラインより)	mm	3 5 0	
	工具最大質量 (モーメント)	kg (N・m)	2 0 (2 9 . 4)	
	工具選択方式		メモリランダム方式	
	工具交換時間 ツール・ツー・ツール	s	2 . 0 (重量ツール変速可能)	
	カット・ツー・カット	s	5 . 9	

2. 標準付属品

VM5

品 名	個 数	備 考
照明灯	1 式	
切削油剤装置（別置式切削油剤タンク）	1 式	280 L
機械全体カバー（スプラッシュガード）	1 式	
X, Y軸摺動面保護鋼板スライドカバー	1 式	
主軸ヘッド潤滑油温調整装置	1 式	
後出しコイルコンベア	2 式	
自動電源遮断装置（M02, 30時）	1 式	
レベリングブロック	1 式	
機械搬送部品	1 式	
電装予備品（ヒューズ）	1 式	
取扱説明書（仕様書, 基礎付）	2 部	
電機説明書（操作, 保守, パーツリスト, ハード図面）	1 部	

6. 全体図



6.全体図

