

Listing No. 25176  
SUMITOMO

CNC Surface Grinding Machine  
<Vertical Spindle Rotary>

SVR 110  
Fanuc Power Mate

2008 / Sep.  
<#3060>

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

|                    |                                              |                           |
|--------------------|----------------------------------------------|---------------------------|
| 立軸円テーブル型平面研削盤      | Vertical Spindle Rotary Surface Grinding Mac | SVR110 / Fanuc Power Mate |
| 電磁チャック径            | Magnetic chuck table diameter mm             | 1100                      |
| 最大振り               | Max. swing in water guard mm                 | 1,200                     |
| 最大加工高さ             | Max. grinding height mm                      | 370                       |
| 電磁チャック回転数(無段)      | Magnetic chuck table speed (variable) mm     | 5~30                      |
| 自動切込送り速度           | Head automatic feed rate mm/min              | 0.1-1.5                   |
| といしの回転数(50Hz/60Hz) | Spindle speed (50Hz/60Hz)                    | 720                       |
| 研削液処理装置 ポンプ        | Coolant pump Kw                              | 0.75+0.4+0.25             |
| 最大搭載重量             | Permissible weight of work Kg                | 1500                      |
| 所要床面積(別置タンク式)      | Floor space mm                               | 4000×3200                 |
| 機械重量               | Machine Weight Kg                            | 7,800                     |

<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



### 3. 機械の仕様

#### 3. 1 型式

---

SVR 110

#### 3. 2 主要寸法および数値

---

|                           |                       |
|---------------------------|-----------------------|
| 1) 電磁チャック径                | 1100mm                |
| 2) といしの外径                 | 600mm                 |
| 3) 最大振り                   | 1200mm                |
| 4) 最大加工高さ（といし突出量10mm時）    | 370mm                 |
| 5) 最大搭載重量                 | 1500kg                |
| 6) 電磁チャックテーブル回転数（無段変速）    | 5~30min <sup>-1</sup> |
| 7) といし軸回転数（50Hz）          | 720min <sup>-1</sup>  |
| 8) といし頭送り速度               | 300mm/min             |
| 9) 切込送り速度（間欠／連続）          | 0.01~1.5mm/min        |
| 10) 手動パルス送り               | 0.001mm/div           |
| 11) 機械の高さ                 | 約3100mm               |
| 12) 所要床面積（研削液処理装置を含む）長さ×幅 | 約4800×3500mm          |
| 13) 機械重量（特別付属品は除く）        | 約7800kg               |

### 3. 5 特別付属品

|                               |     |
|-------------------------------|-----|
| 1) 研削液処理装置                    | 1 式 |
| マグネチッククーラントセパレータ 240L/min     |     |
| ペーパーフィルター式クーラントセパレータ 240L/min |     |
| タンク1760L                      |     |
| 2) 研削液温度制御装置                  | 1 式 |
| 3) 集塵装置                       | 1 式 |
| 4) 集中給脂装置仕様変更：電動ポンプ式カートリッジタイプ | 1 式 |
| 5) ベース摺動面強制潤滑及び回収装置           | 1 式 |
| 6) 直接定寸装置（電子制御式）              | 1 式 |
| 7) シグナルタワー（点灯式、3色）            | 1 式 |
| （赤：異常、黄：サイクル完了、緑：サイクル運転中）     |     |
| 8) ポータブル式手動パルスハンドル            | 1 式 |
| 9) 制御盤用クーラー                   | 1 式 |
| 10) 指定色塗装                     | 1 式 |
| 11) 単石ダイヤモンドドレッサー             | 1 式 |
| 12) 嵩上げ架台                     | 1 式 |

### 3. 3 電気品

#### 3. 3. 1 電源

|          |      |       |                  |
|----------|------|-------|------------------|
| 1) 支給受電源 | AC3相 | 220V  | 50Hz(電圧変動±10%以内) |
| 2) 動力電源  | AC3相 | 220V  | 50Hz             |
| 3) 操作電源  | AC単相 | 110V  | 50Hz             |
| 4) 電源容量  |      | 80KVA |                  |

#### 3. 3. 2 主要電動機

|                           |       |                          |    |
|---------------------------|-------|--------------------------|----|
| といし軸駆動用                   | 8P    | 37kW                     | 1台 |
| 1) 電磁チャックテーブル回転用          | 6P    | 3.7kW                    | 1台 |
| 2) といし頭送り用                | ACサーボ | $\alpha 22/3000i(4.0kW)$ | 1台 |
| 3) テーブル送り用                | 4P    | 0.75kW                   | 1台 |
| 4) 研削液ポンプ用                | 2P    | 0.25kW                   | 1台 |
| 〃                         | 2P    | 0.4kW                    | 1台 |
| 〃                         | 2P    | 0.75kW                   | 1台 |
| 5) マグネチッククーラントセパレータ用      | 4P    | 0.025kW                  | 1台 |
| 6) 集中給脂グリースポンプ用           | 4P    | 0.015kW                  | 1台 |
| 7) 集塵装置用                  | 2P    | 0.75kW                   | 1台 |
| 8) ベース摺動面強制潤滑ポンプ用         | 2P    | 0.07kW                   | 1台 |
| 9) 研削液温度制御装置用             |       |                          |    |
| 冷却用                       | 2P    | 2.2kW                    | 1台 |
|                           | 4P    | 0.2kW                    | 2台 |
|                           | 8P    | 0.1kW                    | 2台 |
| 加熱用                       | ヒータ   | 4kW                      | 1台 |
| 10) ペーパーフィルター式クーラントセパレータ用 | 4P    | 0.06kW                   | 1台 |

#### 3. 3. 3 NC装置

|                           |    |
|---------------------------|----|
| FANUC Power Mate MODEL-iD | 1式 |
|---------------------------|----|

### 3. 4 標準付属品

|                               |     |
|-------------------------------|-----|
| 1) 自動サイクルシステム（直接定寸）           | 1 式 |
| 2) 手動パルスハンドル（といし頭送り用）         | 1 式 |
| 3) スパークオンコントロール装置             | 1 式 |
| （研削抵抗が小さい場合には作動しないことがあります）    |     |
| 4) 過負荷自動逃がし装置                 | 1 式 |
| 5) といし頭現在位置表示（CRT）            | 1 式 |
| 6) といし軸スターデルタ自動起動装置（といし駆動電動機） | 1 式 |
| 7) 電磁チャック（標準仕様ピッチ 16mm）       | 1 式 |
| 8) 電磁チャック用自動消磁装置及び吸引力調整装置     | 1 式 |
| 9) 集中給脂装置（電動ポンプ式カートリッジタイプ）    | 1 式 |
| 10) といし軸ブレーキ装置                | 1 式 |
| 11) 電磁チャックテーブル回転用周波数変換装置      | 1 式 |
| 12) 飛沫除（全閉型）                  | 1 式 |
| 13) といしホルダー（小型三角といし用・φ600）    | 1 式 |
| 14) といし（小型三角といし）18本1組         | 1 式 |
| PA36H（V）テーブル上面修正研削用           |     |
| 15) ドレッサー（ハンチントン式）            | 1 式 |
| 16) 照明灯                       | 1 式 |
| 17) 作業工具                      | 1 式 |
| 18) 据付用部品（ジャッキボルト、敷板）         | 1 式 |
| 19) 電磁チャックテーブル洗浄ホース           | 1 式 |

