

Listing No.25178
KURAKI

CNC Horizontal
Boring / Milling Machine

KBM-11XHL
<F-16i-MB>

2007 / Nov.
<#1354>

■ **MAIN SPECIFICATIONS** ■

NC横中ぐり盤	CNC Hor. Boring Milling Machine	KBM-11XHL / F-16iMB
テーブルサイズ	Table Size (W*L*Kg)	950 * 1050 * 3000kg
軸ストローク	Stroke (X*Y*Z*W*B)	1500*1200*700*350 * 0.001°
主軸径	Spindle Dia (Φ)	110
自動工具交換装置	ATC / Shape	30 / BT50
主軸回転数	Spindle Speed (rpm)	5 ~ 3000 / BIG PLUS SYSTEM
スーケルフィードバック	With Coil Type Chip Conveyor	With Axis (X*Y*Z*B)
簡易心出し機能付	With a Simple mind to Heart Funtion	With Option
コイル式チップコンペア	With Coil Type Chip Conveyor	With Option
工具長測定	With ToolLength Measurement	With Option
機械重量	Machine Weight (Kg)	14,000

<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



	本機の仕様	111	1
--	-------	-----	---

1. 機械本体仕様

		標準仕様	特別仕様
容 量	X軸移動量 (mm)		1500
	Y軸移動量 (mm)		1200
	Z軸移動量 (mm)	700	
	W軸移動量 (mm)	350	
	テーブル上面～ 主軸中心までの距離 (mm)		0～1200
	テーブル回転中心～ フライス主軸端 までの距離 (mm)	355～1055	
テ ー ブ ル	作業面の大きさ (mm)	950×1050	
	工作物許容質量 (等分布荷重) (kg)	3000	
	作業面の形状	幅22mmT溝 7本	
	テーブルの最小 割出角度 (°)	0.001 (90° 毎ロケートピン割出)	
主 軸	中ぐり主軸直径 (mm)	110	
	主軸回転速度 (min^{-1})	5～3000	
	主軸変速レンジ数	2	
	主軸テーパ穴	7/24 テーパNo. 50	
送 り 速 度	早送り速度 (m/min)	12 (X, Y, Z 軸) 6 (W軸)	
	切削送り速度 (mm/min)	1～6000	
	ジョグ送り速度 (mm/min)	2～4000 (24段) (X, Y, Z, W軸)	
	テーブル回転速度 (min^{-1})	1.4	

	本機の仕様	111	2
--	-------	-----	---

		標準仕様	特別仕様
自動工具交換装置	工具収納本数 (本)	30	
	ツールシャンク形式	MAS BT50	
	プルスタッド形式	MAS P50T-1 (45°)	
	工具最大径 (mm)	φ125 連続格納時 φ240 両隣空き時	
	工具最大長さ (mm)	400	
	工具最大質量 (kg)	25	
	工具選択方式	ランダム近回り	

電動機	主軸用電動機 (kW)	AC 22/18.5 (30分) (連続)	
	送り用電動機 (kW)	AC 3.0 (X軸)	
		AC 3.0 (Y軸)	
		AC 3.0 (Z軸)	
		AC 3.0 (W軸)	
		AC 2.1 (B軸)	
	潤滑用電動機 (W)	AC 17 (X, Y, Z, W軸)	
機械の大きさ	コイル式 チップコンベア用電動機 (W)	AC 200	
	主軸冷却用電動機 (kW)	AC 2.5	
	油圧ユニット電動機 (kW)	AC 2.2	
	機械の高さ (mm)		3120
	機械の大きさ (mm)		4500 (Z方向) 4455 (X方向)
	機械質量 (kg)		14300

注記

本表以外の特別仕様が付属した場合、納入仕様書等を参照して仕様を確認して下さい。

平面図・側面図

