

Listing No. 25135-3
NIIGATA

Knee Type
Ver.Milling Machine

2UMD
<JIS No.50>

1989/ March
<#64338>

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

■ ヒザ型立フライス盤	Knee Type Ver.Milling Machine	2UMD / JIS No.50
■ テーブルの大きさ	Table Size mm x mm	310 x 1,370
■ テーブルT溝の幅と数	Table T-Slots mm	18 x 3本 (ピッチ 70mm)
■ 主軸端テーパ穴	Spindle taper JIS mm	No. 50
■ 各軸移動量 (XYZ)	Travel (X/Y/Z) mm	870 x 300 x 400
■ 主軸端面からテーブル上面までの距離	Spindle Nose to Table mm	50 ~ 450
■ 主軸回転数	Spindle speed rpm	40 ~ 1,750
■ 主軸電動機	Spindle Motor 式	1
■ 切削油装置	Cutting Oil Tank 式	1
■ 機械の大きさ	Size of the machine mm	1,920 x 1,925 x 1,745
■ 機械重量	Machine Weight Kg	2,430

<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



2UMD形万能フライス盤仕様寸法

テーブル

テーブル作業面	310×1,370 mm
テーブル左右移動量	870 mm
テーブル上面から主軸中心線迄の距離	
横形オーバーアーム付	50～450 mm
横形オーバーアームなし	360～760 mm
テーブル上面から主軸端面迄の距離 (立形)	50～450 mm
テーブル前後移動量	370 mm
テーブル送り速度変換数	無段変速
左右及び前後送り速度	15～1,200 mm/min
左右及び前後早送り速度	3,400 mm/min
T溝 (幅×条)	18 mm × 3本 (ピッチ 70 mm)

主軸

主軸端	JIS No.50
主軸回転速度変換数	12 段
回転速度	40 55 80 115
	160 225 315 440
	620 880 1,240 1,750 rpm

コラム

上下移動量	400 mm
上下送り速度変換数	無段変速
上下送り速度	7.5～600 mm/min
上下早送り速度	1,200 mm/min
コラム前面から主軸中心線迄の距離 (立形)	350 mm
コラム前面から主軸端面迄の距離 (横形)	350 mm

電動機

主軸駆動用	4 P - 5.5 KW
送り用 (ACサーボモーター)	テーブル (X) 0.8 KW
	サドル (Y) 1.2 KW
	コラム (Z) 1.6 KW
切削油剤ポンプ用	2 P - 0.1 KW
潤滑油ポンプ用	4 P - 5 W
機械の大きさ (巾×奥行×高さ)	1,920 × 1,925 × 1,745 mm
所要床面積 (巾×奥行)	2,790 × 1,925 mm
製品重量	約 2,430 kg

標準付属品

冷却剤ポンプ及びパイピング	1 式
オーバーアーム	1 式
アーバーサポート (内側)	1 式
カッターアーバ (25.4mm×引ネジ部 W1-8山/吋)	1 式
ドロインボルト (W1-8山/吋)	1 本
テーブルラフスケール	1 式
ヘッドロケーティングバー	1 本
照明灯用コンセント (100V-60W)	1 式
コラム下用オイルパン	1 個
レベリングボルト及びレベリングシート	1 式
吊りボルト	2 個
標準工具及び工具箱	1 式
スパナ、六角棒スパナ、棒レンチ、ボックスレンチ、メガネスパナ、 ドライバー、グリースガン、工具箱	

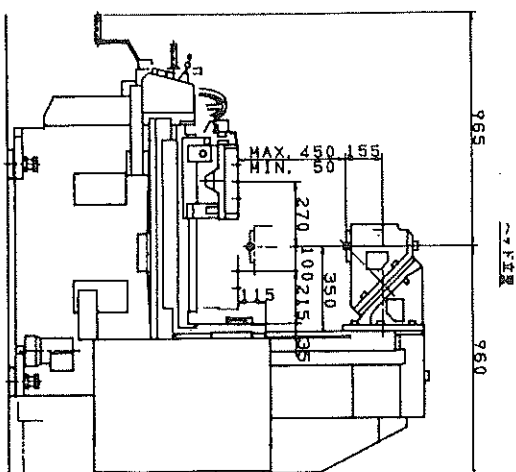
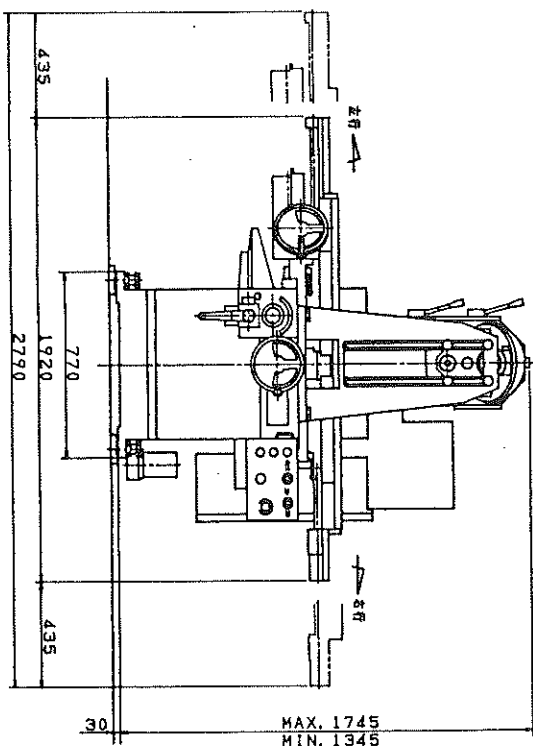
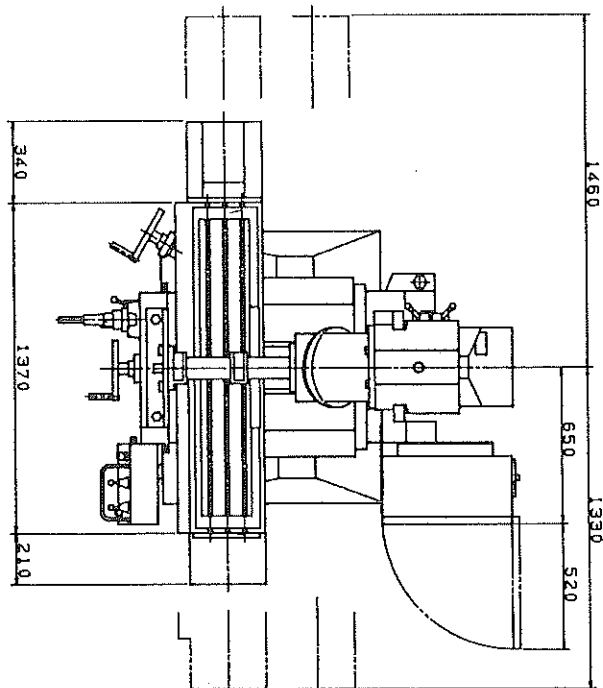
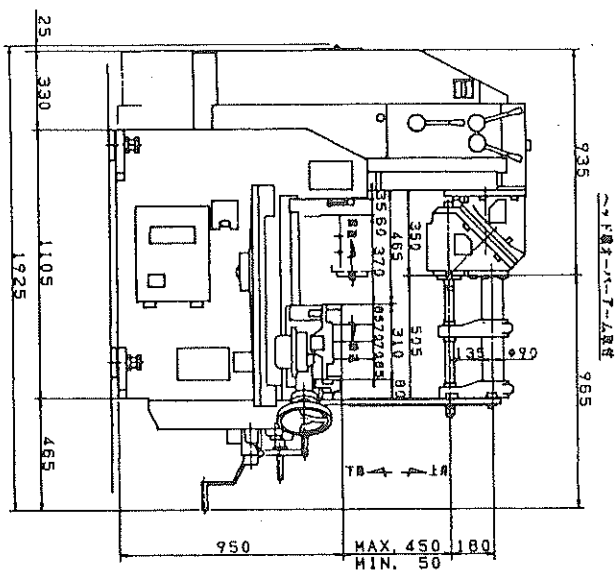
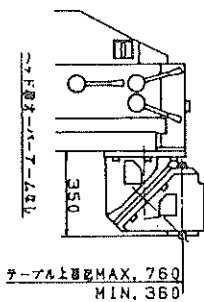
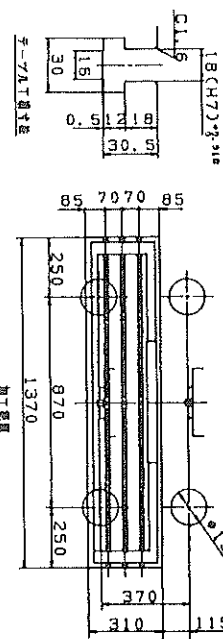
特別付属品

アーバーサポート (外側)	1 式
アーバーブレース	1 式
カッターアーバー (25.4 mm 又は31.75mm ×引ネジ部 W1-8山/吋)	1 式
テーブル自動サイクル“T4” (T1~T4サイクル)	1 式
テーブル自動サイクル“T4, T7” (T1~T7サイクル)	1 式
デジタル読取装置 (X, Y, Z 軸)	1 式

注記 1) 電源は貴社電燈線 100V より直接接続して下さい。

2) テーブル左右方向 (X軸) にデジタル読取り装置が附属する場合は
標準付属品のテーブルラフスケールは附属したしません。

主軸ブレーキ	1 式
照明装置 (スポットライト 100V 60W)	1 式
旋回万力 (口金巾 150mm)	1 式
円テーブル (径 300mm)	1 式
万能割出台 (芯高 133mm)	1 式
基礎ボルト (4本)	1 式



ZUMDO 万能型7号入込型 主要寸法表		310X1370
7-17A	7-17A 普通型用	870
7-17B	主軸中心から7-7A上端までの距離(最大)	50
7-17C	主軸中心から7-7A上端までの距離(最大)	450
7-17D	7-17A-7-17C間の寸法	760
7-17E	主軸中心から7-7A上端までの距離(最大)	50
7-17F	主軸中心から7-7A上端までの距離(最大)	450
7-17G	7-17A上端までの距離	100
7-17H	主軸中心から7-7A上端までの距離(7-17A普通型)	270
7-17I	主軸中心から7-7A上端までの距離(7-17A普通型)	100
7-17J	主軸中心から7-7A上端までの距離(7-17A普通型)	270
7-17K	主軸中心から7-7A上端までの距離(7-17A普通型)	370
7-17L	主軸中心から7-7A上端までの距離	JIS B50
7-17M	主軸中心から7-7A上端までの距離	40 55 80 115 160 225 315
7-17N	7-17A上端までの距離	440 520 660 1240 1750
7-17O	7-17A上端までの距離	15X1200 mm/φin
7-17P	7-17A上端までの距離	7.5X600 mm/φin
7-17Q	7-17A上端までの距離	3400 mm/φin
7-17R	7-17A上端までの距離	1200 mm/φin
7-17S	主軸中心から7-7A上端までの距離	4P - 5.5 Kφ
7-17T	7-17A上端(AC)から7-7A上端(7-7A)	0.9 Kφ
7-17U	7-17A上端(AC)から7-7A上端(7-7A)	1.2 Kφ
7-17V	7-17A上端(AC)から7-7A上端(7-7A)	1.6 Kφ
7-17W	7-17A上端(AC)から7-7A上端(7-7A)	2P - 0.1 Kφ
7-17X	7-17A上端(AC)から7-7A上端(7-7A)	4P - 5 Kφ
7-17Y	7-17A上端(AC)から7-7A上端(7-7A)	2790X1925
7-17Z	7-17A上端(AC)から7-7A上端(7-7A)	1920X1925X1745
7-17AA	7-17A上端(AC)から7-7A上端(7-7A)	2790X1925
7-17AB	7-17A上端(AC)から7-7A上端(7-7A)	2430 Kφ
7-17AC	7-17A上端(AC)から7-7A上端(7-7A)	11 KVA
7-17AD	7-17A上端(AC)から7-7A上端(7-7A)	400 KVA