

Listing No.25138
MAZAK

Double Cloumn Type
Machining Center

FJV60/120
M- FUSION 640M

2007 / Jul
< No.#207849 >

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

門形マシニングセンター	Double Cloumn Machining Center	FJV60-120 / M-PLUS-640M
パレットサイズ	Palette Size	1250 * 3000 * 5000kg
X/Y/Z 軸移動量	Stroke (X * Y * Z)	3200 * 1400 * 585
自動工具交換装置 本数	ATC	40 / BT50
主軸回転数	Spindle Speed (rpm)	10000 rpm
主軸スルークーラント	Spindle Through Coolant	(5 kgf)
全自動工具長/工具折損検出	Fully Auto tool Length & Tool Breakage	With Option
チップコンベア (横右出し)	Chip Conveyor (Side Right Out)	With Option
パフォーマンスCNCパッケージ	Performance CNC Package	With Option
ミストコレクター	Mist Collector	CR-1500K
機械重量	Machine Weight (Kg)	27,000

<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



Listing No.25138
MAZAK

Double Cloumn Type
Machining Center

FJV60/120
M- FUSION 640M

2007 / Jul
< No.#207849 >



機械本体の標準仕様

		FJV-50/80	FJV-50/120	FJV-60/80	FJV-60/120	FJV-60/160
移動量	X軸移動量	2000 mm	3200 mm	2000 mm	3200 mm	4200 mm
	Y軸移動量	1150 mm			1400 mm	
	Z軸移動量			585 mm		
テーブル	テーブル上面から主軸端面までの距離			200 ~ 785 mm		
	有効門端(通過可能サイズ)	1230 mm			1480 mm	
	パレット作業面の大きさ	1000 x 2240 mm	1000 x 3000 mm	1250 x 2240 mm	1250 x 3000 mm	1250 x 4000 mm
	パレットの最大積載質量(等分布)	4000 kg	5000 kg	4000 kg	5000 kg	5000 kg
	テーブル上面の形状	22 mm T溝 x 7本(140 mm ピッチ)			22 mm T溝 x 9本(140 mm ピッチ)	
主軸	主軸回転速度			22~6000 min ⁻¹ [rpm]		
	主軸ターボ			7/24 テーパ No. 50		
	フルスタッドボルト形状			ANSI タイプ		
送り速度	早送り速度 X軸	24000 mm/min	20000 mm/min	24000 mm/min	20000 mm/min	10000 mm/min
	Y軸			32000 mm/min		
	Z軸			18000 mm/min		
	切削送り速度			1~18000 mm/min		1~10000 mm/min
自動工具交換装置	ツールシャック形式			BT-50		
	工具収納本数			30		
	工具最大径/長さ(ゲージラインより)/質量			φ 125 mm / 380 mm / 20 kg		
	隣接工具が無い場合の工具最大径			φ 210 mm		
	工具交換時間(ツール・ツー・ツール)			2.1 s		
	工具交換時間(チップ・ツー・チップ)	8.5 s			9.8 s	
電動機	主軸用電動機(30分/連続定格)			AC 26 kW [35 HP] / 22 kW [30 HP]		
	電源(連続定格)			55kVA		
	所要動力源			0.5 MPa [5kgf/cm ²], 650 L/min		
タンク容量	クーラントタンク容量			450 L		
機械の大きさ	機械の高さ	3546 mm			3566 mm	
	所要床面の大きさ	3737 x 6280 mm	3737 x 8100 mm	4101 x 6280 mm	4101 x 8100 mm	4101 x 10470 mm
	機械質量(数値制御装置を含む)	19000 kg	22000 kg	22000 kg	27000 kg	32000 kg

標準付属品

- 全体カバー
- 切削水カバー
- クーラントタンク
- フラッドクーラントシステム
- 送り速度適応制御機能
- 工具寿命管理機能
- 照明装置(20W蛍光灯)
- 基礎用品(敷板)
- マニュアル(1式)
- 分解調整工具(1式)
- MAZACC-2D 高速、高精度ソフトウェアパッケージ
- エアブラスト

オプション付属品

- 2パレットチェンジャー
- 10000 min⁻¹ (rpm) 30kW 主軸
- 15000 min⁻¹ (rpm) 37kW 主軸(高速対応仕様)
- ツールマガジン 40、60本
- ワーク計測機能
- 全自動工具長測定機能&工具切損検出修復機能
- 付加1軸(サーボモータ、アンプ含む)
- オイルホールホルダ取付けユニット(ホルダ別)
- タップクーラント取付けユニット(ホルダ別)
- 加工完了シグナルタワー(3段)
- リニアスケールフィードバック(X,Y,Z軸)
- 各種チップコンベア(横出し)
- チップバケット
- サブテーブル
- 高速同期タップ機能
- MAZACC-3D 高速、高精度ソフトウェアパッケージ
- スピンドルスルークーラント
- 高圧スピンドルスルークーラント
- ナイアガラクーラント
- 密閉式全体カバー(後部天井カバー)
- アンクルツール、オイルホール対応主軸アタッチメントブロック
- ハロゲン追加照明

Mazak
Your Partner for Innovation

ヤマザキ マザック 株式会社
〒480-0197 愛知県丹羽郡大口町竹田1-131
TEL(0587)95-1131(代表) FAX(0587)95-3611
www.mazak.com

- 製品の仕様、写真等につきましては、予告なく変更することがございますので、予めご了承下さい。
- このカタログに掲載の製品は、外国為替および外国貿易法に該当します。輸出する場合には、同法に基づく許可を必要とします。
- カタログ記載の切削データなどは、室温、被削材料、工具材料、切削条件などにより変化します。保証値ではありませんのでご注意下さい。

に限りなく近づいた する」世界初のコントローラ

て、加工ナビゲーション機能により高生産性を実現する
など、トータルな高生産性の実現をお約束します。

ン(予測、ナビゲート、事例紹介、モニタ、結果)

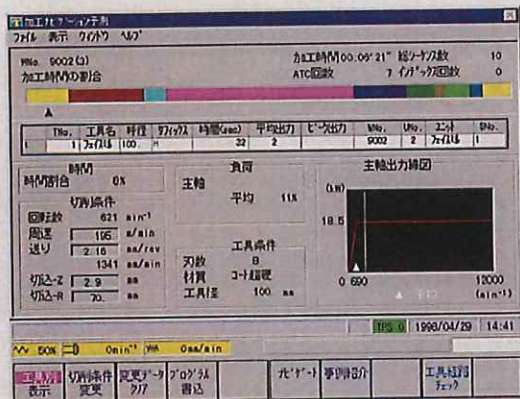
シミュレーションにより作成された工具別の負荷グラフによりどの工具の加工時間を短縮すべきかがすぐ判ります。

その工具の加工
時間短縮の手段
を提案します。

マザックが検証し
た最新工具情報
を提案します。

加工中の主軸回
転速度、主軸負荷、
送り軸負荷をリアル
タイムで表示し
ます。

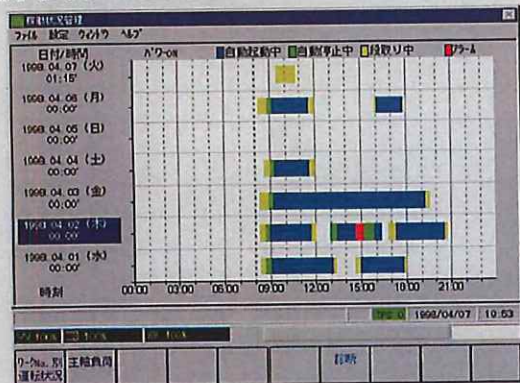
ツール毎の加工実績(加工時間、切削条件、主軸負荷など)を表示し、さらなる生産性アップに役立ちます。



加工

稼働管理

5. 稼働状況管理



1日、1週間分の加工個数、1日、1週間の運転状況、主軸負荷ならびにワーク毎の加工実績を報告しますので、問題の早期発見と改善が可能です。

MAZATROL FUSION 640M の主な仕様

	マザトロール仕様(*印はオプション) ●	EIA/ISO仕様
制 御 軸	3軸 (同時制御3軸)	
追 加 制 御 軸	*3軸 (標準制御軸と合わせ最大同時制御4軸)	
最 小 指 令 単 位	0.001mm, 0.0001inch	
最 大 指 令 値	±99999.999mm, ±9999.999inch	
高 精 度 制 御	滑らかハイゲイン制御、*スケールフィードバック	
MAZAGC-2D	*補間前直線加速減速、*最適コーナ減速、*ベクトル補間、*フィードフォワード制御	
MAZAGC-3D	● *形状誤差指定 ● *高速微小線分送り制御	
補 間	位置決め(軸独立型、直線補間型)、直線補間、円弧補間、*同期タップ ● *渦巻補間、*仮想軸補間、*ヘリカル補間、 ● *フィンスプライン補間、*ねじ切り、*NURBS補間	
送 り	早送り、切削送り(毎回転、毎分)、切削送り速度クランプ、オーバライド、 オーバライドキャンセル、送り速度自動加速減速、接続速度一定制御、ドライラン、 イグザクトストップ、ドウェル(指定時間、指定回転数)、インタロック、 第2送りオーバライド、切削ブロック連続、自動コーナオーバライド、パッパレジスタ ● *インバースタイム送り	
プログラム記憶容量	登録数:256、*512、*960プログラム/8桁ワークNO、 登録サイズ:13170~13520ブロック ● 登録サイズ:1607m~1650m (メモリー容量、プログラム本数による。)(メモリー容量、プログラム本数による。)	
表 示 装 置	10.4インチカラーTFT	
NC画面表示言語	表示言語(日本語、英語、ドイツ語、フランス語、イタリア語、スペイン語、 オランダ語、ノルウェー語、スウェーデン語、フィンランド語、デンマーク語、 ポルトガル語、トルコ語、中国語選択)、ワンタッチ言語切換え 注)日本語、中国語に関してはPC表示言語に日本語あるいは 中国語を選択した場合のみそれぞれの言語が表示されます。	
P C 表 示 言 語	日本語、英語、中国語(選択)	
デ ー タ 入 出 力	ICメモリーカードI/F、*マイクロディスク、PCMCIA I/F、3.5"フロッピーディスク	
プ ロ ト コ ル	*マザックプロトコル、*マザックデータ転送プロトコル、 ネットワークプロトコル注1)	
イ ン タ フ ェ ー ス	RS-232C、イーサネット注1)	
主 軸 機 能	*キーボードI/F、*マウスI/F、*プリンタI/F、*ツールID、*パレットID SCコード出力(8桁バイナリ出力、アナログ出力、実回転速度バイナリ出力)、 主軸回転数制御(回転数クランプ、速度到達・変動検出、回転速度表示)、 *主軸多点オリエン、主軸オーバライド(0~150%)、主軸出力切換	
工 具 機 能	T3桁工具番号管理、次回工具出力、工具寿命管理、予備工具交換、工具の名称指定 ● T8桁工具グループ番号出力	
工 具 補 正	工具位置補正、工具長補正、工具径補正	
工 具 登 録 本 数	960本以下	
工 具 オ フ セ ャ ッ ト 組 数	128組、*512組	
補 助 機 能	Mコード出力(M3桁)、M3桁4組同時出力、第2補助機能(B3桁出力)、 高速MSTBインタフェース	
座 標 系 制 御	機械座標系、ワーク座標系、ローカル座標系、マザトロール座標系、 外部ワーク座標系、機械座標系シフト、ワーク座標系シフト、 *簡易絶対位置検出、*絶対位置検出、オリジンセット	
手 動 運 転 制 御	早送り、切削送り、ハンドル送り、原点復帰、任意点送り	
自 動 運 転 制 御	メモリ運転、MDI運転、サイクルスタート、シングルブロック、フィードホールド、 リセット、オプションストップ、プログラムエンド、ドライラン、 手動割り込み、*手動ハンドル割り込み、*刃先経路記憶(TPS)、リスタート ● テープ運転、 ● ハードディスク(HD)大容量メモリ運転、 ● *ICメモリーカード運転、 ● オプションブロックスキップ、照合停止	
バックグラウンド機能	自動運転中(プログラム編集、データ入出力、工具経路チェック)	
機 械 補 正	バックラッシュ補正、ピッチエラー補正(直線軸、回転軸)、 真直度補正、熱変位補正、一方向位置決め	
保 護 機 能	非常停止、インタロック(ブロック開始、切削開始、軸インタロック)、 マシンロック、補助機能ロック、データ保護キー、ストアードストロークチェック、 同期タップドライラン	
診 断 / 保 守 機 能	アラーム、モニタ(メモリ、サーボ、主軸、ラダー)、 プログラマブルロジックコントローラ(PLC)アラーム・メニュー	
計 測 機 能	*手動計測(工具長計測、機上計測、*真直度計測)、自動計測(MMS座標計測)、 *MDI計測(半自動工具長計測、自動工具長計測) ● *手動計測 ● (工具オフセット計測、ワークオフセット計測) ● *MDI計測 ● (EIA半自動工具長計測、EIA自動工具長計測)	

*印はオプションです。

注1:LANカード使用時に有効となります。

機種・仕様により変動がありますので詳細は営業所・代理店セールスマンにお問い合わせ下さい。

納入先
[REDACTED]

契約先

製作手配票
(製造用)

(テハイ)

ページ 1

機種	FJ60120R ****	製造月	2007 / 5	契約時期	1:2007 / 7 / 9
受注№ PO-№	MAZAK FJV 60/120 1010064802	製品番号	IPO		引合番号 1010748019

ATO本数	40T	バレット径	*	主軸	10000RPM	主軸径		主軸モーター	AC26KW	出力(kw)		電圧	200 v		50 Hz	
制御装置	M640M 10.4"LCD	テーブル		ツール規格	MAS	銘板	JPN	ROM	JPN	表示	ミリ	色	見本有 色見本送付		マシナ	JPN

附 属 品 品	附 属 品 品 目	個数	CK	備 考
	【標準附属品】			
	クーラントシステム	1		
	照明装置	1		
	マニュアル	1		
	送り速度適応制御機能	1		
	工具寿命管理機能	1		
	分解調整工具	1		
	基礎用品 (敷板)	0		
	基礎用品 (アンカーボルト, ナット, 敷板)	0		
	MAZAK 標準色 (ブラックグレイ)	0		
	安全対策 レベルA	0		
	Y軸ストローク 1400mm	0		
	MAZATROL FUSION 640M 仕様	1		
	10.4" カラーLCD	1		
	主軸AC26KW (35HP) 仕様	1		
	主軸6000回転仕様	0		
	ATC30本チェーン式	0		
	コラム200mm-785mm	1		
	テラーユニット	1		
	全自動工具長測定機能&工具折損検出機能	0		
	手動パルス別置タイプ (1個)	1		
	ボールネジ軸芯冷却 (X・Y・Z軸)	1		
	ワークエアブラスト	1		
	スピンドルスルークーラント (5kgf)	0		
	スーパーフロースピンドルスルー取付準備 (US仕様)	0		
	オペレータードアインターロック (ロック機構付)	1		
	全体カバー	1		
	Y軸テレスコカバー	1		
	タッピング/ボーリングトルネード (マザトロール)	1		
	高速同期タップ機能	0		
	RS-232Cインターフェース	1		
	バックグラウンドツールパスチェック	1		
	MAZACC-2D ソフトウェア (形状補正機能)	1		
	加工ナビゲーション (予測) 機能	1		
	加工ナビゲーション (モニタ) 機能	1		
	加工ナビゲーション (結果) 機能	1		
	PCMCIA I/F (2スロット)	1		
	ICメモ리카ード I/F	1		
	3.5" FDDユニット	1		
	ネットワーク I/F (LAN用&モデム用)	1		
	MAZACAREシステム装備	1		
	次頁あり			


$$\Lambda^u - \gamma^v \quad 2$$

	仕向地	発行日	2007 / 6 / 8
生年月	契約納期		
2007/ 5	1:2007 / 7 / 9		
製造者	引合番号 1010748019		

[illegible]

*
*
*
*
*
*
*
*