

Listing No.25089-2
FANUC

ROBODRILL
< Ver.Machining Center >

α-D14LiB5ADV
FANUC-31i-MODEL B5

2017/ Aug.
<#P178ZP027>

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

ROBODRILLマシニングセンター	Ver.Machining Center	α-14LiB5ADV/F-31i-B5
テーブルサイズ	Table Size (mm * kg)	850 x 410 x 400 kg
各軸ストローク	Stroke (X-Y-Z) mm	X:700 / Y:400 / Z:400
早送り速度	Fast forward speed m/min	54
主軸回転数速度	Spindle Speed (rpm)	Option
工具最大径/長さ	Maximum diameter of tool / length mm	80/250
AIプログラミング	AI Programming	
工具交換方式	Tool exchange method	タレット式
軸の両方向位置決め正確さ	Accuracy of positioning in both directions of the axis mm	0.006
軸の両方向位置決め繰返し性	Repeatability of the axis positioning in both directions mm	0.004
機械重量	Machine Weight (Kg)	2,600

<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



機械の仕様は以下に示すとおりです。

[α -D14iB5ADV series]

α-D14LiB5ADV series

項目		仕様		
		α-D14SiB5ADV	α-D14MiB5ADV	α-D14LiB5ADV
移動量	X 軸移動量 (テーブル左右)	300mm	500mm	700mm
	Y 軸移動量 (サドル前後)	300+100mm	400mm	
	Z 軸移動量 (主軸頭上下)	400mm		
	テーブル上面から 主軸端面までの距離	80~480mm (ハイコラム指定のない場合)		
	コラム前面から 主軸中心線までの距離	410mm		
テーブル	テーブル作業面の大きさ (X 軸方向×Y 軸方向)	630mm×330mm	650mm×400mm	850mm×410mm
	工作物許容質量	200kg (均一荷重)	400kg (均一荷重)	400kg (均一荷重)
	作業面の形状	T 溝 呼び 14×間隔 125mm×3 本		
主軸	回転速度	100 min ⁻¹ ~10000 min ⁻¹		
	主軸端 (呼び番号)	7/24 テーパー No.30 (エアブロー付き)		
送り速度	早送り速度	54000mm/min (XYZ 軸)		
	切削送り速度	1 mm/min~30000 mm/min		
工具交換装置	工具交換方式	タレット式		
	ツールシャンク形状	MAS BT30		
	プルスタッド形式	MAS P30T-1(45°)		
	工具収納本数	14 本		
	工具最大径	テーパゲージ面からの距離／最大径 0 mm~28mm / 50mm 34 mm~120mm / 80mm 120 mm~250mm / 40mm		
	工具最大長さ	200mm	250mm ^{*2}	
	工具選択形式	ランダム近回り方式		
	工具最大質量 ^{*3}	2kg 設定: 最大 2kg/本 (総質量: 15kg) 3kg 設定: 最大 3kg/本 (総質量: 22kg) 4kg 設定: 最大 4kg/本 (総質量: 30kg)		
	工具交換時間 (カットツーカット)	2kg 設定: 約 1.3 秒 3kg 設定: 約 1.5 秒 4kg 設定: 約 1.7 秒		
電動機	主軸用電動機	FANUC AC SPINDLE MOTOR 11.0kW(1 分定格)/3.7kW(連続定格)		
	送り軸用電動機	FANUC AC SERVO MOTOR MODEL αiS8/4000, αiS12/4000-B X, Y: αiS8/4000 (2.0kW) Z: αiS12/4000 (2.7kW)		
	タレット軸用電動機	FANUC AC SERVO MOTOR MODEL αiS2/5000		
所要動力源	電源	AC200~220V+10~-15% 3 相 50/60Hz±1Hz 10kVA		
	空気圧源	0.35~0.55MPa (但し、ゲージ圧) (0.5MPa を推奨) 0.15m ³ /min (150L/min) (大気圧下流量) 固体物(公称値) 5μm 以下 水分 大気圧露点 -17℃以下 一次側油分濃度 1mg/m ³ 以下		
機械の大きさ	機械の高さ	2236±10mm (ハイコラム指定のない場合)		
	所要床面の大きさ	995mm×2210mm	1615mm×2040mm	2165mm×2040mm
	機械質量	約 2150kg	約 2200kg	約 2300kg

概要

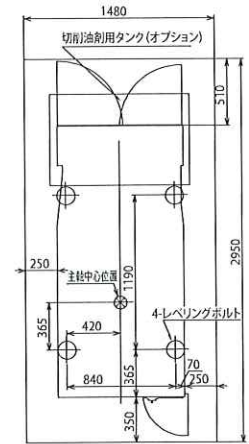
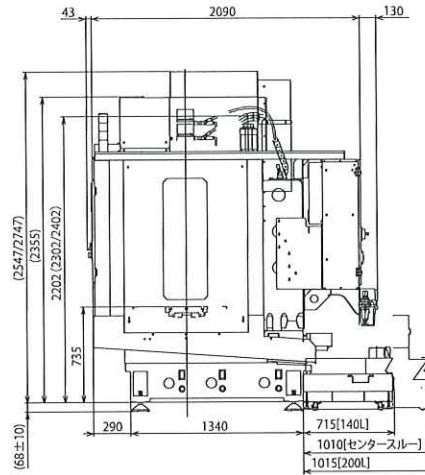
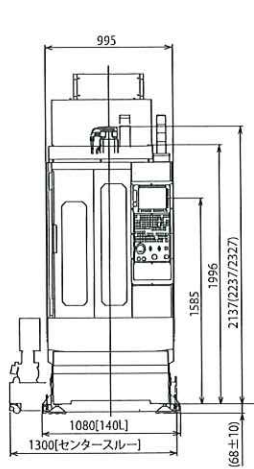
1. 概要

項目		仕様		
		α -D14SiB5ADV	α -D14MiB5ADV	α -D14LiB5ADV
精度 *1	軸の両方向位置決めの 正確さ (ISO230-2:1997,2006)	0.006mm		
	軸の両方向位置決めの 繰返し性 (ISO230-2:1997,2006)	<0.004mm		

外形図・フロアプラン

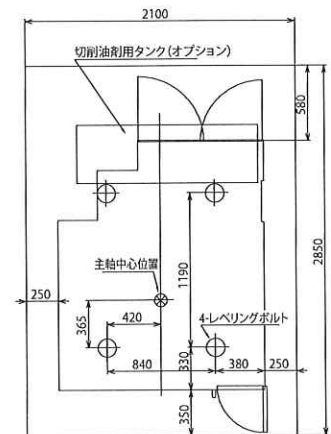
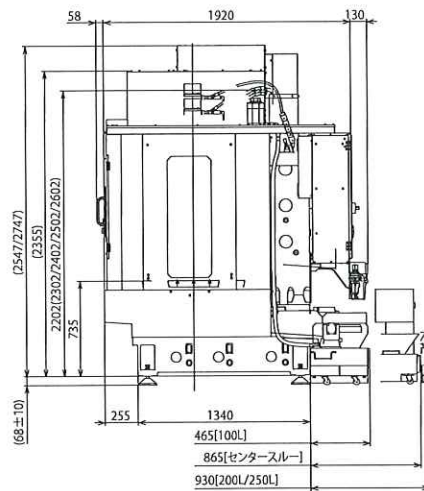
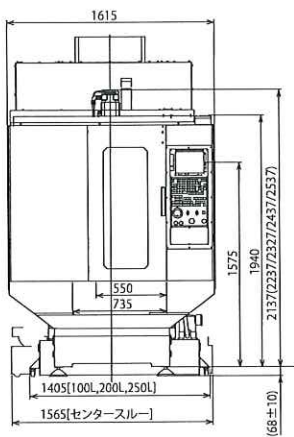
α-D21SiB5ADV/D14SiB5ADV

※1



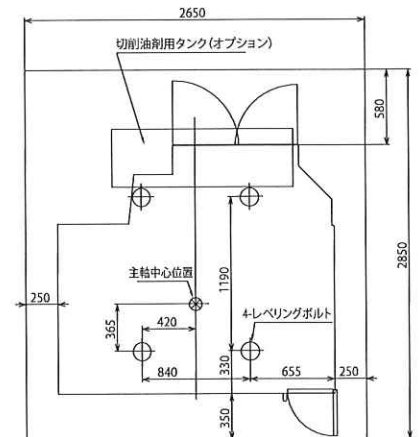
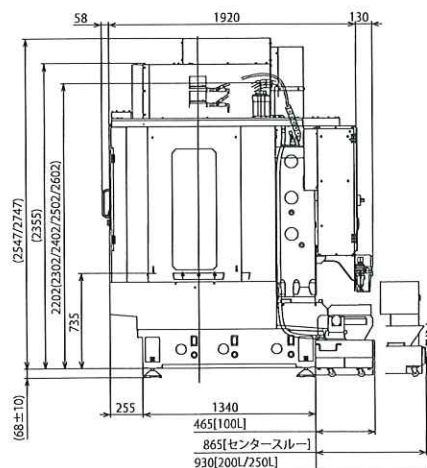
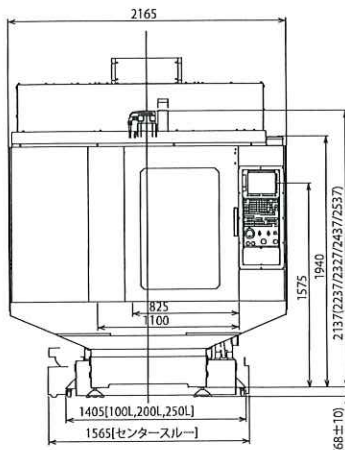
α-D21MiB5ADV/D14MiB5ADV

※1



α-D21LiB5ADV/D14LiB5ADV

※1



※1 オプション追加により、寸法が変更となる場合があります。(詳細につきましては、お問い合わせください。)