

Listing No. 25135-1
BROTHER

CNC Tapping Center
<Ver.Milling Machine>

TC-31B
<CNC B00>

2008/ March
<#111962>

■ **MAIN SPECIFICATIONS** ■

■ CNC タッピング センター	CNC Tapping Center	TC-31B / CNC B00
■ テーブルの大きさ	Table Size mm x mm	500 / 260
■ 各軸自動量	Stroke (XYZ) mm	350 x 250 x 350
■ テーブル上面から主軸端面まで	Table to the end face of the spindel mm	200 ~ 550
■ 主軸回転数	Spindle Speed rpm	16,000
■ 工具収納本数	ATC 本	26
■ タップ最高主軸回転数	Tap Max.Spindle Speed rpm	6,000
■ 主軸テーパ穴	Main spindle tapered hole	7/24 テーパ No.30
■ ツールシャンク型式	Tool shank type	MAS-BT30
■ 機械の高さ(ベース下面より)	Size of the machine mm	2,223
■ 機械重量	Machine Weight Kg	2,470

<< 機 械 仕 様 等 に つ い て は 現 物 優 先 と な り ま す >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



表 2-2 機械本体の仕様一覧表 (2)

項目		単位	TC-31B
自動工具交換装置 (ATC)	工具交換時間 (ツール to ツール)	sec	0.7
	工具交換時間 (チップ to チップ)	sec	2.0
自動パレット交換装置	パレット数 パレット交換方式		2 面 0°/180°ターンテーブル 方式
	パレット交換時間	sec	2.3
モータ出力	主軸モータ	kW kW kW	16000 min ⁻¹ (rpm) 仕様 7.4 (10 分) 5.8 (30 分) 4.9 (連続)
	送り軸モータ (X,Y,Z) (C)	kW kW kW kW kW	22000 min ⁻¹ (rpm) 仕様 11.2 (10 分) 7.7 (30 分) 6.4 (連続) 1.5 0.75
所要電源	電源変動	V Hz	±10% 50/60±1
電気容量	連続定格 (単相あたり) 30 分定格 (単相あたり) 瞬時定格 (単相あたり)	kVA(A/相) kVA(A/相) kVA(A/相)	16000 min ⁻¹ (rpm) 仕様 9.5 (27.5) 12.4 (35.7) 25.9 (74.8)
	連続定格 (単相あたり) 30 分定格 (単相あたり) 瞬時定格 (単相あたり)	kVA(A/相) kVA(A/相) kVA(A/相)	22000 min ⁻¹ (rpm) 仕様 9.5 (27.5) 15.3 (44.2) 33.1 (95.5)
空気圧源	圧力 流量	MPa L/min	0.4~0.6 (4~6kgf/cm ²) 100
機械の大きさ	機械の高さ (ベース下面より)	mm	2223
	所要床面の広さ (制御箱開閉スペース含む) 機械質量 (制御装置含む)	mm kg	1422×3359 2470
精度	位置決め精度 (X) (Y) (Z)	mm mm mm	0.005/350 0.005/250 0.005/350
	(JIS 6201-1987) 繰返し位置決め精度 (JIS 6201-1987)	mm	±0.003
	パレット交換の繰返し精度 (X,Y,Z) (テーブルの XY ストローク 中心にて)	mm	0.01
騒音	等価騒音レベル L _{Aeq} (機械前面より 1m 床面より 1.2m) S45C フェイシング加工 S:1209 min ⁻¹ F:483mm/min D:2.5mm W:40mm	dB	80

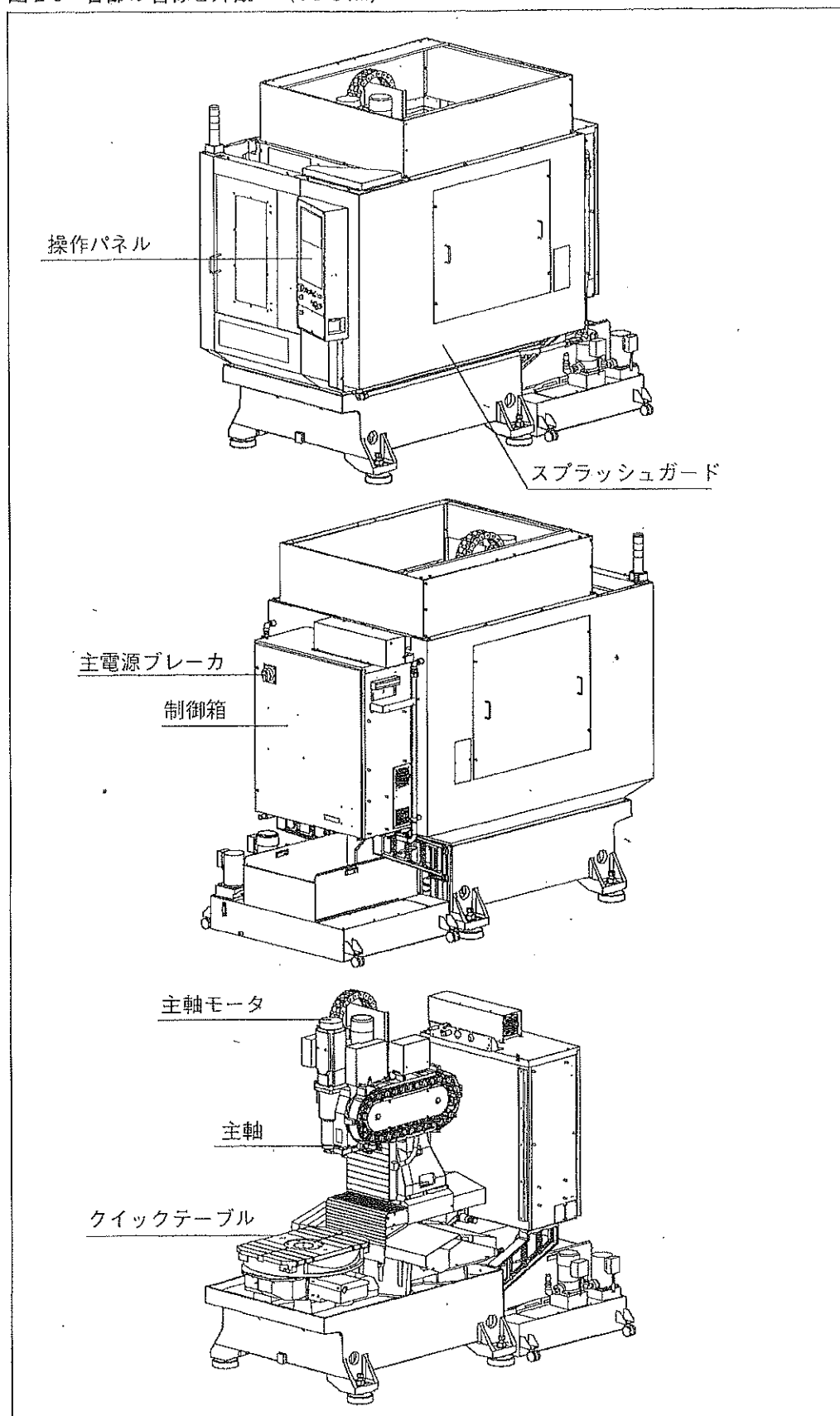
2.4 機械本体の仕様一覧表

表 2-1 機械本体の仕様一覧表 (1)

項目		単位	TC-31B
移動量	X軸移動量 (コラム左右)	mm	350
	Y軸移動量 (コラム前後)	mm	250
	Z軸移動量 (主軸頭上下)	mm	350
	テーブル上面から主軸端面 までの距離	mm	200~550
テーブル	テーブル作業面の大きさ	mm	500×260
	テーブル最大積載質量 (均一荷重)	kg	80 (片面)
	テーブル上面の形状		X方向T溝 1 2 mm 3本 Y方向キー溝 1本
主軸	主軸回転速度	min ⁻¹ (rpm)	16~16000 (16k仕様) 22~22000 (22k仕様)
	タップ時最高主軸回転数	min ⁻¹ (rpm)	6000 (16k仕様) 8000 (22k仕様)
	主軸テーパ穴 主軸軸受内径 テーパ側×モータ側	mm	7/24 テーパ No.30 φ40×φ40
送り速度	早送り速度 (X,Y,Z)	mm/min	50000
	切削送り速度 (X,Y,Z)	mm/min	1~20000
	(C)	min ⁻¹	25
	手動送り速度 (X,Y,Z)	mm/min	50~4000 (22段階)
自動工具	低速回転速度 (C)	min ⁻¹	0.1~7.5 (19段階)
	ツールシャンク形式		MAS-BT30
自動工具 交換装置 (ATC)	工具収納本数 (最大)	本	26
	工具最大径 注)	mm	55(標準), 125(大径)
	工具最大長さ 注)	mm	200
	工具最大質量 注)	kg	3.5
	工具総質量 注)	kg	55
	工具選択方式		ランダム近回り

(注意) 工具の詳細は操作説明書 第3章 3-7-2 「工具ホルダの制約」を参照してください。

図 2-3 各部の名称と外観 (TC-31B)



02-3.ai