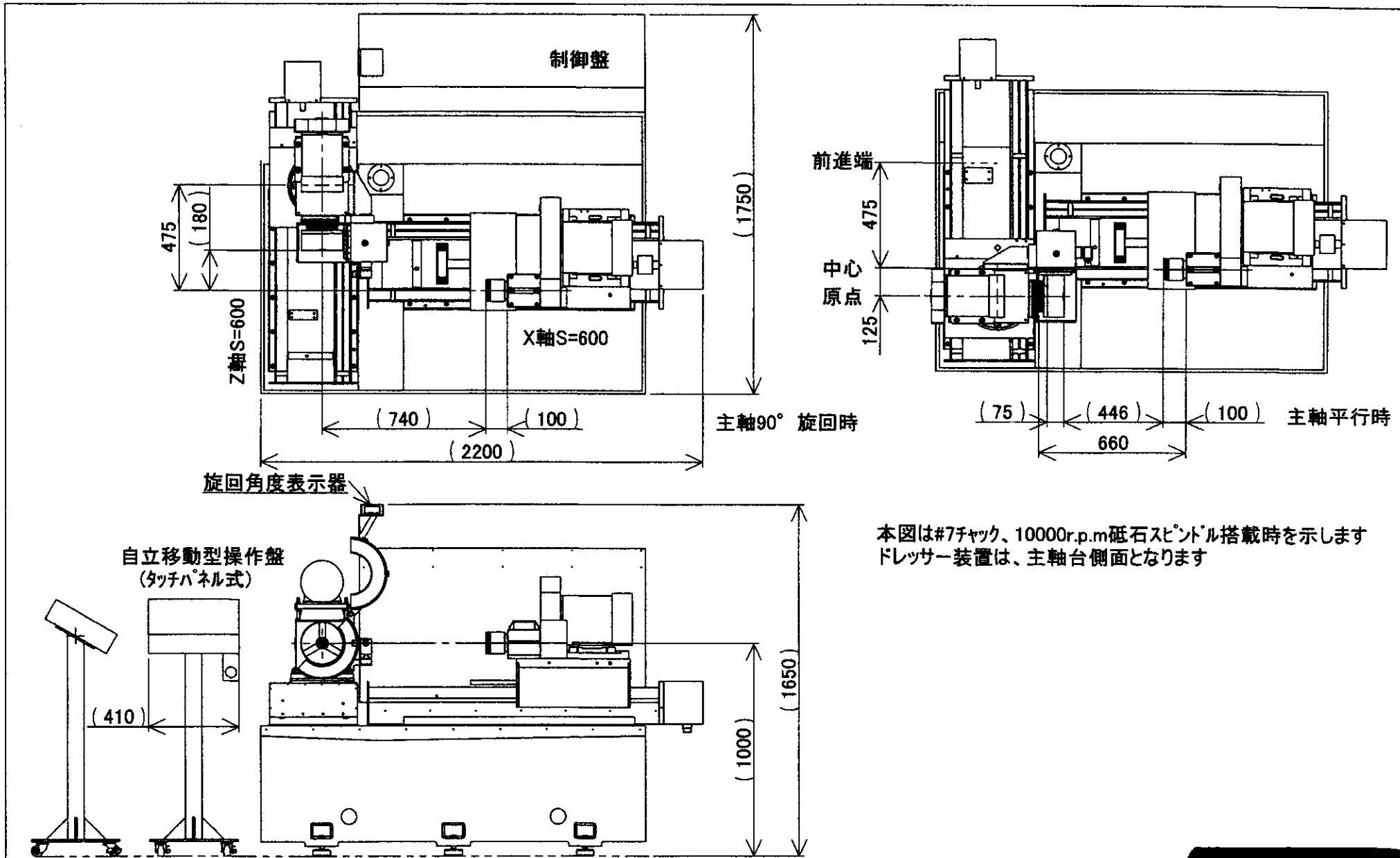


主仕様

研削工作物	研削最大直径	φ100
	研削最大長さ	100
	芯間	*MAX660
工作主軸台	旋回角度	MAX 90°
	主軸回転数	MAX 1000r.p.m(インバーター変速)
	主軸テーパ穴	MT#5(貫通穴φ25)
	チャック防水カバー	内振り φ300
切込部(Z軸)	最大移動量	600mm
	手動切込モード	ステップ、ジョグ、パルスハンドル(選択)
	最小設定単位	0.001mm
	切込位置	テーブル左端、右端、両端、連続(選択)
	送り速度	MAX 30mm/S
テーブル部(X軸)	最大移動量	600mm
	手動モード	ステップ、ジョグ、パルスハンドル(選択)
	最小設定単位	0.001mm
	送り速度	MAX 60mm/S
電動機	工作主軸用	0.75Kw 4P
	砥石軸用	2.2Kw 2P
	切込駆動用(X軸)	1.5Kw(サーボモーター)
	テーブル駆動用(Z軸)	2Kw(サーボモーター)
	冷却水用	100w 2P
標準付属品	標準工具	一式
	レベリングパット	一式
	前後注水装置	一式
	冷却水タンクユニット	一式 80ℓ
	主軸寸動装置	一式

*主軸スピンドル軸端より、砥石スピンドルハウジング端面迄の距離となります

特別付属品	チャック	#7(生硬兼用)、フランジ付
	砥石スピンドル	φ100Xφ80X10000r.p.m(ストレート穴)
	砥石スピンドル	φ80X15000r.p.m(ストレート穴)
	コレット式クイル	15000r.p.m
	コレット式ヘッド部	φ6
	コレット式スリーブ	φ6—3
	手動パルスハンドル	一式
	旋回角度表示器	一式(最小表示量1分)
	砥石スピンドル インバーター装置	一式
	冷却水清浄装置	一式(マグネット式)
	作業灯	一式(100V)
	砥石側汎用モーター	一式



本図は#7チャック、10000r.p.m砥石スピンドル搭載時を示します
ドレッサー装置は、主軸台側面となります

△				承認	設計	製図	表面処理		材質		品名	特殊内面研削盤
△						小林	熱処理		硬度		機種	GIS-100N-C
△						(株)科学計器研究所	作図年月日	2013.3.19	尺度	数量	図番	
△	符号	年月日	変更内容×個所	記名								