

機械本体仕様

移動量	X軸 × Y軸 × Z軸	900 × 550 × 450 mm
	主軸端面からテーブル上面までの距離	150 ~ 600 mm
	作業面の大きさ	1050 × 550 mm
テーブル	最大ワーク寸法 (幅 × 奥行き × 高さ)	1050 × 720 × 450 mm (制限有り)
	最大積載質量 (等分布)	800 kg
	上面の形状	18H8 × 5本、T溝
主軸	回転速度	50 ~ 20000 min ⁻¹
	電動機	18.5 / 15 kW (30分/連続)
	トルク	95.5 / 63.7 N·m (10分/連続)
	テーパ穴	7/24 テーパ No.40
	冷却 / 潤滑	軸芯・ジャケット冷却 / アンダーレース潤滑
送り速度	早送り速度	20000 mm/min
	切削送り速度	1 ~ 20000 mm/min
自動工具交換装置	収納本数	15本
	最大径	80 mm
	最大長さ	300 mm
	最大質量	8 kg
所要動力源 (標準仕様機)	電源	AC200V±10%、50 Hz / 60 Hz ±2% 52 kVA
	空気圧源	0.5 MPa 以上、750 L/min (大気圧)
機械の大きさ (標準仕様機)	高さ	2925 mm
	幅 × 奥行き (主軸温度コントローラ含まない)	2500 × 2450 mm
	質量 (制御装置含む)	10400 kg

