

## EC100N II 主要仕様数値表

項目		単位	仕様数値									
射出	射出記号		i1.5			i2			i3			
	パレル記号		Y	A	B	Y	A (標準)	B	Y	A	B	
	スクリュ径	mm	25	28	32	28	32	36	32	36	40	
	理論射出体積	cm <sup>3</sup>	55	69	90	78	102	130	115	146	180	
	射出質量	P S	g	51	63	83	72	94	120	105	134	165
		P E	g	40	50	66	57	75	95	83	106	131
	最大射出圧	MPa		250	200	153	261	200	158	253	200	162
		kgf/cm <sup>2</sup>		2550	2040	1560	2660	2040	1610	2580	2040	1650
	最大保圧	MPa		250	200	153	261	200	158	253	200	162
		kgf/cm <sup>2</sup>		2550	2040	1560	2660	2040	1610	2580	2040	1650
	射出速度	標準	mm/s	325			275			200		
	射出率		cm <sup>3</sup> /s	160	200	261	169	221	280	161	204	251
	射出速度	高速1	mm/s	400			450			300		
	射出率		cm <sup>3</sup> /s	196	246	322	277	362	458	241	305	377
可塑化能力	P S	kg/h	25	35	45	40	61	83	61	83	110	
スクリュ回転速度		min <sup>-1</sup>	390	390	320	400	390	350	390	350	320	
型締	型締力	kN(tf)	980 (100)									
	タイバー間隔 (H×V)	mm	460×410									
	ダイプレート寸法 (H×V)	mm	660×610									
	型締ストローク	mm	350									
	デ－ライト	mm	800 (*740) (**780)									
	最小型厚～最大型厚	mm	180～450 (*120～390) (**160～430)									
	押出力	kN(tf)	30 (3.0)									
押出ストローク	mm	90										
共通	ヒータ電力	kw	5.8 (4.8)	6.6 (5.4)		6.8 (5.6)			7.9 (6.5)			
	機械寸法	L	4.2			4.3			4.4	4.5		
		W	1.3			1.3			1.3	1.3		
		H	1.7			1.7			1.7	1.7		
機械質量	t	3.9			4.1			4.3				

- 注) 1. 本表の数値は研究改良により変更する場合がありますのでご了承願います。  
 2. 最大射出圧・最大保圧は、射出装置の出力であり樹脂の圧力ではありません。  
 成形条件によっては、最大射出圧・最大保圧が制限されます。  
 3. \*Tミソ付ダイプレート装置(特別仕様)の場合の数値です。  
 4. \*\*断熱板, 10mm (特別仕様)の場合の数値です。  
 5. ヒータ電力は220Vの数値です。( )内に200Vの場合を示します。  
 6. 1MPa=10.2kgf/cm<sup>2</sup>, 1kN=0.102tf