

コンデンサー式の長所(短時間、大電流)とプロジェクション工法の採用により製品表面に殆どキズを出さずにスポット溶接ができます。

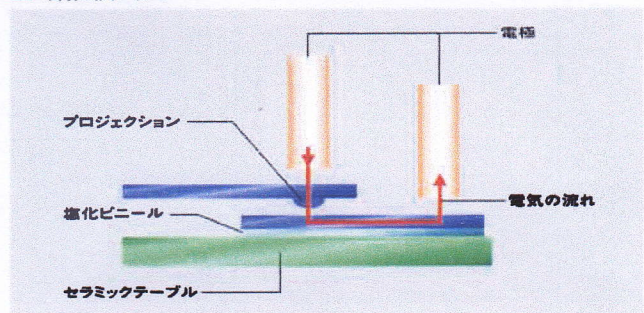
■ 特長

- 焼け、圧痕の殆どないスポット溶接
 - ・ SUS材、塩化ビニール鋼板など、キズを嫌う製品がキレイにスポットできます。
 - ・ SUS材のビニールや塩化ビニール鋼板など絶縁物を剥がさずにスポット溶接ができます。
- 後工程の削減
 - ・ 焼け、圧痕が殆どないため、サンダー掛けやパテ塗りなどが不要となります。
 - ・ 塗装費の低減が図れます。
- スポット強度の安定性が向上
 - ・ コンデンサー式は毎回溶接電流が一定であるため、一次電圧の影響を受けずに安定した品質を得られます。
- ランニングコストの削減
 - ・ 熱効率が良いため、冷却装置が不要です。
 - ・ エネルギー効率が良く、電気代の節約ができます。
 - ・ 電源は単相200V25Aと小さく、省エネが可能です。
- チップドレスの大幅削減
 - ・ コンデンサー式は短時間でスポットが完了するため、電極の焼け消耗が少なく、チップドレスを削減できます。

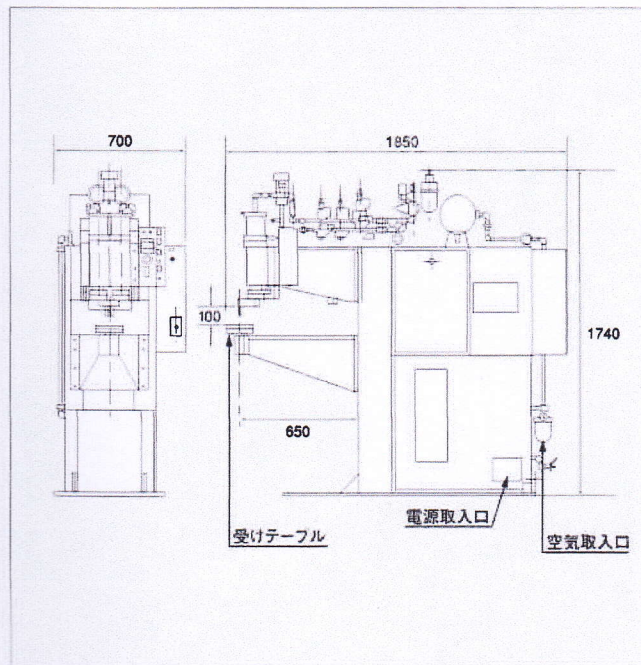
● 簡単な操作性で作業性アップ

- ・ 加圧力と充電電圧の設定のみで操作が簡単です。
 - ・ 2段式フットスイッチ採用で、部品の位置決め、電極の位置めが簡単にできます。
 - ・ 手元スイッチによる、電極の手動操作も可能。
- ## ● 作業環境の向上
- ・ 殆どキズが無いため、サンダー掛けが不要になり粉塵等による問題が解決されます。

■ 溶接模式図



■ 寸法図



■ 仕様

項目	仕様
定格入力電圧	単相200V/220V
定格周波数	50/60Hz
定格容量	5KVA
コンデンサー容量	27,000 μ F
蓄積エネルギー	3,000WS
最大印加電圧	475V
電極加圧方式	空気プレス
フトコロ深さ	650mm
フトコロ間隔	100mm
電極間距離	30~100mm (調整式)
電極加圧力	50~250Kgf
電極ストローク	50mm
電極径	ϕ 18 (標準)
空気消費量	40N ℓ /min
本体重量	950Kg

※電源設備、エア配管はお客様手配となります。

■ オプション

- ・ 電極
- ・ 受けテーブル

■ V-5Aに必要な設備(お客様手配分)

一次側電源	単相200V/220V 25Aブレーカー
配線ケーブル	キャブタイヤケーブル5.5mm ² (10m以内)
空圧源圧力	0.5MPa(5Kg/cm ²)
空気取入口	3/8"ゴムホース(直接配管)

⚠ 本機は取扱説明書を充分ご理解の上、ご使用ください。