

1. 主要寸法及び数値

主軸回転数 (2段、Vベルト掛け換え)	200~700rpm 700~2250rpm
X軸移動距離	MAX. 500mm
使用し得るエンドミルの最大径	φ16mm
カッター台自動前後移動量 (Z軸)	MAX. 200mm
早送り速度 (X軸, Z軸)	3000mm/min
切削速度 (X軸, Z軸, フリー)	0~2000mm/min
最小設定単位 (X軸, Z軸)	0.001mm
テーブル作業面積	1200×236mm
主軸テーパ穴形式番号	N. T. #40
割出し軸内径	41mm
芯押し軸テーパ穴形式番号	M. T. No. 2
芯押し軸ストローク	50mm

電動機

主軸モーター	0.75kw-6P
X軸, Z軸モーター	ACサーボモーター 0.5kw
摺動面潤滑油モーター	10w
主軸潤滑油モーター	25w
切削油モーター	40w
切削油タンク容量	30ℓ

制御装置

NC本体	FANUC 0M Mate
記憶編集容量	テープ長で 約 20m

機械の幅×奥行×高さ

約 2200 × 2000 × 2000 (mm)

機械正味重量

約 1500kg