

仕様連絡書

機種 CL2000BT 機番 制御装置 MSX-805111V 受注番号 0
注文番号 組立工場 奈良工場 営業担当者
お客様
住所 TEL

出荷日 2008/11/28 出荷時刻 _____ 納入日 2008/12/01 納入時刻 08:00

搬送業者 (1)

納入先

担当 輸出先

【A 欄】

条件

□ 制御装置	M-65V (MAPPSⅢ)
□ MAPPS	MAPPSⅢ

☐ 電圧 (V)	220V
☐ 周波数 (Hz)	60Hz
☐ 設定単位	ミリ
☐ 仕向地	国内
☐ 規格	EN規格未対応
☐ 輸出貿易管理令	該当
☐ 機械移設検知機能	有効
☐ 塗装色	モリシルバーⅡ
☐ 機械銘板色	モリダークグレーⅡ
☐ 銘板言語	日本語
☐ 取扱説明書言語	日本語
☐ 取扱説明書言語 (本機)	日本語

□ 呼び長さ (mm) 500mm

主軸 (第1主軸)	出力 (kW)	標準 (11 / 7.5 kW)
主軸 (第1主軸)	回転速度 (min ⁻¹)	3500 min ⁻¹
主軸 (第1主軸)	貫通穴径 (mm)	φ73 mm
主軸 (第1主軸)	チャック型式	ホロー8吋
主軸 (第1主軸)	チャック連続貫通穴径 (mm)	φ52 mm
主軸 (第1主軸)	チャックメーカー	北川
主軸 (第1主軸)	チャックシリンダ型式	ホロー8吋
主軸 (第1主軸)	チャックシリンダメーカー	北川
主軸 (第1主軸)	オリエンテーション	有 (ロック無し)

□ 刃物台（第1刃物台）の形式	10角
□ 刃物台（第1刃物台）工具取付方法	ボルト締め

心押台	有
心押台移動	手動式
心押軸	回転センタ MT 4
心押軸ストローク端検出装置	有

切りくず排出方向 右出し

クーラント装置（50Hz／60Hz） ハイプレッシャ（635W／1040W）

7 (第1主軸) 機内ツールプリセット 手動(着脱式)

コ	チャックフットスイッチ	1 連
コ	主軸内ストッパ	有

コ 異電圧トランス	不要
コ 異電圧トランスケーブル	不要

☐ NC画面言語	日本語
☐ PC画面言語	日本語
☐ 警告画面言語	日本語
☐ MAPPS II / III画面言語	日本語

プログラム記憶容量 (m)	3 2 0 m
登録プログラム個数	2 0 0 個

ユーザー記憶エリア	50MB
-----------	------

□ X軸方向 JIS仕様

7 カスタムマクロコモン変数 200個