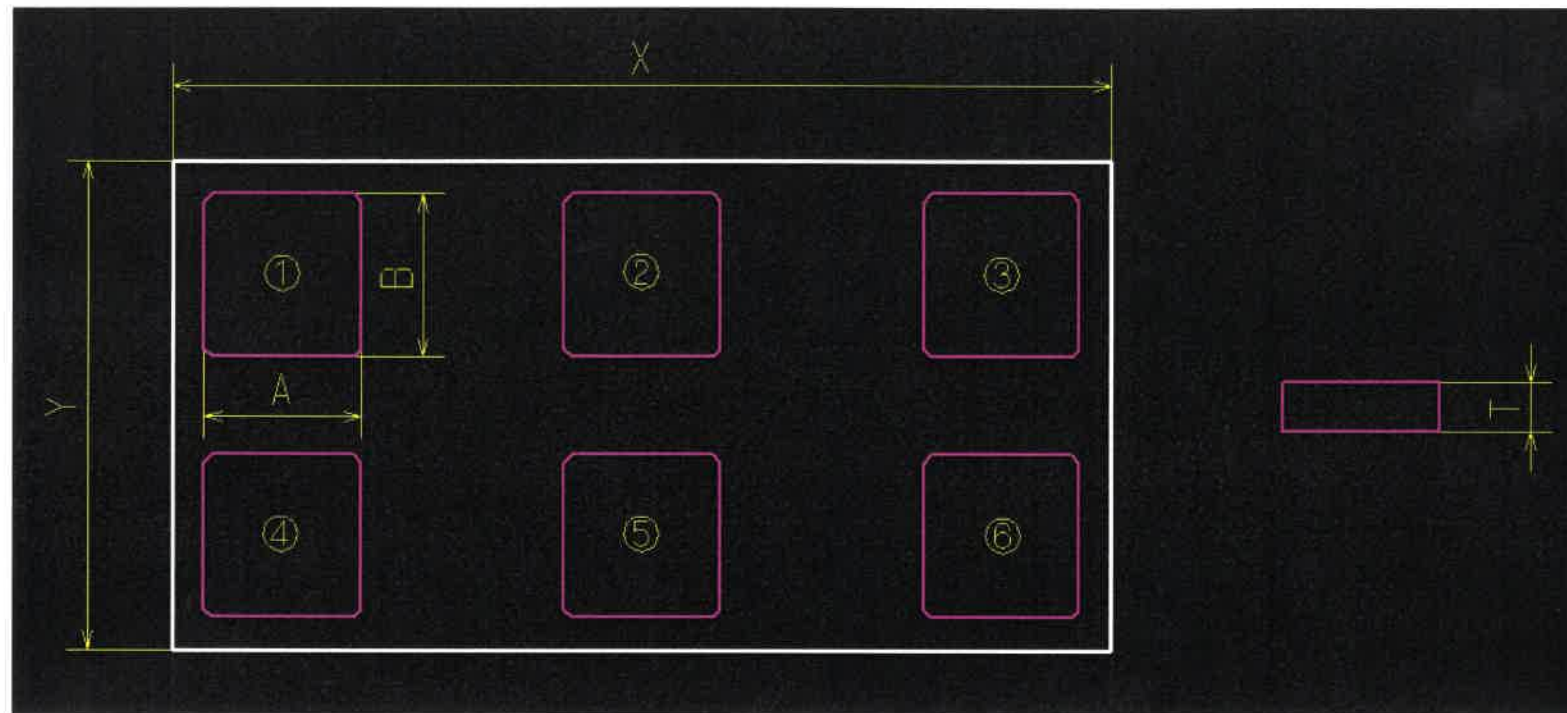


平面研削盤テスト研削結果

機械名	製造メーカー	型式	製造年月	機械番号
平面研削盤	岡本工作機械製作所	PSG-63GX	2018.12	15830

研削条件

といしメーカー	と粒の種類・粒度	といし（外径×幅×内径）	加工ワークサイズ（mm）	
3M	93DA	φ300×38×127	A（ 50 ） B（ 50 ） T（ 25 ）	
研削設定			ワーク材質	研削液
取り代（ 0.02 ）粗切込量（ 0.004 ）精切込量（ ）スパークアウト（ 3 ）			S45C	NK-Z



研削テスト結果

単位 mm

①	②	③	④	⑤	⑥
24.523	24.525	24.523	24.523	24.524	24.523

研削テスト実施日

実施年月日	気温	天候	研削・測定担当	
2025.5.28	25	晴	神谷	

検印

		
---	--	--

㊤研削テスト結果の数値は、社内テスト研削での数値であり、本機の加工精度を保証するものではありません。