

第1章 概要

1. 機械仕様

1-1. 仕様一覧

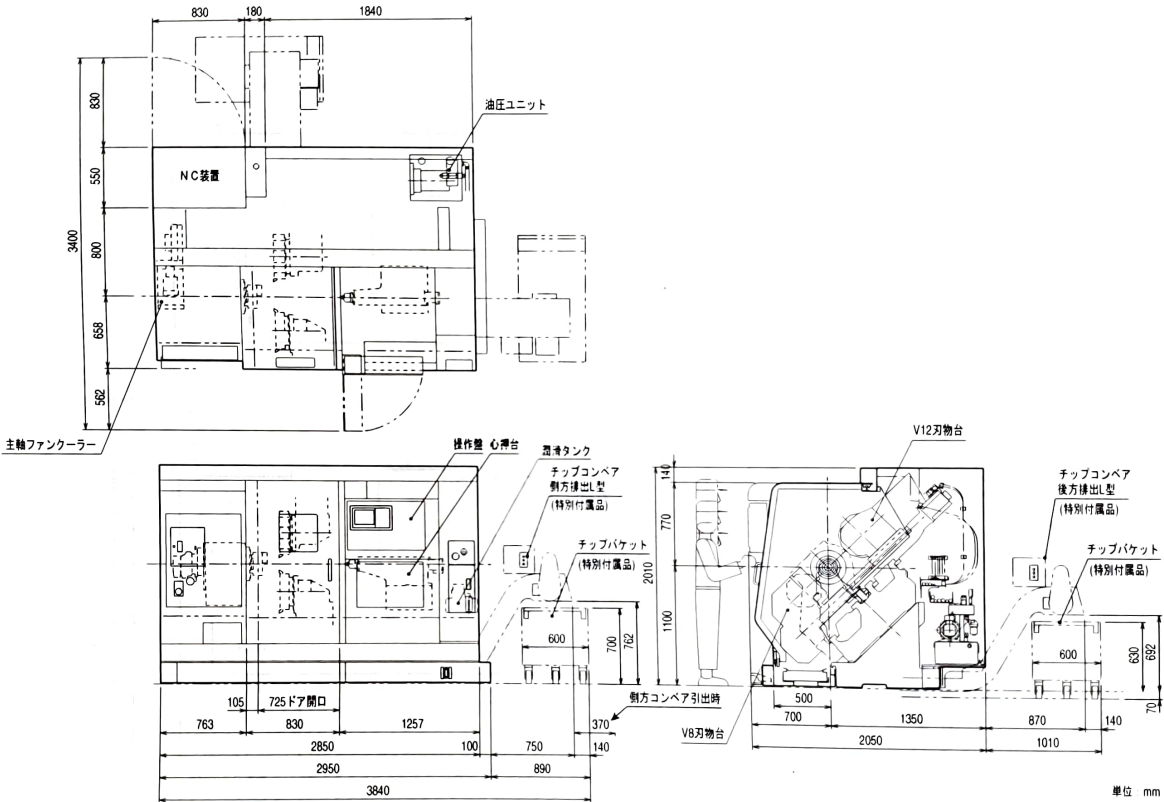
項目	単位	仕様		
		T仕様心間 600	C仕様心間 600	C仕様心間 1000
能力容量				
制御軸数		4		
ベッド上の振り	mm	530		
往復台上の振り	mm	410		
センタ間距離	mm	600	1000	
最大加工径×長さ	mm×mm	φ370×600		φ370×1000
主軸				
主軸の直径	mm	φ100(φ120)※		
主軸端		JIS A2-6(JIS A2-8)※		
テーパ穴	mm	φ70×1/10(φ90×1/10)※		
貫通穴径	mm	φ62(φ80)※		
回転数変換数		無段×自動2段		
回転数	min ⁻¹	45～5000(38～3800)※		
往復台(Z軸)		上	下	
移動量	mm	640	615	
送り	mm/rev	0.001から1,000.000		
早送り速度	mm/min	25,000		
横送り台(X軸)		上	下	
移動量	mm	185+75	105+35	
送り	mm/rev	0.001から1,000.000		
早送り速度	mm/min	20,000		
刃物台		上	下	
形式		V12	V8	
工具数		20本		
工具				
外径	mm	□25		
内径	mm	φ40		
心押台				
心押軸の直径	mm	—	φ90	
心押軸のテーパ穴		—	MT.No.5	
心押軸の移動量	mm	—	120	
電動機		上	下	
主電動機	kW	15/22 (20分/連続)		
往復台用(Z軸)	kW	4	4	
横送り台用(X軸)	kW	4	3.3	
油圧ポンプ用	kW	2.2		
案内面潤滑ポンプ用	kW	0.018		
クーラントポンプ用	kW	0.8		

項目	単位	仕様		
		T仕様心間 600	C仕様心間 600	C仕様心間 1000
能力容量				
機械の高さ	mm	2,010		2,176
所要床面積	mm×mm	2,950×2,050		3,950×2,280
正味質量	kg	6,400	6,700	8,200

※印はオプション 主軸大径仕様

1-2. 仕様図

□ 心間 600



LJ111330500002001