第１章　概要

１．機械仕様

１－１　機械仕様　（３M）

本　体	テーブルの大きさ	1400*400mm
	T溝	2本*18mmH8
	テーブルの左右移動量(X軸)	1000mm
	主軸頭の前後移動量(Y軸)	505mm
	主軸頭の上下移動量(Z軸)	520mm
	主軸端とテーブル上面との距離	80～600mm
	主軸の中心からコラムまでの距離	505mm
加工可能範囲	ワーク材質	鉄
	ワークの形状(幅*長さ*高さ)	Max400*800*150mm
	フルバックカッター径	φ200mm，φ250mm
送り速度	早送り速度(X・Y)	6m/min
	(Z)	2.5m/min
	切削送り速度(手動)	1～2000mm/min
	(自動)	1～2000mm/min
	ハンドル送り	0.001，0.01，0.1mm/1目盛
主　軸	主軸径	JIS　No.50相当
	主軸端	φ47.625軸付
	主軸回転速度	35～450rpm
	主軸最大トルク	426Nm(43.3Kgfm)
電　動　機	主軸(インバータモータ)	7.5Kw*4P
	X・Y軸	1.2Kw
	Z軸	1.8Kw
	主軸潤滑油容量	75W*4P
	摺動面潤滑油容量	2P*15W
各種容量	電源容量	22KVA
	エア減	0.5MPa(5kg/？)300Nﾘｯﾄﾙ/min
	主軸潤滑油容量	55ﾘｯﾄﾙ
	摺動面潤滑油容量	1.8ﾘｯﾄﾙ
面積，重量	据付所要面積　(巾×奥行×高さ)	3160*2100*2560mm
	機械総重量	5000Kg
機械能力	テーブル上積載能力	600Kg
標準付属品	○潤滑油自動供給装置　○素材厚測定装置 ○工具一式(スパナ，六角レンチ類)　○タッチパネル式操作ボックス ○レベリングブロック　○フライス加工専用プログラム(対話 ○主軸負荷計 ○カッターのヒーリング0.03/300mm	
特別付属品	1－3参照	