

1.1 仕様

テーブル作業面の大きさ	-----	1 6 0 0 × 5 0 0 mm
テーブルT溝の幅と数	-----	1 8 (H7) mm × 5 本
テーブル移動量 (左右 × 前後)	-----	1 0 5 0 × 5 0 0 mm
テーブル積載重量	-----	6 0 0 K g
主軸端テーパ穴	-----	N. S. T. No 5 0
主軸頭移動量 (上下)	-----	5 2 0 mm
特別仕様 (ハイコラムタイプ)	-----	7 2 0 mm
主軸端面からテーブル上面までの距離	-----	MAX. 6 6 0 MIN. 1 4 0 mm
特別仕様 (ハイコラムタイプ)	-----	MAX. 8 6 0 MIN. 1 4 0 mm
主軸中心線からコラムスベリ面までの距離	-----	5 0 5 mm
床面からテーブル上面までの距離	-----	8 2 0 mm
主軸回転速度 (1 6 段 5 0 / 6 0 Hz 共)	-----	5 ~ 2 0 0 0 m i n ⁻¹
主軸頭送り速度 (5 段 上下)	-----	0. 0 5 ~ 0. 2 mm / r e v
X・Y送り速度 (2 3 段)	-----	2 ~ 4, 0 0 0 mm / m i n
X・Y早送り速度	-----	6 0 0 0 mm / m i n
制御装置	-----	F A N U C システム 2 0 - F A
電動機 主軸伝導用	-----	3. 7 k w × 4 p
テーブル送り用	-----	A C サーボ α C 6 / 2 0 0 0 r p m
サドル送り用	-----	A C サーボ α C 6 / 2 0 0 0 r p m
冷却液ポンプ用	-----	0. 1 8 k w
スベリ面潤滑ポンプ用	-----	0. 0 1 7 k w
総電源容量	-----	8 k V A
機械寸法 (縦 × 横 × 高さ)	-----	3 3 5 0 × 2 0 7 0 × 2 4 7 5 mm
機械床面積	-----	1, 4 0 0 × 9 0 0 mm
機械総重量	-----	4 7 0 0 k g

1. 仕様編

1.2 標準付属品

- | | |
|---------------------|-------------------------|
| 標準工具一式 | 主軸回転16段手動変速 |
| 据付用部品一式 | 主軸頭上下定位置停止装置 (ケラシ) |
| 工具取付ボルト | コラム サドル間傾斜カバー (チップトレイ付) |
| 切削液装置 | 取扱説明書 |
| スベリ面タイマー付自動給油装置 | 取扱説明書・応用編 |
| 主軸頭上下 (Z軸) スケール読取表示 | |

(第1表) 主軸回転速度 ----- 16段 (rpm)								
—	1	2	3	4	5	6	7	8
低速側	55	75	95	120	150	190	250	315
高速側	375	475	590	765	950	1250	1540	2000.

(第2表) 主軸頭自動送り速度 ----- 5段 (mm/rev)					
—	1	2	3	4	5
速度	0.05	0.075	0.10	0.15	0.20

1.3 特別付属品

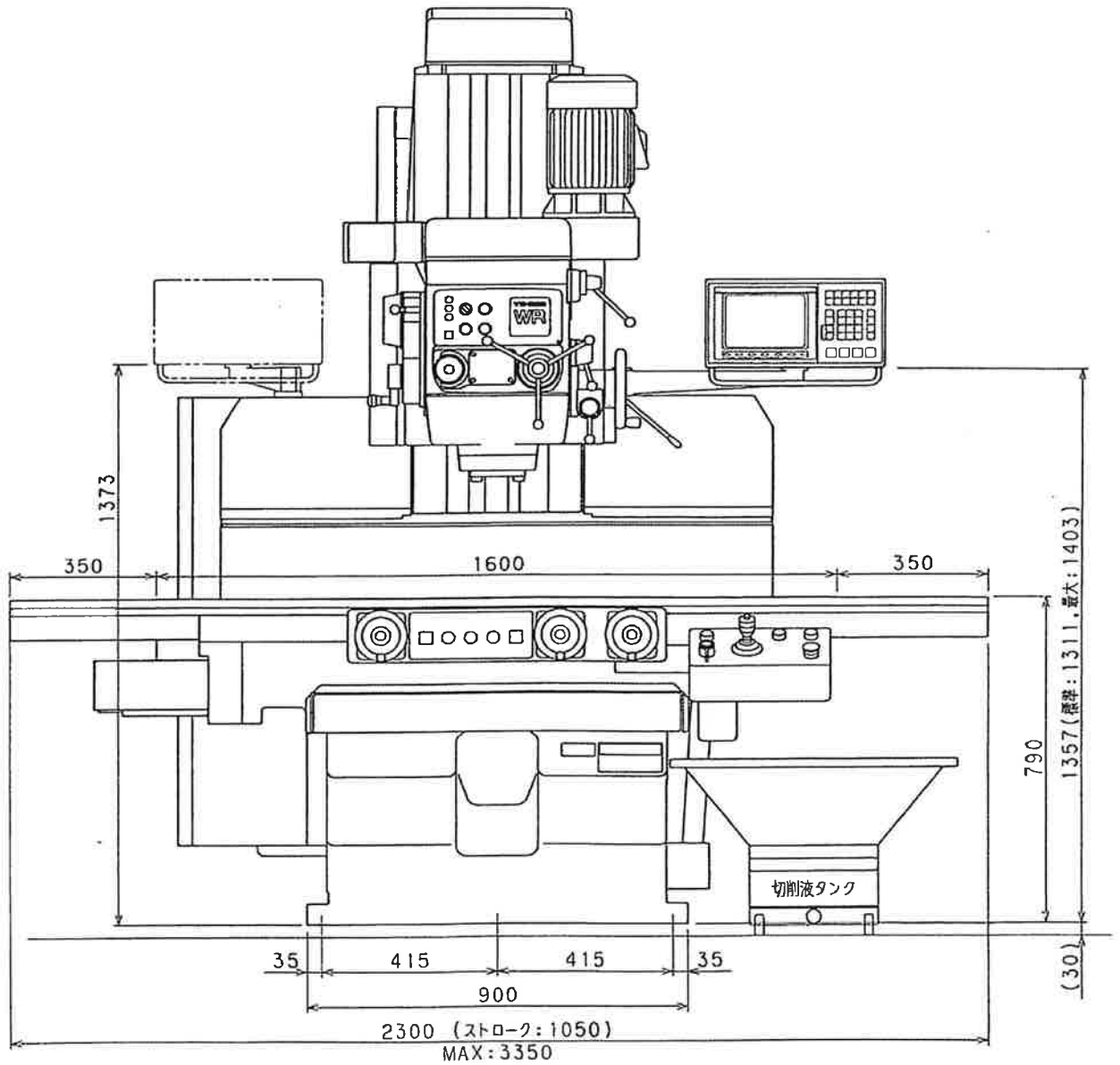
- ハイコラム (標準より200mm高)
- 電動式自動工具着脱 (主軸モータブレーキ付)
- 照明装置 (ハロゲンランプ)
- チップコイルコンベアー
- スケールフィードバック (X・Y 2軸)
- 異常負荷検出機能 (NCソフト)

1.4 外形寸法(1/2)

トレイ付

m)
8
315
2000

e v)
5
20



外形寸法(2/2)

