

*6 外径バイト突出し量 40 mm の場合。

*6 For 40 mm overhang of O.D. cutting tool.

1-9 NL2500Y/700, NL2500SY/700
NL2500Y/700, NL2500SY/700

項目 Item		NL2500Y/700	NL2500SY/700
能力・容量 Capacity	ベッド上の振り Swing Over Bed	923.8 <前カバーと干渉 : 579.8> 923.8 (36.37) <Interference With Front Cover: 579.8 (22.83)>	
	クロススライド上の振り Swing Over Cross Slide	755 (29.72)	
	主軸大端面間最大距離 Maximum Distance Between Spindle Nose Surfaces	—	961 (37.83)
	最大加工径 Max. Turning Diameter	366 (14.41)* ⁵ , 356 (14.02)* ⁶	
	標準加工径 Standard Turning Diameter	271 (10.67)* ⁵ , 275 (10.83)* ⁶	
	最大加工長さ Max. Turning Length	705 (27.76)	
	棒材作業能力* ¹ Bar Work Capacity* ¹	80 (3.15)	
移動量 Travel	X 軸移動量 X-Axis Travel	260 (10.24)	
	Y 軸移動量 Y-Axis Travel	-50, +50 (-1.97, +1.97)	
	Z 軸移動量 Z-Axis Travel	795 (31.30)	
	第 2 主軸移動量 (B 軸) Spindle 2 B-Axis Travel	—	734 (28.90)
第 1 主軸 Spindle 1	主軸回転速度* ² Spindle Speed Range* ²	4000	
	主軸変速レンジ数 Number of Spindle Speed Ranges	2	
	主軸端 Spindle Nose Type	JIS A2-8	
	主軸貫通穴径 Through-Spindle Hole Diameter	91 (3.58)	
	主軸の最小割出し角度 Min. Spindle Indexing Angle	0.001	
	主軸軸受内径 Spindle Bearing Inner Diameter	140 (5.51)	
	使用チャック Chuck	10 インチソリッド & ホロー 10" Solid Chuck & Hollow Chuck	

項目 Item		NL2500Y/700	NL2500SY/700	
第2主軸 Spindle 2	主軸回転速度 *2 Spindle Speed Range*2	min ⁻¹	—	6000 [5000]
	主軸変速レンジ数 Number of Spindle Speed Ranges	段 Step	—	1
	主軸端 Spindle Nose Type		—	JIS A2-5 [JIS A2-6]
	主軸貫通孔径 Through-Spindle Hole Diameter	mm (in.)	—	43 (1.69) [73 (2.87)]
	主軸の最小割出し角度 Min. Spindle Indexing Angle	°	—	0.001
	主軸軸受内径 Spindle Bearing Inner Diameter	mm (in.)	—	85 (3.35) [120 (4.72)]
	使用チャック Chuck		—	6 インチソリッド & ホロー 6" Solid Chuck & Hollow Chuck [8 インチソリッド & ホロー] [8" Solid Chuck & Hollow Chuck]
刃物台 Turret	刃物台の形式 Turret Type		12 角 [10 角] 12 Station [10 Station]	
	刃物台の工具取付け本数 Turret Tool Mounting Capacity	本 Tools	12 [10]	
	角バイトのシャンク部の高さ Height of Angled Tool Shank Section	mm (in.)	25 (0.98)	
	ボーリングバーのシャンク部の直径 Diameter of Boring Bar Shank Section	mm (in.)	50 <第2主軸側: 32> [32* ³] 50 (1.97) <Spindle 2: 32 (1.26)> [32 (1.26)* ³]	
刃物台回転工具 主軸 Turret Rotary Tool Spindle	回転工具主軸回転速度 Rotary Tool Spindle Rate	min ⁻¹	6000	
	回転工具加工能力 Rotary Tool Machining Capacity	mm (in.)	ドリル: φ26 Drill: φ26 (φ1.02) タップ: M20 Tap: Max. M20	
送り速度 Feedrates	早送り速度 Rapid Traverse Rate	mm/min (ipm)	X, Z: 30000, Y: 10000、心押: 7000 X, Z: 30000 (1181.10), Y: 10000 (393.70), Tailstock: 7000 (275.59)	X, Z, B: 30000 (1181.10), Y: 10000 (393.70)
	ジョグ送り速度 Jog Feedrate	mm/min (ipm)	X, Y, Z、心押: 0 ~ 5000 X, Y, Z, Tailstock: 0 to 5000 (0 to 196.85)	X, Y, Z, B: 0 ~ 5000 (0 to 196.85)

項目 Item		NL2500Y/700	NL2500SY/700
心押台 Tailstock	心押台の移動量 Tailstock Travel	mm (in.)	734 (28.90)
	心押軸の直径 Tailstock Spindle Diameter	mm (in.)	80 (3.15)
	心押軸のテーパ穴の形式 Tailstock Spindle Taper Hole	MT5 <回転センタ> [MT3 <ビルトイン センタ>, MT4 <ビ ルトインセンタ>] MT5 <Live Center> [MT3 <Built-in Center>, MT4 <Built-in Center>]	—
電動機 Motors	第 1 主軸用電動機 (30 分/連続) Spindle 1 Drive Motor (30 min/Continuous Rating)	kW (HP)	18.5/15 (24.66/20) [26/22 (34.66/29.33)]
	第 2 主軸用電動機 (30 分/連続) Spindle 2 Drive Motor (30 min/Continuous Rating)	kW (HP)	— 11/7.5 (14.66/10)
	回転工具主軸用電動機 (5 分/連続) Rotary Tool Spindle Drive Motor (5 min/ Continuous Rating)	kW (HP)	5.5/3.7 (7.33/4.93)
	送り軸用電動機 Feed Motors	kW (HP)	X, Y, Z: 3.5 (4.66) X, Y, Z: 3.5 (4.66), B: 2.0 (2.66)
	油圧用電動機 Hydraulic Pump Motor	kW (HP)	1.5 (2)
	潤滑用電動機 Lubricant Pump Motor	kW (HP)	0.02 (0.03)
	クーラント用電動機 Coolant Pump Motor	kW (HP)	0.52 (0.70) [0.325 (0.44)]
	冷却油用電動機 Oil Cooler Pump Motor	kW (HP)	コンプレッサ: 0.5、循環ポンプ: 0.4 Compressor: 0.5 (0.67), Circulating Pump: 0.4 (0.54)
所要動力源 Required Air Sources	空気圧源 Compressed Air Supply	MPa (psi)	— 0.5 (72.50)
タンク容量 Tank Capacity	油圧ユニットタンク容量 Hydraulic Oil Tank Capacity	L (gal.)	10 (2.64)
	潤滑油タンク容量 Lubricant Tank Capacity	L (gal.)	4 (1.06)
	クーラントタンク容量 Coolant Tank Capacity	L (gal.)	246 (64.94)
	冷却油温度コントローラタンク容量 Oil Temperature Controller Capacity	L (gal.)	10 (2.64)

項目 Item		NL2500Y/700	NL2500SY/700
機械の大きさ Machine Size	機械の高さ Machine Height	2120 (83.46)	
	所要床面の大きさ (チップコンベヤ含む) Floor Space (Chip Conveyor Included)	3110 <チップコンベヤ ^{*4} : +695、EN規格チップコンベヤ: +995> × 1922 <前ドア取っ手部: 60> 3110 (122.44) <Chip conveyor ^{*4} : +695 (+27.36), Chip conveyor conforming to EN standards: +995 (+39.17)> × 1922 (75.7) <Operator Door Handle: 60 (2.36)>	3110 <チップコンベヤ ^{*4} : +695、EN規格チップコンベヤ: +995> × 2000 <前ドア取っ手部: 60> 3110 (122.44) <Chip conveyor ^{*4} : +695 (+27.36), Chip conveyor conforming to EN standards: +995 (+39.17)> × 2000 (78.7) <Operator Door Handle: 60 (2.36)>
	機械質量 Machine Mass	6100 (13420)	6200 (13640)

注記

- [] 内の数値はオプションを示します。
- *1 使用するチャック/シリンダなどにより棒材作業能力が制限される場合があります。
 - *2 使用する治具や工具などにより最高回転速度が制限される場合があります。
 - *3 ダブルボーリングバーホルダの場合。
 - *4 右出しチップコンベヤ仕様の場合。
 - *5 外径バイト突出し量 35 mm の場合。
 - *6 外径バイト突出し量 40 mm の場合。

NOTE

- Values in [] are optional specifications.
- *1 Bar work capacity may be restricted due to chuck and cylinder type.
 - *2 Depending on restrictions imposed by work clamping device, jig and tool used, it may not be possible to rotate at maximum spindle speed.
 - *3 For double boring bar holder
 - *4 For chip conveyor (right-side discharge specifications)
 - *5 For 35 mm overhang of O.D. cutting tool.
 - *6 For 40 mm overhang of O.D. cutting tool.

1-10 NL2500/1250, NL2500MC/1250
NL2500/1250, NL2500MC/1250

項目 Item		NL2500/1250	NL2500MC/1250
能力・容量 Capacity	ベッド上の振り Swing Over Bed	923.8 <前カバーと干渉: 679.8> 923.8 (36.37) <Interference With Front Cover: 679.8 (26.76)>	
	クロススライド上の振り Swing Over Cross Slide	755 (29.72)	
	最大加工径 Max. Turning Diameter	366 (14.41) ^{*5} , 356 (14.02) ^{*6}	
	標準加工径 Standard Turning Diameter	271 (10.67) ^{*5} , 275 (10.83) ^{*6}	
	標準加工長さ Standard Turning Length	1298 (51.10)	
	棒材作業能力 ^{*1} Bar Work Capacity ^{*1}	80 (3.14)	
移動量 Travel	X 軸移動量 X-Axis Travel	260 (10.24)	
	Z 軸移動量 Z-Axis Travel	1345 (52.95)	