

1-3 NL1500Y/500, NL1500SY/500
NL1500Y/500, NL1500SY/500

項目 Item		NL1500Y/500	NL1500SY/500
能力・容量 Capacity	ベッド上の振り Swing Over Bed	923.8 <前カバーと干渉 : 579.8> 923.8 (36.37) <Interference With Front Cover: 579.8 (22.83)>	
	クロススライド上の振り (X 軸締め板) Swing Over Cross Slide (X-Axis Retaining Board)	755 (29.72)	
	主軸大端面間最大距離 Maximum Distance Between Spindle Nose Surfaces	—	830 (32.67)
	最大加工径 Max. Turning Diameter	386 (15.20) [278 (10.94)* ¹]	
	標準加工径 Standard Turning Diameter	260 (10.24) [192 (7.56)* ¹]	
	最大加工長さ Max. Turning Length	515 (20.28)	
	棒材作業能力 * ² Bar Work Capacity * ²	52 (2.05) [34 (1.34)* ³]	
移動量 Travel	X 軸移動量 X-Axis Travel	260 (10.24)	
	Y 軸移動量 Y-Axis Travel	-50, +50 (-1.97, +1.97)	
	Z 軸移動量 Z-Axis Travel	590 (23.2) [580 (22.8)* ¹]	
	第 2 主軸移動量 (B 軸) Spindle 2 B-Axis Travel	—	624 (24.57)
第 1 主軸 Spindle 1	主軸回転速度 * ⁴ Spindle Speed Range * ⁴	6000 [8000]	
	主軸変速レンジ数 Number of Spindle Speed Ranges	2	
	主軸端 Spindle Nose Type	JIS A2-5	
	主軸貫通穴径 Through-Spindle Hole Diameter	61 (2.40) [43 (1.69)* ³]	
	主軸の最小割出し角度 Min. Spindle Indexing Angle	0.001	
	主軸軸受内径 Spindle Bearing Inner Diameter	100 (3.94) [85 (3.35)* ³]	
	使用チャック Chuck	6 インチソリッド & ホロー 6" Solid Chuck & Hollow Chuck	

項目 Item		NL1500Y/500	NL1500SY/500
第2主軸 Spindle 2	主軸回転速度 *3 Spindle Speed Range *3	min ⁻¹	6000 [8000]
	主軸変速レンジ数 Number of Spindle Speed Ranges	段 Step	1
	主軸端 Spindle Nose Type	—	JIS A2-5
	主軸貫通穴径 Through-Spindle Hole Diameter	mm (in.)	43 (1.7)
	主軸の最小割出し角度 Min. Spindle Indexing Angle	°	0.001
	主軸軸受内径 Spindle Bearing Inner Diameter	mm (in.)	85 (3.3)
	使用チャック Chuck	—	6 インチソリッド & ホロー 6" Solid Chuck & Hollow Chuck
刃物台 Turret	刃物台の形式 Turret Type	12 角 [16 角、20 角] 12 Stations [16 Stations, 20 Stations]	
	刃物台の工具取付け本数 Turret Tool Mounting Capacity	本 Tools	12 [16, 20]
	角バイトのシャンク部の高さ Height of Angled Tool Shank Section	mm (in.)	20 (0.75)
	ボーリングバーのシャンク部の直径 Diameter of Boring Bar Shank Section	mm (in.)	40 <第2主軸側: 32> [32* ⁵] 40 (1.5) <Spindle 2: 32 (1.25)> [32 (1.25)* ⁵] {32 <第2主軸側: 25> [25* ⁵]} * ¹ {32 (1.25) <Spindle 2: 25 (0.98)> [25 (0.98)* ⁵]} * ¹
刃物台回転工具 主軸 Turret Rotary Tool Spindle	回転工具主軸回転速度 Rotary Tool Spindle Rate	min ⁻¹	6000
	回転工具加工能力 Rotary Tool Machining Capacity	mm (in.)	ドリル: φ20 Drill: φ20 (φ0.75) タップ: M16 Tap: Max. M16
送り速度 Feedrates	早送り速度 Rapid Traverse Rate	mm/min (ipm)	X, Z: 30000, Y: 10000、心押: 7000 X, Z: 30000 (1181.10), Y: 10000 (393.70), Tailstock: 7000 (275.59)
	ジョグ送り速度 Jog Feedrate	mm/min (ipm)	X, Y, Z、心押: 0 ~ 5000 X, Y, Z, Tailstock: 0 to 5000 (0 to 196.85)
心押台 Tailstock	心押台の移動量 Tailstock Travel	mm (in.)	564 (22.20)
	心押軸の直径 Tailstock Spindle Diameter	mm (in.)	80 (3.15)
	心押軸のテーパ穴の形式 Tailstock Spindle Taper Hole		MT4 <回転センタ> [MT3 <ビルトイン センタ>] MT4 <Live Center> [MT3 <Built-in Center>]

項目 Item		NL1500Y/500	NL1500SY/500
電動機 Motors	第1主軸用電動機 (30分/連続) Spindle 1 Drive Motor (30 min/Continuous Rating)	kW (HP)	11/7.5 (14.66/10) [15/11 (20/14.66)]
	第2主軸用電動機 (30分/連続) Spindle 2 Drive Motor (30 min/Continuous Rating)	kW (HP)	— 11/7.5 (14.66/10)
	回転工具主軸用電動機 (5分/連続) Rotary Tool Spindle Drive Motor (5 min/Continuous Rating)	kW (HP)	5.5/3.7 (7.33/4.93)
	送り軸用電動機 Feed Motors	kW (HP)	X, Y, Z: 3.5 (4.7) X, Y, Z: 3.5 (4.7), B: 2.0 (2.7)
	油圧用電動機 Hydraulic Pump Motor	kW (HP)	0.75 (1)
	潤滑用電動機 Lubricant Pump Motor	kW (HP)	0.02 (0.03)
	クーラント用電動機 Coolant Pump Motor	kW (HP)	0.52 (0.70) <0.325 (0.44)>
	冷却油用電動機 Oil Cooler Pump Motor	kW (HP)	コンプレッサ: 0.5、循環ポンプ: 0.4 Compressor: 0.5 (0.67), Circulating Pump: 0.4 (0.54)
所要動力源 Required Air Sources	空気圧源 Compressed Air Supply	MPa (psi)	— 0.5 (72.50)
タンク容量 Tank Capacity	油圧ユニットタンク容量 Hydraulic Oil Tank Capacity	L (gal.)	10 (2.64)
	潤滑油タンク容量 Lubricant Tank Capacity	L (gal.)	4 (1.05)
	クーラントタンク容量 Coolant Tank Capacity	L (gal.)	235 (62.04)
	冷却油温度コントローラタンク容量 Oil Temperature Controller Capacity	L (gal.)	10 (2.64)
機械の大きさ Machine Size	機械の高さ Machine Height	mm (in.)	2120 (83.46)
	所要床面の大きさ (チップコンベヤ含む) Floor Space (Chip Conveyor Included)	mm (in.)	2705 <チップコンベヤ: +683、EN規格 チップコンベヤ: +983> × 1922 2705 (106.5) <Chip conveyor: +683 (+26.9), Chip conveyor conforming to EN standards: +983 (+38.7)> × 1922 (75.7) 2705 <チップコンベヤ: +683、EN規格 チップコンベヤ: +983> × 2000 2705 (106.5) <Chip conveyor: +683 (+26.9), Chip conveyor conforming to EN standards: +983 (+38.7)> × 2000 (78.7)
	機械質量 Machine Mass	kg (lb.)	5600 (12.32) 5700 (12.54)

注記

- [] 内の数値はオプションを示します。
-

*1 20 角刃物台仕様の場合。

*2 使用するチャック/シリンダなどにより棒材作業能力が制限される場合があります。

*3 8000 min⁻¹ 回転仕様の場合。

NOTE

- Values in [] are optional specifications.
-

*1 For 20 station turret specifications

*2 Bar work capacity may be restricted due to chuck and cylinder type.

*3 For spindle speed 8000 min⁻¹ specifications