

4 機械の機能および構成ユニットの説明

この章では、機械の総合仕様と機械を構成している各ユニットの仕様、構造や操作の方法を説明します。

4. 1 機械総合仕様

機械の仕様を次に示します。

項 目		仕 様											
		GP-45B						GP-55B					
		100	150	220	300	400	500	100	150	220	300	400	500
テーブル上振り mm		φ 450						φ 550					
最大加工径 mm	φ 610といし	φ 430						φ 530					
	φ 760といし	φ 430						φ 450					
センター間距離 mm		1000	1500	2200	3000	4000	5000	1000	1500	2200	3000	4000	5000
最大加工重量 (両センター作業) kg		650	1000					650	1000				
機械総重量 kg		6700	7400	8400	9500	11000	12500	6900	7600	8600	9700	11200	12700

4 機械の機能および構成ユニットの説明

4. 2. 2 といし台の仕様

項 目		仕 様
型 式		GP-45B(55B)
旋回角度	度	非旋回
使用できるといし寸法 (外径×内径) mm	標準といし寸法	$\phi 610 \times \phi 254$
	特殊といし寸法	$\phi 760 \times \phi 304.8$
使用できるといし幅	mm	75
といし回転速度 min^{-1}	$\phi 610$ 仕様	960
	$\phi 760$ 仕様	795
といし軸モータ	kW	11 15(OPTION)

4. 4 といし台送り

4. 4. 1 といし台送りの仕様

項目		仕様
手送り移動距離	mm	220
早送り移動距離	mm	60
ハンドル送り量	$\phi \text{mm}/\text{回転}$	2.00
	$\phi \text{mm}/\text{目盛}$	0.005
自動切込全移動量	ϕmm	1.6
プランジカット自動切込速度	$\phi \text{mm}/\text{min}$	0.04~3.00
プランジカットスパークアウト調整範囲	sec	0~999
トラバースカット自動切込量	ϕmm	0.002~0.2
トラバースカットスパークアウト調整範囲	往復範囲	9999