

SE130EV-A

仕様項目		単位	仕様内容											
型縮方式			ダブルトグル(5点)											
最大型縮力		kN	1300											
タイバー間隔(横x縦)		mm	510x510											
ブラテン寸法(横x縦)		mm	720x720											
デークライト			850											
(型厚延長 50mm 選択時)			(900)											
(型厚延長 100mm 選択時)			(950)											
型開閉ストローク		mm	400											
最高ブラテン速度		mm/s	1200											
金型厚さ(最小-最大)			180-450											
(型厚延長 50mm 選択時)			(180-500)											
(型厚延長 100mm 選択時)			(180-550)											
ロケート径		mm	Φ100											
エジェクタ方式			電動式(5点)											
エジェクタ突出力			32											
(エジェクタ圧縮装置選択時)			(49)											
(エジェクタ突出力アップ選択時)			(59)											
最高エジェクタ速度			333											
(エジェクタ圧縮装置選択時)			(333)											
(エジェクタ突出力アップ選択時)			(333)											
エジェクタストローク			100											
(エジェクタストローク延長選択時)			(-)											
(エジェクタ圧縮装置選択時)			(80)											
(エジェクタ突出力アップ選択時)			(80)											
可塑化容量			C160			C250			C360			C450		
		タイプ	S			M			M			M		
スクリュ径		mm	25	28	32	28	32	36	32	36	40	36	40	45
最大射出圧力 ^{*1,*2}		MPa	274	218	167	284	217	171	273	215	175	259	209	165
最大保圧 ^{*1,*2}		MPa	274	218	167	284	217	171	273	215	175	259	209	165
理論射出体積		cm ³	51	64	84	86	113	143	129	163	201	163	201	254
射出質量(GPPS)		g	49	61	80	83	108	137	124	156	193	156	193	244
可塑化能力 ^{*3,*4}		kg/h	26	37	53	37	53	76	53	76	101	76	101	136
射出率		cm ³ /s	196	246	322	216	281	356	281	356	440	356	440	557
スクリュストローク		mm	104			140			160			160		
最高射出速度			400			350			350			350		
(高負荷仕様選択時)			(350)											
スクリュ最高回転速度		min ⁻¹	400			400			400			400		
温度制御ゾーン数			5			5			5			5		
ヒータ容量		kW	4.2	4.8	5.4	6.5	7.5	8.4	7.5	8.4	10.3	8.4	10.3	11.5
ノズル押付力		kN	43			43			43			43		
移動ストローク		mm	335			335			335			335		
突出量		mm	30			45			45			45		
ホッパー体積			(15)			(30)			(30)			(50)		
(標準型ホッパー選択時)														
機械寸法 LxWxH ^{*5}			4728x1295x1750											
(型厚延長 50mm 選択時)			(4828x1295x1750)											
(型厚延長 100mm 選択時)			(4828x1295x1750)											
機械質量		t	5.3			5.4			5.5			5.5		

*1: 最大射出圧、最大保圧の値は計算値です。この値は装置の出力であり樹脂の圧力ではありません。

*2: 最大射出圧、最大保圧の値は、連続して発生できる圧力ではありません。

*3: 可塑化能力はSD スクリュ搭載時の値です。

*4: SL スクリュ選択時、可塑化能力は表中の値の50%が目安となります。

*5: 機械寸法の全長は、最小スクリュ搭載時の射出装置前進位置での寸法です。



- 性能向上のため多少の仕様変更が生じる場合がありますのでご了承ください。
- 機械質量は、搭載オプションにより変更が生じる可能性があります。

住友射出成形機仕様書

貿易管理番号		発行年月日	Rev. 0:2017-	Rev.	0
<機種名> SE130EV-A		客先	代理店	国内	
<可塑化装置> C160				現法	()
受注製番		台数	1	国名	Japan
SA仕様番号		契約納期	2017-10-06	契約年月日	
納入先					殿
住所					
代理店1					
代理店2					
引合No.		客先担当者			殿
引当番号	M01J0208	連絡先			
電源仕様 主回路・モータ回路	200V 3φ 3W + E 50Hz/60Hz・200V~220V 3φ 3W + E 50Hz/60Hz				
ヒータ回路	200V - 220V 1φ + E				
予備電源	200V~220V 3φ 3W + E	工具電源	国内 100V 1φ 2W + E		
塗装色	SHI標準色				
機種銘板	標準 (白色)				
画面文字	日本語 (mm, mm/s, °C, Mpa, kN)	納入条件	据付渡し		
画面内単位		銘板	日本語		
取扱説明書 (CD版)					
取扱説明書 (装丁版)	日本語1冊				
特記事項					

<本体仕様>

<機種名> SE130EV-A

<可塑化装置> C160

射出装置選択			
本体型締力	1300kN	可塑化容量	C160
スクリュアセンブリ選択			
スクリュ径	φ28	スクリュ選択	標準
ノズルタイプ	オープンノズル	スクリュタイプ	SD
材質	耐摩耐蝕A	3点セット	耐摩耐蝕A非共廻り
ノズル選択			
ノズル型式	オープンノズル 耐摩耐蝕A	突出量	45mm
ノズル径	φ3	ノズルR	R10
ヒータ選択	Zone1のみ高容量	加熱シリンダカバー	標準カバー

●本製品を大量破壊兵器等の開発、製造等に使用するために、または、これらの行為を行っている需要者向けに輸出するには外国為替および外国貿易管理法により日本国政府の許可が必要となります。