

2. 機械の仕様及び主要数値

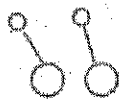
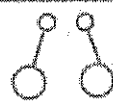
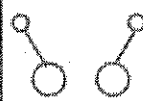
2-1 本体

ベッド上の振り	1070mm
サドル上の振り	710mm
切落し上の振り	1600mm
切落しの幅(チャック面より)	400mm
床面よりの心高	1170mm
ベッドの全長	3600mm

2-2 主軸台

主軸前軸受の直径	200mm
主軸貫通穴の直径	75mm
チャックの直径	φ 1400mm
主軸回転速度	0~350rpm
主軸回転変換	4群 無段
ACスピンドルモータ	18.5/15kW
手動ギヤチェンジ	4段

主軸速度表

	レベル位置	主軸回転数(rpm)無段変速	
4速		0 ~ 30	定出力 11 ~ 30
3速		0 ~ 70	定出力 26 ~ 70
2速		0 ~ 150	定出力 56 ~ 150
1速		0 ~ 350	定出力 131 ~ 350

2-3 サドル

サドル早送り速度(長手方向 —— Z軸 ——— 5000mm/min)

2-4 刃物台

刃物台早送り速度(クロス方向 X軸) ————— 5000mm/min
刃物台手動割出し

2-5 モーター

主モーター(ACスピンドルモーター)	—————	α15
主軸台潤滑用モーター	—————	100W 4P
摺動面潤滑用モーター	—————	10W 4P
制御モーター	X軸	α12/3000
	Z軸	α22/3000

2-6 標準付属品

- (1) 主軸前部軸受調整用引掛スパナ
- (2) 両口スパナ
- (3) 六角棒スパナ
- (4) 4角箱スパナ
- (5) (-)ドライバー
- (6) (+)ドライバー
- (7) オイルガン
- (8) 工具箱
- (9) 基礎ボルト、ナット、ワッシャー、ライナー
- (10) センター(M. T. NO. 6テールストック付のみ)

2-7 特別仕様

- (1) チャックφ1200を支給品φ1400に変更
- (2) DNC運転仕様
- (3) 延長ベッドの追加

3. NC仕様

3-1 ファナックFS-21iTB(本体用) マニュアルガイド機能付き

3-2 NC付加オプション

- (1) 面取りコーナーR, 面取りコーナーC
- (2) 複合固定サイクル
- (3) 刃先R補正
- (4) テープ記憶長 320m
- (5) プログラム登録 125個
- (6) 手動パルスハンドル 2軸制御
- (7) 工具形状摩耗補正
- (8) グラフィック機能