

JV5超高精度CNCファインボーラ

項 目	仕 様
テーブルの寸法	900×510mm
テーブル (床面より)	800mm
サドル移動距離 (X軸)	810mm
テーブル移動距離 (Y軸)	550mm (主軸中心とテーブル中心の距離 -230~+320)
主軸頭移動距離 (Z軸)	450mm (主軸端面とテーブル上面 150~600)
早送り速度	X.Y.Z軸 12,000mm/min
切削送り速度	X.Y.Z軸 1~7,000mm/min
主軸回転速度 (無段階自動変速)	100~10,000rpm [特別仕様]
主軸径 (フロントベアリング内径)	Φ90mm
主軸端テーパ	ISO R297/テーパ No.50 [特別仕様]
使用工具	JIS B6339 50T JIS B6339 50P
工具保有数 (番地固定ランダム)	40本 [特別仕様]
工具 (径×長さ)	Φ100×300mm
工具質量	最大 15kg (主軸端でのモーメントは 1.2kg·m以下です)
工具交換時間 (ツール-ツール)	15sec
主軸用電動機	AC 7.5 (30分) / 5.5KW (連続)
油圧ポンプ用電動機	AC3.7KW (4P)
所要床面積	△ <del>3,800</del> <sup>3,900</sup> × 4,750mm (保守・作業エリア含まず)
正味質量	16,000kg (本体)
使用油 作動油	DTEオイルライト (相当油) 130ℓ
潤滑油 : スライド部	バクトラオイルNo.2 2.7ℓ
: 軸頭部	ペロシテイNo.6 1.8ℓ
エア源 (圧力: 4~5kg/cm <sup>2</sup> )	容量: 600Nℓ/min
電 源	200V ±10% 60 HZ ±1HZ 容量 45KVA 制御電圧AC100V
位置決め精度	±0.001mm/全長
繰返し精度	±0.0005mm
テーブル上積載重量	最大 800kg
スラスト荷重	最大 500kg
数値制御装置	FANUC 15MA
切粉処理方法	マシン内チップコンベアによりマシン左側のクーラントタンク部へ排出します。
切削油	使用する [クーラント] 種類: 水溶性
塗装色	本体外装色 豊工標準 青白ツートン 制御盤外塗装色 豊工標準 青色 制御盤内塗装色 弊社標準色 (マンセル 2.5Y8/2)