

2

仕様

2.1 機械本体

機械部 (α -0iC / 0iC5, α -1iC / 1iC5)

項目		α -0iC / 0iC5	α -1iC / 1iC5
加工方式		浸漬加工 / フラッシング加工	
最大工作物寸法	浸漬加工機	650 x 550 x 180mm 650 x 550 x 250mm (オプション: Z軸 255mm)	820 x 820 x 300mm 1000 x 820 x 300mm (オプション: 加工槽大型) 820 x 820 x 400mm (オプション: Z軸 410mm)
	フラッシング加工機	680 x 420 x 180mm	830 x 810 x 300mm
最大工作物重量	浸漬加工機	500 k g	1000 k g
	フラッシング加工機	500 k g	1000 k g
テーブルストローク		320 x 220mm	550 x 370mm
Z軸ストローク	標準	180mm	310mm
	オプション	255mm	410mm
UV軸ストローク		$\pm 60\text{mm} \times \pm 60\text{mm}$	
駆動モータ	X / Y軸	FANUC ACサーボモータ $\alpha 1/5000i$	FANUC ACサーボモータ $\alpha 2/5000i$
	U / V軸	FANUC ACサーボモータ $\alpha 1/5000i$	FANUC ACサーボモータ $\alpha 1/5000i$
	Z軸 (電動時)	FANUC ACサーボモータ $\alpha 1/5000i$	FANUC ACサーボモータ $\alpha 2/5000i$
最大テーブル送り速度		900mm / min	
使用ワイヤ径		$\phi 0.1 \sim \phi 0.3\text{mm}$ ($\phi 0.05\text{AWF}$ オプションの場合: $\phi 0.05 \sim \phi 0.3\text{mm}$)	$\phi 0.1 \sim \phi 0.3\text{mm}$
ワイヤ張力		250~2500g ($\phi 0.05\text{AWF}$ オプションの場合: 180~2500g)	250~2500g
ワイヤ送り速度		0~15m / min.	
最小テーブル移動量		0.0001mm	
最大テーパ角度	標準	$\pm 30^\circ / 80\text{mm}$	
	オプション	$\pm 45^\circ / 40\text{mm}$	
ワイヤガイド		ダイスガイド	
最大ワイヤ質量	標準	16kg ($\phi 0.05\text{AWF}$ オプションの場合: 10kg)	16kg