

CNC精密両頭フライス盤

TWIN-HEAD CNC MILLING MACHINE

JJR-700NC

強力油圧シリンダー
Powerful hydraulic cylinder



量産加工・研磨効果表面
Batch cutting, milling instead of grinding

◆ JJRシリーズ規格/Specifications

	項目 Items	単位 Unit	JJR-700NC
加工能力 Cutting capacity	加工範囲 Cutting length x Width of workpiece	mm	30-700
	最大加工厚み Max thickness of workpiece	mm	240/290
	切り込み能力 Max cutting capacity	mm	2x2.0
軸移動量 Traver	X軸移動量 X axis	mm	350
	Y軸移動量 Y axis	mm	350
	Z軸移動量 Z axis	mm	900
送り速度 Feed	X軸早送り速度 Rapid feed speed X axis	mm/min	9000
	Y軸早送り速度 Rapid feed speed Y axis	mm/min	9000
	Z軸早送り速度 Rapid feed speed Z axis	mm/min	9000
スピンドル Spindle	カッター径 Cutter diameter	mm	250/300
	スピンドル回転速度 Spindle speed	rpm	50-500
	スピンドルサーボモータ Spindle servo motor	KW	11/15
効率 Power	X軸サーボモータ X servo motor	KW	3
	Y軸サーボモータ Y servo motor	KW	3
	Z軸サーボモータ Z servo motor	KW	3
	A軸サーボモータ Z servo motor	KW	2
テーブル Worktable	テーブルサイズ Table size	mm	520x520
	最大積載重量 Max loading weight	kg	1200
機械サイズ Others	機械質量 Machine weight	kg	10500
	据付面積 Space	m ²	3.8x4.2

◆ 備考 : 研究改良続けともにデザイン・規格変更場合あります。Design&specifications are subject to change without prior notice!