

CNC精密四頭フライス盤

CNC FOUR HEAD MILLING MACHINE-ROUGH AND FINE MILLING

JJR-700NCRG



仕上げカッター×2
Double finish cutters



粗い切削カッター×2
Double finish cutters

JJRシリーズ規格/Specifications

	項目 Items	單位 Unit	JJR-700NCRG
加工能力Cutting capacity	加工範囲 Cutting length x Width of workpiece	mm	60-700
	最大加工厚み Max thickness of workpiece	mm	240
	切り込み能力Max cutting capacity	mm	2x3.0
軸移動量 Traver	X軸移動量 X axis	mm	350
	Y軸移動量 Y axis	mm	350
	Z軸移動量 Z axis	mm	1750
送り速度 Feed	X/Y/Z軸早送り速度Rapid feed speed X,Y,Z axis	mm/min	9000
重切削ギアスピンドル Heavy duty milling spindle	カッター径Cutter diameter	mm	250
	スピンドルサーボモータ Spindle servo motor	KW	15
	スピンドル端形状Spindle taper	KW	BT50
	スピンドル回転速度Spindle speed	rpm	115/185/245/375
精密切削スピンドル Milling spindle	スピンドルサーボモータ Spindle servo motor	KW	7.5
	スピンドル回転速度Spindle speed	rpm	50-500
効率 Power	X1/Y1/X2/Y2軸サーボモータ X1 Y1 X2 Y2 servo motor	KW	3/3/1.8/1.8
	Z軸サーボモータ Z servo motor	KW	3
	A軸サーボモータ Z servo motor	KW	1.8
テーブル Worktable	テーブルサイズ Table size	mm	520x520
	最大積載重量 Max loading weight	kg	1200
機械サイズ Others	機械質量 Machine weight	kg	13000
	据付面積 Space	m ²	5.5x3.5

● 備考：研究改良続けとともにデザイン・規格変更場合があります。Design&specifications are subject to change without prior notice!!