

CNCリフト両頭フライス盤

CNC LIFTING DUPLEX MILLING MACHINE

JJR-700NCH



自動リフト加工
Auto-lifting



加工厚み 600mm
Cutting thickness 600mm

JJRシリーズ規格/Specifications

	項目 Items	単位 Unit	JJR-700NCH
加工能力 Cutting capacity	加工範囲 Cutting length x Width of workpiece	mm	150-700
	最大加工厚み Max thickness of workpiece	mm	600
	切り込み能力 Max cutting capacity	mm	2x4.0
軸移動量 Traver	X軸移動量 X axis	mm	900
	Y軸移動量 Y axis	mm	500
	Z軸移動量 Z axis	mm	320
送り速度 Feed	X/Y/Z軸早送り速度 Rapid feed speed X,Y,Z axis	mm/min	8000
リフトスピンドル Lifting Spindle	カッター径 Cutter diameter	mm	250
	スピンドル回転速度(自由変速) Spindle speed(Ininitely variable speeds)	rpm	50-500
	スピンドルサーボモータ Spindle servo motor	KW	2x11
効率 Power	X/Y/Z/B軸サーボモータ X,Y,Z,B servo motor	KW	3.0/3.0/3.0/3.0
	W軸サーボモータ W servo motor	KW	1.8
	V軸サーボモータ V servo motor	KW	1.8
テーブル Worktable	テーブルサイズ Table size	mm	600x600
	最大積載重量 Max loading weight	kg	1200
機械サイズ Others	機械質量 Machine weight	kg	15000
	据付面積 Space	m ²	4.5x5.0

● 備考：研究改良続けとともにデザイン・規格変更場合があります。Design&specifications are subject to change without prior notice!!