

## 4 テクニカルデータ

テクニカルデータ	測定単位	数値
----------	------	----

SPRINT 20|5

CNC - コンピューター数値制御		
CNC 種類	-	三菱 M70
操作パネル	-	組み込み Mitsubishi
ディスプレイ画面	-	カラー TFT 10,4"
制御軸数 (C軸)	-	1 + 1 opt
制御軸数	-	5
チャンネル数	-	2

主軸データ		
最大バー容量	mm	20
タイロッド内孔	mm	24
最大RPM	min <sup>-1</sup>	10.000
定格トルク (S1)	Nm	14
定格出力 (S1)	kW	2,2

対向主軸データ		
タイロッド内孔	mm	26
最大RPM	min <sup>-1</sup>	10.000
定格トルク (S1)	Nm	4,77
定格出力 (S1)	kW	1,5

テクニカルデータ	測定単位	数値
----------	------	----

SPRINT 20|5

X1軸データ		
ストローク	mm	50
最高速度	m/min	32
最大加速度	m/s <sup>2</sup>	5
定格推力 (S1)	N	1500

Y1軸データ		
ストローク	mm	325
最高速度	m/min	32
最大加速度	m/s <sup>2</sup>	5
定格推力 (S1)	N	3700

Z1軸データ		
ストローク (回転ブッシングストローク)	mm	60 (180)
最高速度	m/min	32
最大加速度	m/s <sup>2</sup>	5
定格推力 (S1)	N	1500

X2軸データ		
ストローク	mm	220
最高速度	m/min	32
最大加速度	m/s <sup>2</sup>	5
定格推力 (S1)	N	1500

テクニカルデータ	測定単位	数値
----------	------	----

SPRINT 20|5

Z2軸データ		
ストローク	mm	170
最高速度	m/min	32
最大加速度	m/s <sup>2</sup>	5
定格推力 (S1)	N	1500

ツールホルダデータ - スライド1		
内部固定ツール数	-	6
ツールホルダ径	mm	20
外部固定ツール数	-	6
ツールホルダセクション	mm	12x12
駆動ツール数	-	4
コレットタイプ	-	ESX 16
最大RPM (電動式GEO 7-9)	min <sup>-1</sup>	6.000
定格トルク (S1 - n = 0/分)	Nm	1,43
定格電力 (S1 - N = 3450/分)	kW	0,9
最大RPM (電動式GEO 8-10)	min <sup>-1</sup>	3.450
定格トルク (S1 - n = 0/分)	Nm	2,5
定格電力 (S1 - N = 6000/分)	kW	0,90

テクニカルデータ	測定単位	数値
----------	------	----

SPRINT 20|5

ツールホルダデータ - スライド2		
内部固定ツール数	-	4
ツールホルダ径	mm	20
外部固定ツール数	-	-
ツールホルダセクション	mm	-
駆動ツール数	-	(2)
コレットタイプ	-	ESX 16
最大RPM (電動式GEO 5)	min <sup>-1</sup>	6.000
定格トルク (S1 - n = 0/分)	Nm	1,43
定格電力 (S1 - N = 3450/分)	kW	0,9
最大RPM (電動式GEO 4)	min <sup>-1</sup>	3.450
定格トルク (S1 - n = 0/分)	Nm	2,5
定格電力 (S1 - N = 6000/分)	kW	0,90

潤滑システムデータ		
ユニット容量	L	1,8
運転圧力	bar	20
停止時間	min	7
運転時間	s	30
潤滑剤種類	-	ENI EXIDIA HG 68

空気圧システムデータ		
最小運転圧力	bar	5
最大運転圧力	bar	6
消費	NL/min	175 (360)