

RKA63 (津根)

## 2. 仕様

## 2.1 機械仕様. ※本仕様は改良等のため予告なく変更することがあります。

素材仕様	形状寸法	丸材	φ4~φ40mm (中実材) φ4~φ50mm (パイプ材)	
		角材	■4~■40mm (中実材) □4~□50mm (パイプ)	
材質		鉄鋼、非鉄		
切断仕様	切断長	8~600mm (N回送りで、Max5.4mまで) 短尺仕様時3mm~		
	端切長	10~25mm 束ね切断時:素材長バラツキ+10mm以上		
	残材長	63~ (63+切断長+鋸刃厚) mm		
機械仕様	切断機本体	鋸刃	ハイスソリッドソー、Max250mm×2t、P45×φ8.5×2ヶ	
		鋸刃回転数	20~100rpm (インバータ制御)	
	鋸モータ	0.83/1.1kw 8/4P		
	ソーヘッド送り	駆動:空圧シリンダ		
	主バイス	駆動:空圧シリンダ 横クランプ力: 9000N (920kgf) (空圧0.4MPa設定時) 縦クランプ力: 730N (75kgf) (空圧0.4MPa設定時)		
	【オプション】			
	クーラント方式	切削油 ポンプ:60w-2P (100Wはオプション) タンク容量:約32リットル		
	空圧装置	必要空気圧:0.4MPa以上 必要空気量:150NL/min		
	切断材排出高さ	FL+700mm		
	送材	方式	空圧シリンダ	
		材料送り量	3~600mm	
		送りバイス	クランプ力: 1080N (110kgf) (空圧0.4MPa設定時)	
	切り屑処理	チップボックス 本体収納形		
	電気	環境	温度	0~55℃
湿度			10~90%RH 結露なきこと	
入力電源		3φ AC200V 50/60Hz		
動力回路		3φ AC200V 50/60Hz		
制御回路		1φ AC200V 50/60Hz DC24V		
電磁弁回路		1φ AC200V 50/60Hz		
材料送り高さ	FL+945mm (バイスジョーセンターライン)			
機械寸法	880(幅)×1460(長さ)×1700(高さ)			
機械重量	約500kg			