

■機械仕様

		V40R	V60R	V80R	V100R	
容量能力	最大加工径	mm	φ400	φ610	φ800	φ1,000
	最大振り出し径	mm	φ500	φ700	φ1,000	φ1,250
	最大加工長	mm	450	660	840	890
	最大チャックサイズ	mm	φ450	φ610	φ910	φ1,010
	最大ワーク積載質量 (チャックを含む)	kg	300 400kg/800min ⁻¹ *	500 1,000kg/200min ⁻¹ *	800 2,000kg/200min ⁻¹ *	1,200 2,000kg/200min ⁻¹ *
移動量	X軸移動量	mm	265	370	465	565
	Z軸移動量	mm	450	660	840	890
主軸	主軸回転速度	min ⁻¹	25~2,500	20~2,000	13~1,250	13~1,250
	主軸変速レンジ数		無段			
	主軸端形状		A2-8	A2-11	φ380フラット	
	主軸軸受内径	mm	φ120	φ160	φ200	
	主軸貫通穴径	mm	φ77	φ92	φ110	
	床面から主軸端面までの高さ	mm	960	1,085	1,150	1,170
	主軸支持方法		ローラベアリングによる2点支持			
	刃物台	刃物台の形式		V12		
外径バイトシャンク寸法		mm	□25		□32	
内径工具シャンク径		mm	φ40、φ50		φ50、φ63	
送り軸	切削送り速度 X,Z	mm/rev	0.001~300.000			0.001~500.000
	早送り速度 X軸	m/min	24			
	Z軸	m/min	24			
電動機	主軸用電動機 OSP	kW	VAC22/18.5(30分/連続)	VAC30/22(30分/連続)		AC45/37(5分/10分)
	FANUC	kW	AC22/18.5(30分/連続)	AC30/22(30分/連続)		AC45/37(10分/15分)
機械の大きさ	所要床面の大きさ (幅×奥行) (2SP-V)	mm	1,705×2,400	2,000×2,720	2,300×2,755	2,735×3,445
	機械の高さ	mm	3,040	3,660	4,065	3,565
	機械質量	kg	7,200	9,500	11,500	13,000
	(2SP-V)	kg	14,000	18,500	22,000	—
数値制御装置			OSP-P200LA、FANUC 31i-A			

※回転速度を制限した時の最大ワーク積載質量/回転速度制限

■標準仕様・標準付属品

		V40R	V60R	V80R	V100R
主軸		A2-8, 25~2500min ⁻¹	A2-11, 20~2000min ⁻¹	A2-11, 13~1250min ⁻¹	φ380フラット, 13~1250min ⁻¹
		22/18.5kW (30分/連続)	30/22kW (30分/連続)	30/22kW (30分/連続)	45/37kW (10分/15分)
刃物台		V12	V12	V12	V12
●標準付属品					
切削液装置	切削液タンク	290L	400L	450L	450L
	(2SP-V)	450L	700L	800L	—
	ポンプモータ (2SP-Vは2個)	250W			
	シャワー/切粉流しケーランド (2SP-Vは2個)	620W			
全体カバー		○			
ジャッキボルト・基礎座		○			
照明装置		○			
操作用工具		○			
●標準仕様					
前面ドアインターロック		○			
潤滑モニタ		A-1			
チャック開閉押ボタンスイッチ		○			

