

IV 付録

付録１ 機械仕様一覧表

	項目		仕様
容量	テーブル作業面積の大きさ(長さ×幅)		550×250mm
	テーブルの移動量(左右×前後)		650×280mm
	テーブル上面からφ205トイシ下面までの距離		62.5～397.5mm
	取付けるチャックの寸法(長さ×幅)		500×250mm
	工作物最大積載重量(チャック含む)		1960N(200kgf)
テーブル 左右送り	通常送り	駆動装置	油圧シリンダー
		送り速度	0.8～25m/min
		ハンドル1回転当たりの送り量	70mm
テーブル 前後送り (Z軸)	駆動装置		ACサーボモーター
	自動運転中の 送り速度	設定範囲	1～1000mm/min
		オーバーライド	0～200%(最大1000mm/min)
		早送り	1000mm/min
	手動送り	ハンドル1回転当たりの送り量 (100目盛)	0.01mm(×1倍) 0.1mm(×10倍) 1.0mm(×100倍) 5.0mm(×500倍)
		ボタン送り(ジョグ)	0～1000mm/min
		ボタン送り(早送り)	1000mm/min
		最小設定単位(ハンドル1目盛の送り量)	0.0001mm/パルス
トイシ頭 上下送り (Y軸)	駆動装置		ACサーボモーター
	自動運転中の 送り速度	設定範囲	1～1000mm/min
		オーバーライド	0～200%(最大1000mm/min)
		早送り	1000mm/min
	手動送り	ハンドル1回転当たりの送り量 (100目盛)	0.01mm(×1倍) 0.1mm(×10倍) 1.0mm(×100倍)
		ボタン送り(ジョグ)	0～1000mm/min(20段)
		ボタン送り(早送り)	1000mm/min
		最小設定単位(ハンドル1目盛の送り量)	0.0001mm/min
トイシ	標準トイシ 外径×幅×内径(mm)		φ205×19×φ50.8
	回転数		500～3600min ⁻¹ (無段変速)
電動機	トイシ軸 油圧ポンプ		AC 3.7kw AC 2.2kw
占有面積	間口×奥行×高さ(mm)		3100×3006×2165 (保守スペースを含まない)
機械質量			約34,300N(約3,500kg)

付録—2 NC仕様一覧表

型式・名称	FANUC 21iM-B	
制御軸数	前後 (Z) 上下 (Y) の2軸	
同時制御軸数	2軸	
最小設定単位	0.0001mm or 0.0001inch	
補間	位置決め	
	直線補間	任意角度
	円弧補間	円弧半径R指定可能
最大指令値	±9999.9999 (±8桁)	
データ入力方式	キー入力	
テープコード	EIA RS244-A又はISO840 (テープ入力時 自動判別)	
指令方式	アブソリュート/インクリメンタル併用指令	
準備機能	G2桁	
補助機能	M2桁	
送り速度指令	F4桁 mm/min 又は inch/min 直接指令	
テープ記憶長	320m	
工具補正量メモリ	±6桁 32個	
サブプログラム	2重呼び出しまで可能 (カスタムマクロ使用時は4重まで可能)	
手動送り	ハンドルによる間欠送り及びボタンによる連続送り	
各種機能	・自動加減速	・ドウェル
	・リファレンス点復帰 (自動, 手動)	・座標系設定
	・小数点入力/電卓形少数点入力	・プログラム番号表示/サーチ
	・シーケンス番号表示/サーチ	・オプションストップ/スキップ
	・スキップ機能 (G31)	・工具長補正
	・バックラッシュ補正	・バッファレジスタ
	・サイクルスタート/フィードホールド	・リセット
	・プログラムストップ/プログラムエンド	・マシンロック (全軸)
	・マニュアルアブソリュートオン/オフ	・ドライラン
	・シングルブロック	・ミラーイメージ
	・データ保護キー	・自己診断機能
	・インターロック	・工具径補正C
	・オフセット量プログラム入力	・記憶形ピッチ誤差補正
	・カスタムマクロ B	・工具径補正個数32個
	・リーダ/パンチャインターフェース	・グラフィック表示
	・工具位置オフセット	・部品数表示
	・稼働時間計	・ストアードストロークチェック1
	・ハンドル割込み	・クローズドループ
表示器	10.4インチ カラー LCD (液晶)	
駆動モータ	前後 (Z)	FANUC ACサーボ Model α1i (300W)
	上下 (Y)	〃 Model α2i (400W)