

1 主要寸法及び数値

カッター軸回転数 (S4桁直接指令)	30~3000rpm
カッター軸テーパ穴型式番号	BT #40
X軸 (テーブル) ストローク	700mm
Y軸 (上下軸) ストローク	200mm
Z軸 (前後) ストローク	450mm
位置決め最小設定単位	0.001mm
早送り速度	5000mm/min
切削送り速度	1~2000mm/min
プルスタッド形状	<u>P40T-1</u>
工具形式	MAS-BT40
ATC工具数	8本
テーブルの寸法 (幅×表面の長さ)	300×1400mm
テーブルT溝	16H7×3本
センターの高さ (テーブル上)	200mm
電動機	
カッター (ACスピンドルモーター)	AC-3.7kw
X軸用	AC-0.6kw
Y軸用	AC-1.8kw
Z軸用	AC-0.9kw
スライド潤滑油ポンプ	10w
主軸潤滑油ポンプ	60w
油圧ポンプ	4P-1.5kw
切削油ポンプ	4P-0.75Kw
機械の大きさ (横幅×奥行き×高さ)	2740×2550×2400mm
概算重量	4000Kg