

GP-30B・60A メーカーパンフレット

機械仕様

項 目		備 考	単 位	G-30B(G-40B)				
				40	60	100	150	200
能力	テーブル上の振り		mm	φ 300 (φ 410)				
	センタ間距離	G-30B *1)	mm	400	600	1,000	1,600	2,100
		G-40B *1)	mm	330	530	930	1,530	2,030
	最大研削外径	GP	mm	F, H, Aタイプ: φ 220 (φ 400) / NDタイプ: φ 300 (φ 360)				
		GU	mm	F, H, Aタイプ: φ 270 (φ 410) / NDタイプ: φ 300 (φ 410)				
	センタ間負荷質量		kg	130 (150)				
といし台	旋回角度	GP	°	非旋回				
		GU	°	±30				
	といし車の大きさ	GP 外径× 幅 ×内径	mm	φ 405 × 50 × φ 152.4				
		GU 外径× 幅 ×内径	mm	φ 355 × 32 × φ 152.4				
	といし周速度		m/s	33				
	早送り移動量	Fタイプは除く	mm	40				
	手送り移動量	1目盛につき	mm	F, H, Aタイプ: φ 0.005 / NDタイプ: φ 0.0001~0.01 [3段倍率]				
		1回転につき	mm	F, H, Aタイプ: φ 2 / NDタイプ: φ 0.01~1 [3段倍率]				
主軸台	形式	GP 主軸		非旋回式デッド形				
		GU 主軸		旋回式デッド・ライブ併用形				
	旋回角度	GU 反時計回り *2)	°	90				
		GU 時計回り *2)	°	30				
	主軸回転速度	G-30B ベルト掛換え7段変速	min ⁻¹	50 Hz: 28 ~ 298 / 60 Hz: 33 ~ 361				
		G-40B ベルト掛換え9段変速	min ⁻¹	50 Hz: 15 ~ 300 / 60 Hz: 18 ~ 360				
テーパ穴		MT.	No. 4					
心押台	形式			手動レバー式				
	心押軸移動量		mm	30				
	テーパ穴		MT.	No. 4				
テーブル	旋回角度	反時計回り *2)	°	11	9	7	5	4
		時計回り *2)	°	1				
	送り速度	Fタイプは除く	mm/min	50 ~ 4,000			50 ~ 3,000	
	手送り移動量	1回転につき	mm	Fタイプ: 10~18 [2段切換え] / H, A, NDタイプ: 15				
モータ	といし軸		kW	3.7				
	主軸		kW	0.3 (0.75)				
	といし台送り	NDタイプのみ ACサーボ	kW	1.2				
	といし軸潤滑油ポンプ		kW	0.2				
	摺動面潤滑油ポンプ	Fタイプのみ	kW	0.025		—		
	作動油・摺動面潤滑油ポンプ	Fタイプは除く	kW	0.75				
	研削液ポンプ		kW	0.18				
タンク容量 [粘度グレード]	といし軸潤滑油	[ISO VG5]	L	19.5				
	摺動面潤滑油	[ISO VG68] Fタイプのみ	L	4		—		
	作動油・摺動面潤滑油	[ISO VG68] Fタイプは除く	L	54				
	研削液		L	120				
床面より主軸中心までの高さ			mm	1,090 (1,145)				
機械質量	G-30B		kg	約 2,800	約 3,100	約 3,800	約 4,900	約 5,800
	G-40B		kg	約 2,900	約 3,200	約 3,900	約 5,000	約 5,900

*1) 仕様内容によりセンタ間距離が短くなる場合があります。

() はG-40Bシリーズ

*2) 仕様内容により旋回角度が少なくなる場合があります。

●その他にも仕様内容により値が変わる場合があります。

CNC装置仕様[NDタイプ]

項 目	仕 様
対話登録ワーク数 / プログラム容量	8個 / 32KB
モニタ	8.4インチ LCD