

管理番号

NC0777

動作確認チェックシート

検査日	2024年1月12日	(機械の仕様・規格を記入する。)			
商品名	ラップ盤	電源電圧	単相 100V	外寸	W600D600H630
型式	EJ-200IE	周波数	50/60 Hz	重量	
メーカー名	日本エンギス	定盤サイズ	φ 200 mm		
機械Ser.No	2100702751	設定回転数	Max220rpm		
製造年月	2010年8月	スターラー	EMS-1		

チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。	○
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	○
3 SW設定	SWの機能は正常か。	○
4 保管・出荷準備	水抜き・ビス締め・清掃・入庫元に関するシール等を取り除く。	○
5 確認シール	動作確認済シールを貼る	○

備考(動作確認内容・不具合内容等) 機器の仕様・規格を満たす事を確認する。

・外観 …異常なし



・回転動作

回転数設定: 220rpm(Max)
スタートランプ点灯 確認
タイマーカウント 確認



社内測定器(Model460)を使用し実回転数 測定

・通電確認

電源ランプ点灯 確認
表示部(タイマー/回転数) 確認
操作Sw 確認



・スターラー(EMS-1)

電源ランプ点灯 確認
回転数変化 確認 (動作開始8目盛から)



取扱説明書(無)

修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録	作業者

File Maker入力

(備考欄コメント)

[責任者]

動作(OK) 作業工数[3H]

検査担当者[Tokunaga]

ユーザー名[]

出荷日 年 月 日

