

PANEL SAW

SZ0

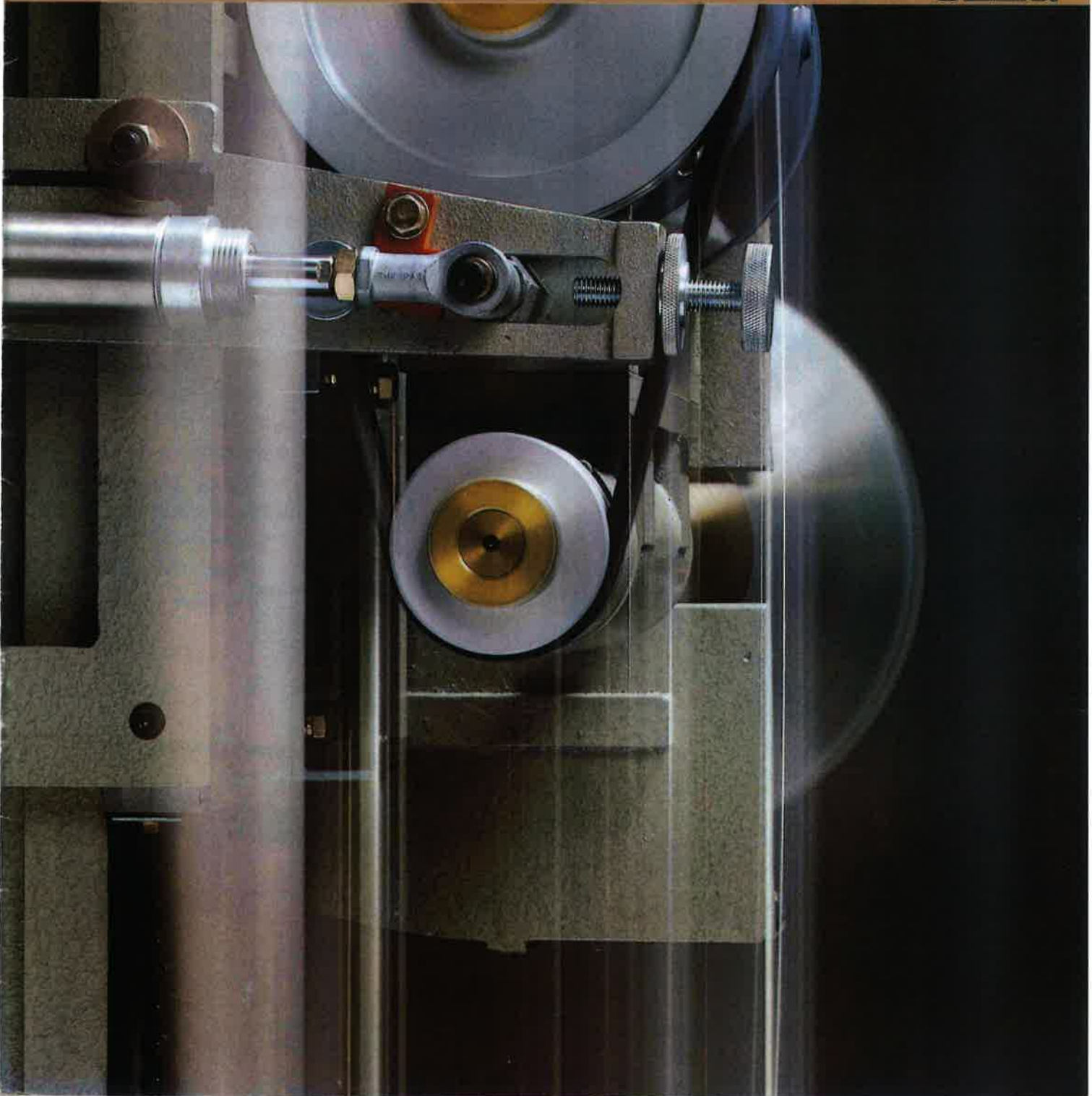
●回転式定規装備

SZ0

●直角定規装備

ラック式定規装着可能

SZ0G



充実の機能を備えたSZIII基本モデル

標準装備

長年のパネルソーブくりが、あらゆるジャンルに対応する基本モデルをつくりあげました。基本パーツを標準化することにより、ハイコストパフォーマンスを実現。品質の均一化が計られ、高精度、高能率に優れた性能を発揮いたします。

SZIIIシリーズには大別して、回転式定規を標準装備したSZIIIタイプと、直角定規を標準装備し、ラック定規を装着可能としたSZIIIタイプが用意されており、工場スペースや、作業用途により、選択できるように配慮されています。豊富なバリエーションの中から、一番適した機種をお選びください。

●作業しやすい右作業型

SZIIIシリーズのテーブル型式は使い勝手の良い右作業型を採用しております。左テーブルの前面で材料の搬入搬出、定規への突き当て、搬出を行ない、右手で制御盤のスイッチ操作を行うことにより作業をスムーズにしかも高能率的に行うことができます。SZIIIタイプパネルソーにおいては、工場レイアウトにより、作業テーブル、位置決め定規を左テーブル面へ取付けることが可能です。

●平水平定規と回転式定規

標準タイプの平水平定規は、厚肉のアンクル鋼をベースとして製作されており、反り、歪などの十分な強度、直線精度が確保されています。挽道を中心として両側に伸びる長尺定規により完全水平精度が得られ、パネルソー作業において重要課題である正確な直角切断を可能としています。また幅決め定規においては回転式定規を装備しており、機能的な切断作業が行えます。この回転式定規は、ワンタッチでの収納、簡単操作、移動、設定、さらには、数箇所への寸法設定ができ、幅違い切断などを能率的に行えます。



回転式定規装備

SZIII

タイプ

SZIIIシリーズのベーシックパネルソーで、長年のパネルソーブくりのノウハウが結集され、多くのユーザーに支持されてきた納入実績No1のロングベストセラー機です。

▲SZIII-8000標準タイプ

*High-
Performance
SZIII series*



最適作業が可能なワイドバリエーション。

●標準仕様

型 式	SZⅢタイプ			SZⅢGタイプ			
	6000	7000	8000	6000	7000	8000	
切断加工長	1,850mm	2,150mm	2,450mm	1,850mm	2,150mm	2,450mm	
切断加工厚	45mm			45mm			
切断加工幅	2,150mm	2,150mm	2,450mm	2,150mm	2,150mm	2,450mm	
切断速度	2段変速方式(60Hz) 高速12m/min・低速8m/min			2段変速方式(60Hz) 高速12m/min・低速8m/min			
戻り速度	切断速度と同じ			切断速度と同じ			
主軸回転数	4,200r.p.m(60Hz)			4,200r.p.m(60Hz)			
主軸モータ	3.7KW・4P			3.7KW・4P			
使用鋸径	12インチ(14インチまで可能)			12インチ(14インチまで可能)			
昇降モータ	0.75KW・4P			0.75KW・4P			
機械寸法	幅	3,770mm	3,770mm	4,070mm	3,920mm	3,920mm	4,220mm
	奥行	1,350mm	1,350mm	1,350mm	1,350mm	1,350mm	1,350mm
	高さ	2,750mm	3,050mm	3,350mm	2,750mm	3,050mm	3,350mm
機械重量	1,500kg	1,650kg	1,800kg	1,500kg	1,650kg	1,800kg	

※上記の仕様は、製品改良のため、予告なく変更する場合がありますので、ご了承ください。
 ※短尺切断用の4000、5000タイプ、長尺切断用の9000、10000タイプもごさいます。

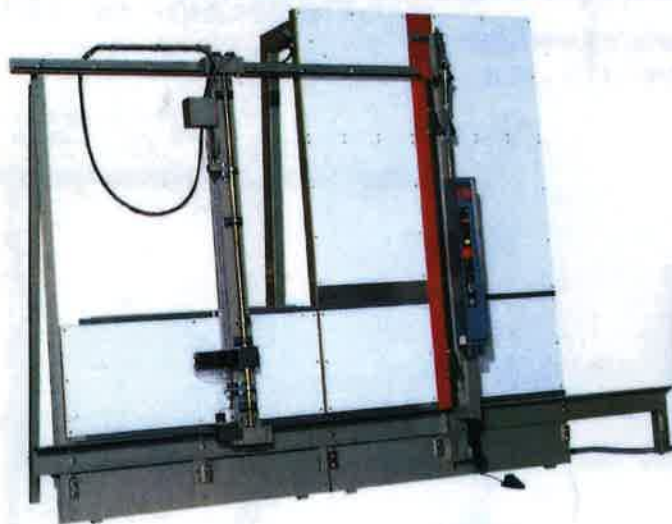
●標準装備

■SZⅢタイプ

- 平水平定規
- 回転式定規
- 切断速度2段変速方式
- 3通りの切断方式(毛引、往復、通常切断)
- 切断ストローク調整タイマー
- 全面白色塩化ビニールボード両面貼りのテーブル

■SZⅢGタイプ

- 平水平定規
- 直角定規
- 簡易式定規
- 切断速度2段変速方式
- 3通りの切断方式(毛引、往復、通常切断)
- 切断ストローク調整タイマー
- 全面白色塩化ビニールボード両面貼りのテーブル



数値制御式全自動パネルソー

SZII-6000 SINUC1400

長尺物切断に高精度を発揮する固定式ラック定規を標準搭載し、さらにその定規位置決めを完全自動化した高性能タイプパネルソーです。目標寸法をテンキースイッチで設定し、ボタン一発で定規位置決めを自動完了させ、定規位置寸法は制御盤に電光表示されるので設定ミスなどクリアーできます。定規の位置決めは、高速・低速の2速制御で行われるので、位置決めを迅速かつ、0.1mm単位の高精度で行えます。またオプションにて電子制御式の切断スピード調整方式を採用するなど、使いやすさをさらに追求したパネルソーです。



製造元

新鋼工業株式会社

本社工場 静岡市松富上組740 TEL<0542>71-2023代

●代理店

全国に伸びるサービス網

- | | | |
|---------|----------------------------|-----------------|
| ●本 社 | 静岡市松富上組740 | ☎(0542)71-2023 |
| ●九州支店 | 福岡県大川市大字酒見1207-1 | ☎(0944)818-3290 |
| 福岡営業所 | 福岡市博多区博多駅前4-23-19 | ☎(092)473-8175 |
| 鹿児島駐在所 | 鹿児島県始良郡準人町真考1013 | ☎(0995)472-4179 |
| 熊本駐在所 | 熊本市健康町3丁目16の2 403号 | ☎(0963)69-1236 |
| 湯布院駐在所 | 大分県大分郡湯布院町大字中川1011-1 | ☎(0977)815-3154 |
| ●高松営業所 | 高松市高松町3005-8 | ☎(0878)43-6720 |
| 松山駐在所 | 松山市平井1394-1 | ☎(0899)76-6871 |
| ●広島営業所 | 広島市安佐南区録井3-1-17 | ☎(082)877-5151 |
| 山口駐在所 | 山口県防府市華蒲2-8-7 | ☎(0835)24-2430 |
| ●大阪営業所 | 大阪府吹田市岸部中3-14-1 | ☎(06)330-1831 |
| ●金沢営業所 | 金沢市観音堂町ル-39 | ☎(0762)68-4355 |
| ●名古屋営業所 | 名古屋市中川区中島新町1-1115 | ☎(052)362-4615 |
| ●東京支店 | 東京都足立区南花畑2-10-4 | ☎(03)858-5011 |
| 北関東営業所 | 前橋市朝倉町1-41-5 | ☎(0272)63-0007 |
| 横浜駐在所 | 横浜市戸塚区上天部町1801 コーポラス相沢203号 | ☎(045)811-6500 |
| 新潟出張所 | 新潟市牡丹山5-13-17 | ☎(0252)74-1106 |
| ●仙台営業所 | 仙台市六丁目箱堤6-1 | ☎(0222)35-5674 |
| 盛岡出張所 | 盛岡市天昌寺町3-35 | ☎(0196)45-2198 |
| 酒田出張所 | 山形県酒田市北新橋1丁目2-11 | ☎(0234)23-3359 |
| ●札幌営業所 | 札幌市白石区北郷4条7-1-27(佐々木ビル1F) | ☎(011)874-3119 |