

2. 仕様

TK5C-50GL

2.1 機械仕様

※本仕様は改良等のため予告なく変更することがあります。

素材仕様	形 状 ・ 寸 法		丸材 (超硬チップソー) $\phi 10 \sim \phi 50 \text{ mm}$ (中実材) (ハイスリッドソー) $\phi 10 \sim \phi 70 \text{ mm}$ (中実材、パイプ材)
			角材 (超硬チップソー) $\square 10 \sim \square 40 \text{ mm}$ (中実材) ※角材ローディング装置別途要 (ハイスリッドソー) $\square 10 \sim \square 60 \text{ mm}$ (中実材、パイプ材)
	材 質	鉄鋼一般	
切断仕様	素 材 長	2~4m	
	切 断 長	6~1500mm (出荷時は、最大切断長200mmにて出荷します。)	
	端 切 長	10~60mm	
機械仕様	残 材 長	55~(55+切断長) mm	
	切 断 機 本 体	超硬チップソー $\phi 250 \times t 2 \text{ mm}$ ハイスリッドソー max $\phi 285 \times t 2 \text{ mm}$	
	鋸 刃 回 転 数	17~200rpm (インバータ制御)	
機械仕様	鋸 用 モ ー タ	7.5kw-4P	
	ソーヘッド送り	油圧シリンダ	
	入り側縦バイス	油圧シリンダ 最大9.8kN	
	入り側横バイス	油圧シリンダ 最大7.1kN (入側、出側一体)	
	チップリムーバ	ブラシ式	
	排 出 シ ュ ー ト	自然落下式 空圧シリンダ駆動セパレータ付き	
	ク ー ラ ント 方 式	ツネミスト 必要空気圧 0.4~0.6MPa 必要空気量 140L/minA.N.R タンク容量 1.9リットル	
		切削油 切削油ポンプ 180W 2p タンク容量約50リットル	
	油 圧 装 置	油圧ポンプ: 2.2kw-4P ポンプ圧: 7Mpa タンク容量: 約90リットル	
	切 断 材 排 出 高 さ	625mm	
	送 材 方 式	油圧シリンダ	
機械仕様	送 り 量	6~200mm	
	送 り バ イ ス	横バイス: 最大8kN	
	マガジン積載幅	670mm	
	最大積載重量	1700kg	
	ピンチローラ	送り速度 100mm/sec (60Hz) 80mm/sec (50Hz)	
	自 動 供 給 (6m材)	丸中実材、丸中空材: $\phi 10 \sim \phi 70 \text{ mm}$ 角中実材、角中空材: $\square 10 \sim \square 60 \text{ mm}$ (角材ローディング装置の付属が必要です。) 注意!) 角材を自動供給する場合は、異形材傾斜装置とローディングストップ交換の両方が必要です。標準仕様では自動ローディングできません。	
	切 屑 処 理	スクリュウ式チップコンベヤ モータ 90W 4P 排出高さ410mm	
	電 気	環境温度 作動時: 0~+40℃ 非作動時: -5~+50℃ 湿度 作動時: 30~90% 非作動時: 10~95% (結露なきこと)	
	入 力 電 源	3相 AC200V 50/60Hz	
	動 力 回 路	3相 AC200V 50/60Hz	
	制 御 回 路	1相 AC100V 50/60Hz DC24V	
	電 磁 弁 回 路	1相 AC100V 50/60Hz	
材 料 送 り 高 さ			900mm
機 械 寸 法			全体図参照
機 械 重 量			切断機本体: 1700kg オートローダ: 400kg

2. 2 標準付属品

品 名		仕 様 ・ 型 式	個 数
工具箱		H-353 (マーク入り)	1
工 具	六角棒スパナ	2、3、4、5、6、8、10、12、14、	各 1
	片口スパナ	22、36	各 1
	両口スパナ	10×13(1ヶ), 14×17(2ヶ), 17×19(1ヶ), 22×24(1ヶ)	
	ドライバ	＋差し替え式 D-8	1
	油差し	B型	1
機械カバー		(L)2000×(W)2000×(H)1400	1
ソーフランジ		φ63×φ10×4 φ50×φ8×2	各 1
センターカラー		φ40×φ32 φ32×φ25	各 1
ソーボルト		M16×45	1
チップブラシ			1
チップブレード		φ10～φ25用、φ20～φ40用、φ35～φ55用、φ50～φ70用	各 2

2. 3 特別付属品

品 名	仕 様 ・ 型 式
エアブロー追加	主バイス出側にエアブロー追加取付け
異形材傾斜装置	調整角度 4 段階
オートローダ	4 m



危険！

- ・カーボンなど切粉が粉塵となる材料は切断しないでください。カーボンなどの粉塵は爆発を起こす恐れがあります。
- ・チタン、マグネシウムなど発火性の高い材料は切断しないでください。これらの切粉は、引火すると激しく燃焼します。爆発的に延焼する恐れがあります。
- ・材質不明な材料は切断しないでください。



注意！

- ・切断された製品・端材を収容するバケットは機械に付属していません。別途ご用意ください。切断機本体排出シュートよりワークが落下してきます。バケットは充分に剛性あるものを使用し、フロアに設置したときはずれ止め対策を施してください。
- ・本丸鋸切断機は切断する際に、霧状のミスト噴霧が発生します。本丸鋸切断機にはミスト回収装置（ミストコレクタ）は付属していません。別途ご用意ください。また、機械周辺の空気の流れを良くするために、充分に換気できるようにしてください。