

ための自動機シリーズ!!

Save Your Cost and Labor !

GS-BMHF

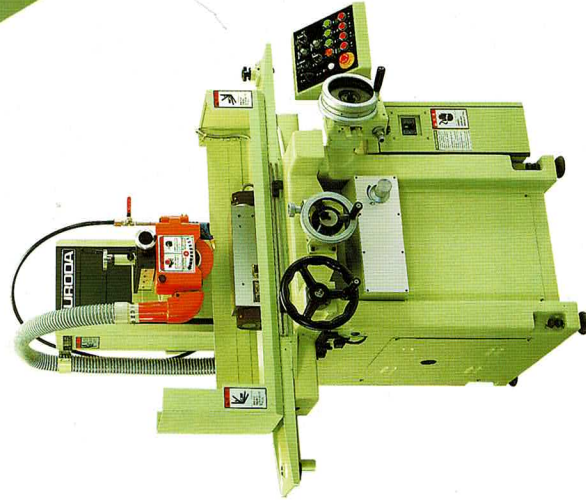
全自動
Fully Automated

本体標準塗装色はマンセルNo2.5G7/2 です。

Standard painting color of machine body :
Munsel No. 2.5G7/2



GS-BMHFL



GS-BMHFLは、左右ハンドルが本体の左側に付いた左勝手仕様の研削盤です。
写真はオプション仕様です。

GS-BMHFL: Longitudinal manual handle located on left side of the body.
Photo is an optional model.

■操作パネル

- ①非常停止ボタン
- ②自動切込起動ボタン
- ③自動切込停止ボタン
- ④吸塵装置起動ボタン
- ⑤吸塵装置停止ボタン
- ⑥給水装置起動ボタン
- ⑦給水装置停止ボタン
- ⑧砥石軸起動ボタン
- ⑨砥石軸停止ボタン
- ⑩上下軸送りのJOYスティック
- ⑪マグネットチャックON/OFFスイッチ
- ⑫マグネットチャック磁力調整
- ⑬加工モード切換スイッチ
- ⑭前後スピード調整ツマミ
- ⑮前後送りスイッチ

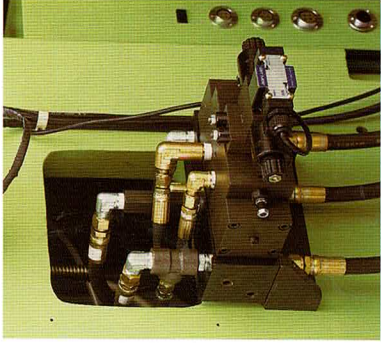
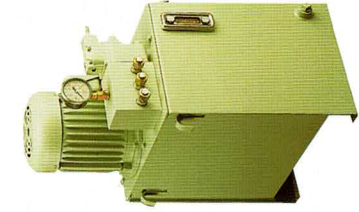
■Control panel

- ①Emergency stop push-button switch
- ②Auto feed start push-button switch
- ③Auto feed stop push-button switch
- ④Dust collect start push-button switch
- ⑤Dust collect stop push-button switch
- ⑥Coolant start push-button switch
- ⑦Coolant stop push-button switch
- ⑧Wheel spindle start push-button switch
- ⑨Wheel spindle stop push-button switch
- ⑩Joy stick for vertical rapid feed
- ⑪Magnetic chuck ON/OFF switch
- ⑫Magnetic chuck magnetic control switch
- ⑬Process mode change switch
- ⑭Cross feed speed control knob
- ⑮Cross rapid feed switch



■熱変位対策として油圧タンクを外置きとしました。

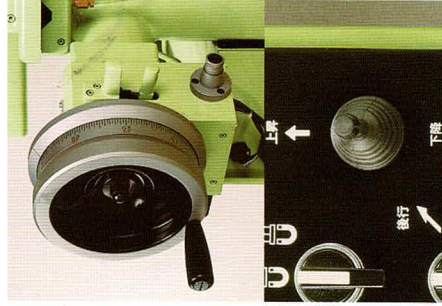
油圧タンクのみを外置きとし、油圧システムは本体ベッド後ろ側に取付けることにより、省スペース化を図っております。
油圧ユニットを外置きとしたことにより、保守も容易に行えます。



■Hydraulic tank is located outside as the countermeasure for heat change.

Saved space by putting hydraulic tank outside and by attaching hydraulic system to back side of body bed.
Easy maintenance for outside hydraulic unit.

■上下送りハンドルは使い易いベット取付型 上下早送りは標準仕様

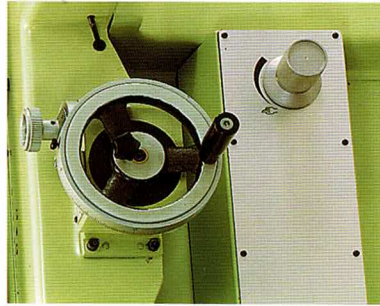


上下ハンドルは、ベッド上部に取付けられているため長時間使用しても疲れません。
砥石軸の急速上昇下降のための早送り装置は標準付属です。
BMHFタイプには、ノッチ1つでイン칭ング操作可能な砥石軸自動切込装置が付属します。
GS-BMHFには、操作性の良い上下早送り用JOYスティックを標準装備しています。

■Vertical feed handwheel is mounted to the top of the bed for ease of operation. Vertical rapid traverse mechanism is provided as standard.

As the vertical feed handwheel is mounted to the top of the bed, operator will not feel fatigue even after long time operation.
A rapid traverse mechanism for raising and lowering the wheel-spindle is provided as standard.
Auto infeed device of wheel spindle, which enables easy operation of infeed by inching lever, is attached to BMHF type.
Joy stick for easy operation of vertical rapid traverse is equipped as standard for GS-BMHF.

■自動・手動切換はワンレバー、1作業

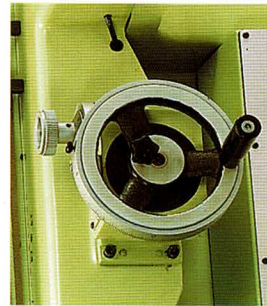


自動から手動、手動から自動への切換はワンレバー、1作業で行うことができます。
その上下スピードをコントロールするフローコントロールバルブもこのレバーが兼ねているため、無駄な動作は必要ありません。また左右送りハンドルは好評のL型ハンドルを採用しており、任意の角度位置でハンドルを固定できます。

■Auto/manual change by one lever and one action

Auto-to-manual and manual-to-auto change can easily be performed by one lever and one action. In addition, as this lever doubles as a flow control valve to control the longitudinal feed, no wasteful action is necessary.
An easy-to-use L-type handwheel is employed for longitudinal feed and it can be fixed at the optional angle position.

■前後微動送りハンドル



前後の位置決め、サイド研削等に有効な前後の微動送りができます。前後微動読み取り装置との併用により溝加工、ピッチ加工に便利です。
GS-BMHFには標準装置（GS-BM3、BMHには特別付属となります。）

■Handwheel for cross fine feed

Transverse positioning and transverse feed which is effective for side grinding are achieved through this wheel. Joint operation with the transverse fine feed readout facilitates groove and pitch machining.
Standard accessory for GS-BMHF
(Optional equipment for GS-BM3 and BMH)

本体仕様 SPECIFICATIONS

項 目 ITEM		単 位 UNIT	GS-BM3(L)	GS-BMH(L)	GS-BMHF(L)
容量 Dimensions	テーブル作業面の大きさ Working surface of the table (L×W)	mm	500×150		
	テーブルの移動量 (左右×前後) Max. traverse of the table (Long×Cross)	mm	580×200		
	研削範囲 (左右×前後) Grinding range (Long×Cross)	mm	500×190		
	テーブル上面からとし下面までの距離 Distance from table surface to under part of wheel Max.	mm	40～375 (at φ180)		
	標準チャックの寸法 (長さ×幅×高さ) Dimension of electro-magnetic chuck (L×W×H)	mm	380×110×125 450×150×70		
テーブル Table	工作物許容質量 (チャック除く) Max. mass of workpiece (Except electro-magnetic chuck)	kg	50		
	T溝 (幅×数) T-slot (W×number)	mm×N	13×1		
	左右送り速度 (油圧) Longitudinal feed rate (hydraulic)	m/min	— 3～25		
	左右ハンドルの回転移動量 Longitudinal feed per revolution of handwheel	mm	90		
	ハンドルの回転 Feed per revolution of handwheel	mm	5		
サドル Saddle	前後手動送り Manual cross feed	mm	0.05		
	ダイヤル目盛 Feed per graduation of handwheel	mm	0.125		
	微動送り目盛 Fine feed per revolution of handwheel	mm	※0.005		
	微動送り目盛 Fine feed per graduation of handwheel	mm	※0.005		
	自動ステッピング送り量 Automatic feed per table stroke	mm	—		
ホイールヘッド Wheel head	前後送り速度 (50/60Hz) Cross rapid feed rate (50/60Hz)	mm	—		
	上下送りハンドルの回転 Feed per revolution of vertical feed handwheel	mm	1.0		
	上下送りハンドルの目盛 Feed per graduation of vertical feed handwheel	mm	0.005		
	上下微動送り目盛 Vertical fine feed per revolution of handwheel	mm	0.2		
	上下微動送り目盛 Vertical fine feed per graduation of handwheel	mm	0.002		
ととし Grinding wheel	自動切込量 Automatic infeed	mm	—		
	上下早送り速度 (50/60Hz) Vertical rapid feed rate (50/60Hz)	mm/min	280/340		
	砥石軸 Wheel spindle		ベアリング軸 Ball bearing spindle		
	寸法 (外径×幅×内径) Dimension of the wheel (D×W×B)	mm	180×6～22×31.75		
	回転速度 Spindle speed	rpm	2700		
モータ Motor	ととし軸 Wheel spindle	kW	1.5 (4P)		
	油圧ポンプ Hydraulic pump	kW	— 0.75		
	給油ポンプ Lubrication pump	W	4		
	上下送り用モータ Motor for vertical feed	W	90		
	前後送り用モータ Motor for cross feed	W	—		
所要電力 (付属品は含まず) Power supply required (accessories not included)		kVA	3.0 4.0 4.5		
機械本体の大きさ (幅×長さ×高さ) Dimension of the machine (W×L×H)		mm	1650×1260×1750 1650×1400×1750		
占有容積 (間口×奥行き×高さ) Floor space required (W×D×H)		mm	2640×1450×1800 2640×1660×1800		
機械質量 Net mass		kg	1050 1220 1280		
塗装色 Paint color			マンセルNo.2.5G7/2 Munsell No.2.5G7/2		

GS-BM3, BMH, BMHFは左右送り用ハンドルが本体の右側に、GS-BM3L, BMHL, BMHFLは左右送り用ハンドルが本体の左側に付きます。

GS-BM3, BMH, BMHF: Longitudinal manual handle is located on right side of the body.

GS-BM3L, BMHL, BMHFL: Longitudinal manual handle is located on left side of the body.

※印はオプションです。

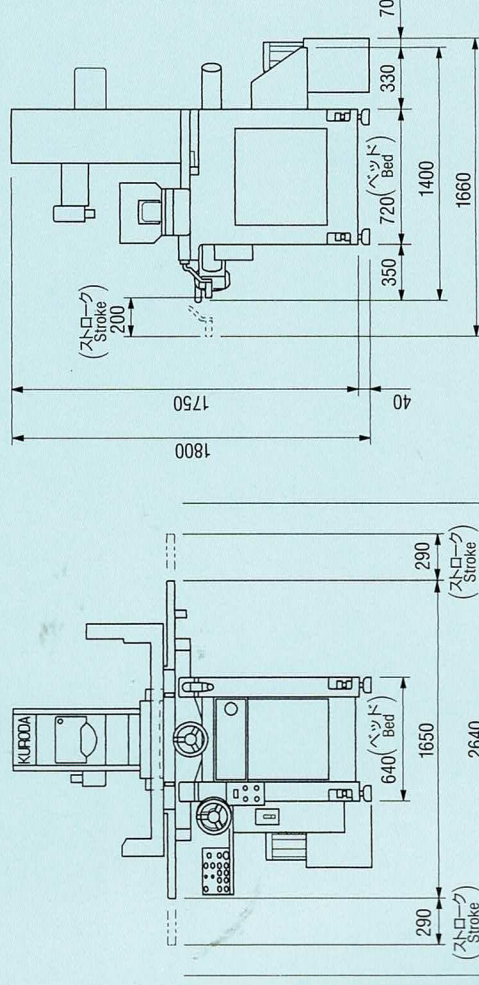
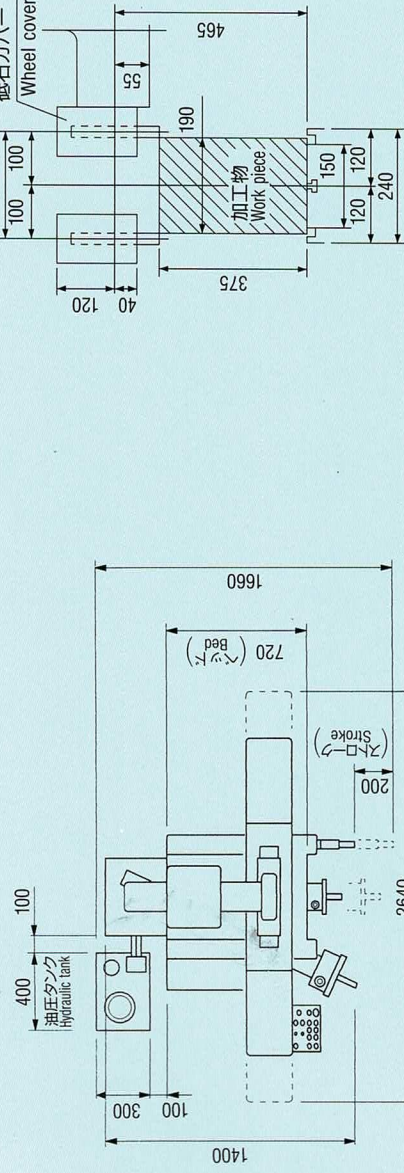
※mark is option.

外観寸法図 EXTERNAL DIMENSION

(単位 Unit: mm)

GS-BMHF

加工範囲 GRINDING RANGE



(L) 機は左右対称になります。

Symmetrical for left-hand wheel model.

⚠ 使用前に、本機の手取説明書を必ずお読みください。
Before operating this machine, you should first thoroughly read the operation manual.