

在庫リスト【1月号】


三井住友ファイナンス&リース株式会社
【お問い合わせ先】 E-mail : re-machine@smfl.co.jp

物件番号	品名区分	状態	メーカー	型式	年式	RE-MACHINE サイト	動画	詳細情報	ヤード	小売価格 (税別)
AN232000005311534	N C 旋盤	値下げ	森精機製作所	CL253A	2003			MSG803 10吋チャック 最高主軸回転数3500回転 チップコンベアなし	奈良天理	3,300,000
AN252000010567586	N C 旋盤		森精機製作所	DuraTurn2050	2007		○	制御装置:ファナックMSC-504 ,チャックサイズ:8インチ,主軸回転数:4000min-1,ターレット角数:12,心押台:あり,心間:650mm,ストローク:X215mm,Z570mm,チップコンベア無し	埼玉川島	別途 お問合せ下さい
AN232000005311535	N C 旋盤	値下げ	森精機製作所	NL2000/500	2004			MSX850 中空12吋チャック(豊和HO37M12) 12角タレット 最高主軸回転数3200min-1 心間500mm チップコンベアなし	奈良天理	4,400,000
AN232000005192841	N C 旋盤	値下げ	森精機製作所	NL2000MC/500	2005		○	制御装置:MSX850 8インチ中空チャック(BB208) 主軸回転数:5,000rpm、ターレット角数:12角、心押台有り、心間:500mm、回転工具軸回転数6000min-1、ツールプリセット、チップコンベア無	奈良天理	4,800,000
AN252000010677474	N C 旋盤		森精機製作所	NL2000Y/500	2005			制御装置:ファナック MSX-850、チャック:8インチ、主軸回転数:4,500min-1、ターレット角数:12、心間:500mm、ローダー・ストッカー仕様	埼玉川島	別途 お問合せ下さい
AN252000010677487	N C 旋盤		森精機製作所	NL2000Y/500	2005			制御装置:MSX-850、チャックサイズ:8インチ、主軸回転数:4,000min-1、ターレット角数:12、心押台付属、心間:500mm、チップコンベア付属	埼玉川島	別途 お問合せ下さい
AN252000010604593	N C 旋盤		森精機製作所	NL3000/2000	2011			制御装置:M-720BM、主軸回転数:3,000min-1、ターレット角数:12、心間:2,000mm、心押し台付属、チップコンベア付属、振れ止め付属	埼玉川島	別途 お問合せ下さい
AN232000005223573	N C 旋盤	値下げ	森精機製作所	NL3000/700	2006		○	制御装置:三菱(M-720 BM MAPPSⅢ) /チャック:北川HW-15 15インチ/主軸回転数:3,000 /ターレット角数:10角 /心押台:有 /チップコン:有(右出 ヒンジ式)	埼玉川島	2,000,000

在庫リスト【1月号】

三井住友ファイナンス&リース株式会社

【お問い合わせ先】 E-mail : re-machine@smfl.co.jp

物件番号	品名区分	状態	メーカー	型式	年式	RE-MACHINE サイト	動画	詳細情報	ヤード	小売価格 (税別)
AN232000005192860	N C 旋盤	値下げ	森精機製作所	NT4200/1000SZ	2007			MSX-711Ⅲ メインサブ共に8インチ中空チャック(北川B208) 下刃物台あり 最大加工径φ660mm 最大加工長1081mm チップコンベア タッチセンサ 回転工具主軸最高回転数12,000min-1 CAPT-C6	奈良天理	3,500,000
AN232000005192858	N C 旋盤	値下げ	森精機製作所	NT4300/1500	2006		○	MSX-710Ⅲ 15インチ中空チャック(北川B-15) 主軸最高回転数2500min-1 最大加工径φ660mm 最大加工長1518mm CAPT-C6 ATC100本 回転工具主軸最高回転数12,000min-1 高圧クーラント装置 自動ドア チップコンベア	奈良天理	3,500,000
AN252000010365400	N C 旋盤	値下げ	D M G 森精機	NLX2000MC/500	2015		○	NC装置：三菱 M730UM 豊和8吋3爪中実チャックH022M8 A6-J 主軸回転数：4000min-1、タレット角数：10角、回転工具主軸回転数：1000min-1、心押台有りMT4、芯間：500mm、移動量X:260mm、Z590mm、チップコンベア無し	奈良天理	別途 お問合せ下さい
AN252000010591885	N C 旋盤		オークマ	LB400T	2007		○	制御装置OSP200L、チャック12吋、主軸：3500rpm、ターレット12角、芯押台：無し、チップコン右出し。	奈良天理	別途 お問合せ下さい
AN252000010591888	N C 旋盤		オークマ	LB400T	2007		○	制御装置OSP200L、チャック10吋、主軸：3500rpm、ターレット12角、芯押台：無し、チップコン右出し。	奈良天理	別途 お問合せ下さい
AN232000005198034	N C 旋盤		中村留精密工業	SC-200	2008		○	NC:FANUCSeries 2 1 i - T B ベッド上の振り580mm往復台上の振り410mmセンター間距離509mm最大加工径432mm標準加工径185mm軸移動量X：Z：261mm：365mm	奈良天理	別途 お問合せ下さい
AN232000005475803	N C 旋盤	値下げ	中村留精密工業	SC-250	2012			制御装置：ファンック 0i-TD、チャック：B206(北川)、主軸回転数：5,000min-1、ターレット角数：12、門兵衛付属(ローダー、INストッカー、OUTストッカー付属仕様)	埼玉川島	3,300,000
AN252000011200761	N C 旋盤		ヤマザキマザック	QT200	2019			制御装置：MAZATROL SMOOTH G、チャック：8インチ(キタガワ製BB208)、主軸回転数：5,000min-1、ターレット面数：12角、心間：500mm、チップコンベア：右出し(ヒンジ式)	埼玉川島	別途 お問合せ下さい

在庫リスト【1月号】

三井住友ファイナンス&リース株式会社
 【お問い合わせ先】 E-mail : re-machine@smfl.co.jp

物件番号	品名区分	状態	メーカー	型式	年式	RE-MACHINE サイト	動画	詳細情報	ヤード	小売価格 (税別)
AN242000006240693	N C 旋盤	値下げ	ヤマザキマザック	QTN200	2006		○	制御装置:マザック MAZATOROL640T NEXUS,チャックサイズ:8インチ(北川B208中空),主軸回転数:5000min-1min-1,タレット12角,芯押台:有,芯間:500mm,チップコンベア無し,	埼玉川島	3,500,000
AN242000005737680	N C 旋盤	値下げ	ヤマザキマザック	QTN-300	2005		○	制御装置:ヤマザキマザック MAZATROL640T,チャックサイズ:12インチ,主軸回転数:4000min-1,タレット角数:12,芯押台:有,芯間:650mm,チップコンベア無し,最大加工径φ420 棒材加工能力φ77	埼玉川島	4,500,000
AN232000005195369	N C 旋盤	値下げ	ツガミ	M06D	2015		○	中空 3爪 6インチ φ260 4,500回転 12角 チブコン 油圧ユニット 高圧ポンプ (1500W) 2軸NCローダー	埼玉川島	1,600,000
AN232000005195370	N C 旋盤	値下げ	ツガミ	M06D	2015			中空 3爪 6インチ φ260 4,500回転 12角 チブコン 油圧ユニット 高圧ポンプ (1500W) 2軸NCローダー	埼玉川島	1,600,000
AN242000005677429	N C 旋盤		ツガミ	M08D II	2016			制御装置:ファナック Oi-TF,チャックサイズ:8インチ,主軸回転数:4500rpm,タレット角数:12角,芯押台:なし 芯間:380	奈良天理	別途 お問合せ下さい
AN232000005354506	N C 旋盤	値下げ	シチズンマシナリー	A20 1F6	2007			制御装置:ファナック F32iA、主軸回転数:8,000min-1、背面主軸回転数:8,000min-1、チップコンベア付属、最大加工径:φ20mm、最大加工長:165mm、ツール取付本数:櫛刃旋削:7本、回転工具:2本、正面穴あけ:4本、パーフィダー:イクラ OS203E	埼玉川島	2,600,000
AN232000005354510	N C 旋盤	値下げ	シチズンマシナリー	A20 1F6	2007			制御装置:ファナック F32iA、主軸回転数:8,000min-1、背面主軸回転数:8,000min-1、チップコンベア付属、最大加工径:φ20mm、最大加工長:165mm、ツール取付本数:櫛刃旋削:7本、回転工具:2本、正面穴あけ:4本、パーフィダー:イクラ OS203E	埼玉川島	2,600,000
AN232000005354517	N C 旋盤	値下げ	シチズンマシナリー	A20 1F6	2007			制御装置:ファナック F32iA、主軸回転数:8,000min-1、背面主軸回転数:8,000min-1、チップコンベア付属、最大加工径:φ20mm、最大加工長:165mm、ツール取付本数:櫛刃旋削:7本、回転工具:2本、正面穴あけ:4本、パーフィダー:イクラ OS20CL	埼玉川島	2,600,000

在庫リスト【1月号】

三井住友ファイナンス&リース株式会社
【お問い合わせ先】 E-mail: re-machine@smfl.co.jp

物件番号	品名区分	状態	メーカー	型式	年式	RE-MACHINE サイト	動画	詳細情報	ヤード	小売価格 (税別)
AN232000005354521	N C 旋盤	値下げ	シチズンマシナリー	A20 1F6	2007			制御装置: ファナック F32iA、主軸回転数: 8,000min-1、背面主軸回転数: 8,000min-1、チップコンベア付属、最大加工径: φ20mm、最大加工長: 165mm、ツール取付本数: 櫛刃旋削: 7本、回転工具: 2本、正面穴あけ: 4本、パーフィダー: イクラ OS20CL	埼玉川島	2,600,000
AN232000005354528	N C 旋盤	値下げ	シチズンマシナリー	A20 2F7	2008			制御装置: ファナック F32iA、主軸回転数: 8,000min-1、背面主軸回転数: 8,000min-1、チップコンベア付属、最大加工径: φ20mm、最大加工長: 165mm、ツール取付本数: 櫛刃旋削: 9本、正面穴あけ: 4本、背面穴あけ: 4本、パーフィダー: イクラ OS20A	埼玉川島	2,800,000
AN232000005262209	N C 旋盤	値下げ	シチズンマシナリー	C16VII	2003			制御装置: メルダス、最大加工径: φ16mm、工具取付可能本数: クロス回転工具4本、外径バイト6本、端面穴あけ6本	埼玉川島	1,200,000
AN232000005262212	N C 旋盤	値下げ	シチズンマシナリー	C16VII	2004			制御装置: メルダス、最大加工径: φ16mm、工具取付可能本数: クロス回転工具4本、外径バイト6本、端面穴あけ6本	埼玉川島	1,200,000
AN232000005262215	N C 旋盤	値下げ	シチズンマシナリー	C16VII	2004			制御装置: メルダス、最大加工径: φ16mm、工具取付可能本数: クロス回転工具4本、外径バイト6本、端面穴あけ6本	埼玉川島	1,200,000
AN232000005198153	N C 旋盤		テクノフジノ	J3	2006			制御装置: FANUC21i-TB、チャック: 北川中空6吋、主軸回転数: 4000rpm、ターレット角数: 8角、芯押台: あり、芯間: 約300mm、ローダー、ストッカー、チップコン、タッチセンサ	奈良天理	別途 お問合せ下さい
AN232000005262141	N C 旋盤	値下げ	北村製作所	KNC-20G	2017			制御装置: KNC & FANUC チャックサイズ: コレットチャック、ターレット角数: くし刃、チップコンベア無し 最大加工径φ100 最大加工長100 コレット口径MAXφ20 ストローク X200 Z180	埼玉川島	1,500,000
AN232000005484441	N C 複合加工機		森精機製作所	NT1000/T	2010		○	制御装置MSX-711IV KITAGAWA JN08RA6 最大加工径φ370長さ424 移動量X1軸380 Y軸±105 Z1軸460+155 B軸±120° X2軸155 Z2軸610 第1主軸回転速度3200min-1 工具主軸回転速度8000min-1 CaptoC5 工具マガジン38本 第2刃物台 工具10本 タンク無し	奈良天理	別途 お問合せ下さい

在庫リスト【1月号】

三井住友ファイナンス&リース株式会社
【お問い合わせ先】 E-mail : re-machine@smfl.co.jp

物件番号	品名区分	状態	メーカー	型式	年式	RE-MACHINE サイト	動画	詳細情報	ヤード	小売価格 (税別)
AN232000005198420	N C 複合加工機	値下げ	森精機製作所	NT3200DCG/1000S	2008			制御装置：MSX-711Ⅲ（FANUC、MAPPSⅡ）、チャックサイズ：メイン中空8吋、サブ中空8吋、主軸回転数：5,000rpm（メインサブ同じ）、回転工具主軸回転数12,000rpm、チップコン、レニショー機内計測	奈良天理	7,000,000
AN232000005195343	N C 複合加工機	値下げ	森精機製作所	NTX2000/1500S	2012			制御装置：FANUC 31iB5、最大加工径：φ610mm、最大加工長さ：1,540mm、第一主軸最高回転速度：5,000min-1(チャック：北川製BB208A6)、第二主軸最高回転速度：5,000min-1(チャック：北川製BB208A6)、工具主軸回転速度：12,000min-1、工具本数：36本、チップコンペア：右出し	埼玉川島	8,000,000
AN242000005524943	N C 複合加工機	値下げ	D M G 森精機	NTX2000/1500S	2014		○	制御装置：ファナック F31iB5、第一主軸回転数：5,000min-1、第二主軸回転数：5,000min-1、チャック(第一・第二主軸共に)：北川B208A6、ワーク最大振り：φ660mm、最大加工径：φ610mm、最大加工長さ：1,540mm、棒材作業能力：φ65mm	埼玉川島	16,000,000
AN232000005314927	N C 複合加工機	値下げ	D M G 森精機	NZX2500/600Y	2014		○	制御装置：メルダス M730UM、ベッド上の振り：780mm、主軸台端面-心押センタ間距離：770mm、最大加工径：第一刃物台370mm、第2刃物台260mm、第一刃物台移動量225mm、第二刃物台移動量170mm、最大加工長さ600mm×軸移動量：第一刃物台225mm、第二刃物台170mm、Y軸移動量+70mm、Z軸移動量650mm、主軸回転速度：4,000min-1、主軸の最小割出角度0.001°、刃物台角数：第一12角、第二8角、芯押し台仕様、回転工具主軸回転速度6000min-1、第一刃物台回転工具加工能力：ドリルφ20、タップM12、第二刃物台回転工具加工能力：ドリルφ12、タップM12	埼玉川島	12,500,000
AN232000005289099	N C 複合加工機	値下げ	オークマ	MULTUS B200 II	2015		○	OSP-P300S、最大加工径φ600、心間750、チャック8吋(キタガワB208中空)、主軸回転5000min-1、回転主軸HSK-A63、回転数12,000min-1、ドラムフィルタ式チップコンペア、OSPらくらく対話アドバンス	埼玉川島	14,000,000
AN232000005223602	N C 複合加工機	値下げ	オークマ	MULTUS B300-W	2006			制御装置：OSP OSP-P200L、チャックサイズ：10インチ、主軸回転数：4200min、芯押台：サブ8インチ、芯間：900mm、チップコンペア（右出し）・ヒンジ、HSK-A63 10000rpm、ATC60	埼玉川島	7,500,000
AN232000005307720	N C 複合加工機	値下げ	ヤマザキマザック	INTEGREX e800V	2003		○	マシニング主軸BT40、12000回転、B軸1000回転、ATC40本、スルークーラント、工具長測定、2 APC、T：φ610スクロールチャック2枚、テーブルパレット□500 2枚、φ6104方爪チャック1枚付属。	埼玉川島	9,600,000

在庫リスト【1月号】

三井住友ファイナンス&リース株式会社
 【お問い合わせ先】 E-mail : re-machine@smfl.co.jp

物件番号	品名区分	状態	メーカー	型式	年式	RE-MACHINE サイト	動画	詳細情報	ヤード	小売価格 (税別)
AN252000011054882	N C 複合加工機		ヤマザキマザック	INTEGREX400-3	2004			制御装置:MAZATROL640MT,チャックサイズ:12インチ,主軸回転数:3,300min-1,M 主軸:KM63:12,000rpm,心押台:あり,芯間:1,500mm,チップコンペア (右出し) ・ヒン ジ,ATC40	埼玉川島	別途 お問合せ下さい
AN232000005194875	N C 自動盤	値下げ	ツガミ	B0206-Ⅱ	2016			制御装置 : Fanuc32i-MODEL B コレットチャック 10000rpm 工具数25本 サブス ピンドル 8000rpm チップコンペア 3mオートバー (育良)	埼玉川島	3,700,000
AN232000005194872	N C 自動盤	値下げ	ツガミ	B0206-Ⅲ	2017			制御装置 : Fanuc32i-MODEL B コレットチャック 10000rpm 工具数25本 サブス ピンドル 8000rpm チップコンペア 3mオートバー (育良)	埼玉川島	4,500,000
AN232000005194873	N C 自動盤	値下げ	ツガミ	B0206-Ⅲ	2017			制御装置 : Fanuc32i-MODEL B コレットチャック 10000rpm 工具数25本 サブス ピンドル 8000rpm チップコンペア 3mオートバー (育良)	埼玉川島	4,500,000
AN232000005194874	N C 自動盤	値下げ	ツガミ	B0206-Ⅲ	2017			制御装置 : Fanuc32i-MODEL B コレットチャック 10000rpm 工具数25本 サブス ピンドル 8000rpm チップコンペア 3mオートバー (育良)	埼玉川島	4,500,000
AN232000005198455	N C 自動盤		シチズンマシナリー	C16Ⅷ	2006		○	CINCOMSYSTEM M6C 最大加工径φ16mm 最大加工長200mm 主軸回転数 200-10000min-1 背面主軸回転数200-10000min-1 ツール取付本数MAX22 本 給材機 育良S10A-Ⅱ 3m	奈良天理	別途 お問合せ下さい
AN232000005192823	N C 自動盤		シチズンマシナリー	L32Ⅶ	2006		○	最大加工径32mm/最大加工長320mm /正面最大穴あけ径12mm/主軸回転 数200~8,000min-1/背面主軸回転数200~7,000min-1/育良OS325E	奈良天理	別途 お問合せ下さい
AN232000005195157	N C 自動盤	値下げ	シチズンマシナリー	M20Ⅲ	2005			MELDAS、ロータリーガイドブッシュ、サブスピンドル、ミーリング機能、チップコンペア、。最大 加工径：φ20mm、最大加工長：320mm/1チャック、正面最大穴あけ径：φ10mm、主軸 回転数：10,000min-1、背面主軸回転数：8,000min-1、背面最大穴あけ径φ 8mm、バ	埼玉川島	900,000

在庫リスト【1月号】


三井住友ファイナンス&リース株式会社

【お問い合わせ先】 E-mail : re-machine@smfl.co.jp

物件番号	品名区分	状態	メーカー	型式	年式	RE-MACHINE サイト	動画	詳細情報	ヤード	小売価格 (税別)
AN252000010238104	汎用旋盤		DMG森精機	LEO-80A	2019		○	ヘッド上の振りφ490、ワークの最大振りφ530、往復台上の振りφ260、センター間距離800mm、チャックKITAGAWA JN09RA6(予備 KITAGAWA IA6-300)、主軸回転速度23~1800min-1、主軸貫通穴径φ54、移動量：往復台800、横送り台295、刃物送り台140、心押台MT4、主軸用電動機5.5KW	奈良天理	別途 お問合せ下さい
AN232000005192694	立型マシニングセンタ	値下げ	森精機製作所	NV5000A/40	2002		○	制御装置：ファナックMSG-501、主軸テーパ：BT40、主軸回転数：12,000min-1、ATC本数：30本、テーブルサイズ：1100×600mm、ストローク：800×Y510×Z510、チップコンベア有り	奈良天理	2,400,000
AN232000005195189	立型マシニングセンタ	値下げ	森精機製作所	NV5000a1A/40	2007			制御装置：ファナックMSX-501Ⅲ、主軸テーパ：BT40、主軸回転数：14,000min-1、ATC本数：30本、テーブルサイズ：1100×600mm、ストローク：X800×Y510×Z510、チップコンベア付属	埼玉川島	3,400,000
AN232000005195191	立型マシニングセンタ	値下げ	森精機製作所	NV5000a1A/40	2007			制御装置：ファナックMSX-501Ⅲ、主軸テーパ：BT40、主軸回転数：14,000min-1、ATC本数：30本、テーブルサイズ：1100×600mm、ストローク：X800×Y510×Z510、チップコンベア付属	埼玉川島	3,400,000
AN232000005192879	立型マシニングセンタ	値下げ	森精機製作所	NV6000DCG/40	2006		○	MSX-701Ⅲ (FANUC31iA)MAPPSⅢ,BT40,ATC20本,最高回転数12000rpm,T1000*600mm,S900*600*450mm,チブコン,タッチセンサ	奈良天理	5,700,000
AN232000005193066	立型マシニングセンタ	値下げ	森精機製作所	NV6000DCG/50	2008		○	MSX-701Ⅲ (FANUC31iA)MAPPSⅢ BT50 ATC30本 最高回転数8000min-1 T1000*600mm S900*600*450mm センタースルー (7.0MPa) ハイコラム 200mm サブテーブル (高さ120mm) 有 1軸付加インターフェース	奈良天理	別途 お問合せ下さい
AN252000010817891	立型マシニングセンタ		森精機製作所	NVX5080Ⅱ/40	2013		○	制御装置：M730BM、主軸テーパ：BT40、主軸回転数：12,000min-1、テーブルサイズ：1100×600mm、ストローク：800×530×510mm、チップコンベア(右出し)	埼玉川島	別途 お問合せ下さい
AN232000005195034	立型マシニングセンタ	値下げ	森精機製作所	VS10000	2006		○	制御装置：ファナック FS-18IMB、主軸テーパ：BT40、主軸回転数：12,000min-1、マガジン数：20本、テーブルサイズ：2250×1000mm、ストローク：X2050×Y1000×Z600mm、	埼玉川島	3,000,000









在庫リスト【1月号】

三井住友ファイナンス&リース株式会社
【お問い合わせ先】 E-mail: re-machine@smfl.co.jp

物件番号	品名区分	状態	メーカー	型式	年式	RE-MACHINE サイト	動画	詳細情報	ヤード	小売価格 (税別)
AN232000005316584	立型マシニングセンタ		D M G 森精機	NVX7000	2013		○	制御装置: F0iMD、主軸テーパ: BT50、主軸回転数: 10,000min-1、マガジン数: 30本、テーブルサイズ: 1700×760mm、ストローク: X1540×Y760 ×Z660mm	埼玉川島	別途 お問合せ下さい
AN252000011463742	立型マシニングセンタ	New	D M G 森精機	NVX7000	2019			制御装置:ファナック F0iMF、主軸テーパ:BT50(二面拘束)、主軸回転数:10,000min-1、マガジン数:30本、テーブルサイズ:1,700×760mm、ストローク:1,540×760×660mm、センタースルー無し、チップコンベア無し	埼玉川島	別途 お問合せ下さい
AN232000005195162	立型マシニングセンタ	値下げ	オークマ	MA-650VB	2007			制御装置: OSP-P200M、主軸テーパ: BT50、マガジン数: 48本、テーブルサイズ: 1300×560mm、ストローク: X1530×Y660×Z610	埼玉川島	5,200,000
AN252000011233336	立型マシニングセンタ		オークマ	MB-56VB	2016			制御装置: OSP-P300M、主軸テーパ: BT50、主軸回転数: 50~12,000min-1、マガジン数: 20本、テーブルサイズ: 560×1300mm、ストローク: 1050×560×460mm	埼玉川島	別途 お問合せ下さい
AN242000010149064	立型マシニングセンタ		オークマ	MILLAC-852V	2008			制御装置: FANUC 31i-MODEL A、主軸テーパ: BT50、主軸回転数: 10,000min-1、マガジン数: 54本、テーブルサイズ: 2,200×850mm、ストローク: X2,050×Y850×Z750mm、チップコンベア	埼玉川島	別途 お問合せ下さい
AN232000005195101	立型マシニングセンタ	値下げ	オークマ	MX-55VA	2000			制御装置: OSP-U10M、主軸テーパ: BT40、主軸回転数: 15,000min-1、マガジン本数: 32本、テーブルサイズ: 560×1300mm、ストローク: X1050×Y560×Z450mm	埼玉川島	1,200,000
AN232000005194878	立型マシニングセンタ	値下げ	大隈豊和機械	M-1052V	2005			制御装置: OH-OSP-HMi BT50 4000rpm ATC36 T:2200×1050 X2050Y1060Z800	埼玉川島	4,000,000
AN232000005299476	立型マシニングセンタ	値下げ	大隈豊和機械	MILLAC-561V	2004			制御装置:FANUC 16i-M、主軸テーパ:BT50、主軸回転数:6000rpm、マガジン数:30本、テーブルサイズ:1350×560mm、ストローク:1050×560×520mm、機内チップコンベア	奈良天理	3,200,000








在庫リスト【1月号】

三井住友ファイナンス&リース株式会社
 【お問い合わせ先】 E-mail : re-machine@smfl.co.jp

物件番号	品名区分	状態	メーカー	型式	年式	RE-MACHINE サイト	動画	詳細情報	ヤード	小売価格 (税別)
AN232000005194944	立型マシニングセンタ	値下げ	牧野フライス製作所	GF8	2000			制御装置 : Professional3、主軸テーパ : BT50、主軸回転数 : 8,000min-1、マガジン本数 : 40本、テーブルサイズ : 1800×800mm、ストローク : X1250×Y800×Z700mm、チップコンベア付属	埼玉川島	4,000,000
AN242000009298684	立型マシニングセンタ		牧野フライス製作所	V33i	2017		○	Pro6 S650*450*350mm T750*400mm HSK-A63 最高主軸回転数 20,000min-1 ATC15本 工具長自動計測 スーパー-GI5 チップコンベアなし	奈良天理	別途 お問合せ下さい
AN232000005197937	立型マシニングセンタ	値下げ	ヤマザキマザック	VCN510C-II	2007		○	制御装置:MAZATROL MATRIX NEXUS、主軸テーパ:BT40、主軸回転数:12,000rpm、マガジン数:30本、テーブルサイズ:1300×550mm、ストローク:1050×510×510mm、工具長測定機能&工具折損検出機能	奈良天理	4,000,000
AN242000006238052	立型マシニングセンタ		ヤマザキマザック	VCS430A	2015			制御装置:ヤマザキマザック MAZATROL SMART、主軸テーパ:BT40、主軸回転数:12000min-1、マガジン数:30本、テーブルサイズ:900×430mm、ストローク:560×430×510mm、センタースルー無し、チップコンベア無し	埼玉川島	別途 お問合せ下さい
AN242000005962773	立型マシニングセンタ	値下げ	ヤマザキマザック	VCS530C	2012		○	制御装置:MAZATROL SMART BT40 最高主軸回転数:12000rpm ATC30本 テーブルサイズ:1300×550mm ストローク:1050×530×510mm マザックモニタリングシステムB(OMP60)	奈良天理	5,000,000
AN252000011173308	立型マシニングセンタ		松浦機械製作所	V.PLUS-550	2010		○	NC装置 : Matsuura G-Tech 30i XYZ:550×410×560、テーブル 800×400 主軸40番 回転速度50-15,000min-1 ATC30本	奈良天理	別途 お問合せ下さい
AN232000005200377	立型マシニングセンタ		ブラザー工業	TC-R2A	2004			CNC-A00 BT30 ATC14本 テーパ付 500×300 2パレ 主軸回転数 10000rpm ストロークX420 Y320 Z270	埼玉川島	別途 お問合せ下さい
AN232000005200376	立型マシニングセンタ		ブラザー工業	TC-R2A	2007			CNC-A00 BT30 ATC14本 テーパ付 500×300 2パレ 主軸回転数 10000rpm ストロークX420 Y320 Z270	埼玉川島	別途 お問合せ下さい

在庫リスト【1月号】

三井住友ファイナンス&リース株式会社
【お問い合わせ先】 E-mail : re-machine@smfl.co.jp

物件番号	品名区分	状態	メーカー	型式	年式	RE-MACHINE サイト	動画	詳細情報	ヤード	小売価格 (税別)
AN232000005194898	立型マシニングセンタ	値下げ	キタムラ機械	Mycenter 1XiF	2012			制御装置：FANUC 16iMB、主軸テーパ：BBT30、主事回転数：15,000min-1、マガジン数：30本	埼玉川島	2,100,000
AN232000005198200	立型マシニングセンタ		キタムラ機械	Mycenter-2XiF	2006		○	制御：FS16i-MB XYZ：510*355*460 T：355*786 主軸回転数：40～15000テーパ：NST40 ATC：24本 スピンドルスルー付 OILミストあり	奈良天理	別途 お問合せ下さい
AN232000005193048	立型マシニングセンタ	値下げ	キタムラ機械	Mycenter3Xi	2002		○	制御装置：FANUC 16iM、主軸テーパ：BT40、主軸回転数：10000rpm、マガジン数：30本、テーブルサイズ：900×410mm、ストローク：760×455×460mm、AI輪郭制御、自動工具破損検出	奈良天理	1,400,000
AN232000005220836	立型マシニングセンタ		キタムラ機械	Mycenter-4XiF	2009			制御装置：FANUC 16iM B、主軸テーパ：BT50、主軸回転数：10000rpm、マガジン数：40本、テーブルサイズ：1100×522mm、ストローク：1016×510×510mm、リフトアップチップコンベア（左出し、スクレパー式）	奈良天理	別途 お問合せ下さい
AN232000005198125	立型マシニングセンタ		大阪機工	VM5Ⅲ	2004		○	制御装置：Neomatic635V、主軸テーパ：BT50、主軸回転数：6,000rpm、マガジン数：20本、テーブルサイズ：1,050×560mm、ストローク：1020×510×510mm	奈良天理	別途 お問合せ下さい
AN232000005192898	立型マシニングセンタ	値下げ	大阪機工	VM5Ⅲ	2009		○	制御装置：FANUC-180iS-MB、S：X/Y/Z:1020/510/510mm、T：1250×560mm、主軸最高回転速度：6,000rpm、BT50、ATC：20本、ハーファバー	奈良天理	別途 お問合せ下さい
AN252000010397856	立型マシニングセンタ	値下げ	大阪機工	VM940R	2018		○	制御装置：ファナック 31i-MODEL B、主軸テーパ：BT50、主軸回転数：6,000min-1、マガジン数：40本、テーブルサイズ：2,300×940mm、ストローク：X2060×Y940×Z820mm、チップコンベア付属	埼玉川島	別途 お問合せ下さい
AN232000005194939	立型マシニングセンタ	値下げ	大阪機工	VP400	2017			制御装置：Fanuc31i-MODEL B BT40 12000rpm T：900×410 X/Y/Z 600/410/460 ハイパー-HQ制御B	埼玉川島	7,000,000

在庫リスト【1月号】

三井住友ファイナンス&リース株式会社
【お問い合わせ先】 E-mail : re-machine@smfl.co.jp

物件番号	品名区分	状態	メーカー	型式	年式	RE-MACHINE サイト	動画	詳細情報	ヤード	小売価格 (税別)
AN242000005913684	立型マシニングセンタ		マキノジェイ	L2	2016			テーブル無し(専用機) アールス/ATC30本/HSK-A50 ストロークアップ仕様/X400 Y300 Z300 チャコン /AI輪郭制御 工具破損検出装置/ワーク自動測定装置	奈良天理	別途 お問合せ下さい
AN252000011198779	立型マシニングセンタ		山崎技研	YZ-402SGATC	2020			制御装置:ファナック Fanuc0i-MF,主軸テーパ:BT40,主軸回転数:10,000min-1,マガジン数:24本,テーブルサイズ:1400×400mm,ストローク:850×400×550mm,センタースルー無し,チップコンペア無し	埼玉川島	別途 お問合せ下さい
AN232000005194912	横型マシニングセンタ	値下げ	森精機製作所	NH5000/40	2004			F-18iMB (MAPPS II) BT40 14000min-1、ATC60本、□500 テーブル割出 1°、2 APC センタースルー (7 Mpa)、チップコンペア背面出	埼玉川島	5,200,000
AN232000005194911	横型マシニングセンタ	値下げ	森精機製作所	SH5000/40	2004		○	F-18iMA (MAPPS) BT40 14000min-1、ATC40本、□500 テーブル割出:任意、2 APC センタースルー (7 Mpa)、チップコンペア背面出	埼玉川島	4,400,000
AN242000010149069	横型マシニングセンタ		オークマ	MA-800HB	2007		○	制御装置:OSP-P200M、主軸テーパ:BT50、主軸回転数:6,000min-1、マガジン数:240本、テーブルサイズ:800×800mm、ストローク:X1,400×Y1,250×Z1,250mm、チップコンペア、テーブル割出:0.001°	埼玉川島	別途 お問合せ下さい
AN232000005275382	横型マシニングセンタ	値下げ	三井精機工業	HU63A	2001			制御装置:ファナック16i-MA、主軸テーパ:BBT40、マガジン数:60本、テーブルサイズ:630×630mm、ストローク:900×800×800mm、チップコンペア付属、2パレ仕様、テーブル割り出し:0.001°仕様	埼玉川島	3,000,000
AN232000005248972	横型マシニングセンタ	値下げ	安田工業	YBM660N-63RPC	2007		○	F-160is-MB、BBT50、10,000min-1、ATC120本、テーブル630角、XYZストローク:850*750*700、2パレット、テーブル割出角度:0.001°、工具長測定、ワーク自動測定、チップコンペア、リジッドタップ他	埼玉川島	15,000,000
AN242000006643500	5軸マシニングセンタ		DMG森精機	DMU40PLUS	2023		○	制御装置:シーメンス 840D SI,主軸テーパ:SK40,主軸回転数:15000rpm,マガジン数:30本,テーブルサイズ:φ500×500mm,ストローク:550×450×420mm,B軸-35~+110°C軸±360°,センタースルー仕様,チップコンペア・2MPa/245L,機内計測装置0	奈良天理	別途 お問合せ下さい

在庫リスト【1月号】

三井住友ファイナンス&リース株式会社

【お問い合わせ先】 E-mail: re-machine@smfl.co.jp

物件番号	品名区分	状態	メーカー	型式	年式	RE-MACHINE サイト	動画	詳細情報	ヤード	小売価格 (税別)
AN242000005524944	5軸マシニングセンタ	値下げ	D M G 森精機	HSC55 linear	2014			制御装置：シーメンスERGO line、主軸テーパ：HSK-E50、主軸回転数：42,000min-1、マガジン数：60本、テーブルサイズ：400×400mm、ストローク：X450×Y600×Z460mm、チップコンベア付属	埼玉川島	12,500,000
AN232000005195873	5軸マシニングセンタ	値下げ	オークマ	MU-6300V-L	2015		○	【グライディング仕様】NC:OSP-P300S-H、主軸:HSK-A63（軸受内径Φ70）12,000rpm、ATC:38本（特殊マガジン）、T:Φ630mm（C軸 800rpm）、最大ワーク寸法 Φ830*Φ794(幅)*H450、S:1,450*1,050*600mm C軸360（無限回転）、旋削機能付、電磁チャック、2APC、自動工具補正、自動計測 他	埼玉川島	7,000,000
AN242000006629249	5軸マシニングセンタ		ヤマザキマザック	VARIAXIS630-5X II (2 APC)	2012		○	制御装置:MAZATROL MATRIX,主軸テーパ:BT40,主軸回転数:12000rpm,マガジン数:120本,テーブルサイズ:500mm,ストローク:630×765×510mm,A軸-120°~+30°C軸±360°,センタースルー仕様,チップコンベア	奈良天理	別途 お問合せ下さい
AN242000010183193	N Cフライス盤		ニイガタマシンテクノ	JK400	2011			制御装置：FANUC テーブル900×900（電磁チャック800×415）2式、主軸回転：60～230min-1, ST:X1050 Z315,所要電力源：AC220V,60Hz、4 0 KVA	奈良天理	別途 お問合せ下さい
AN252000010245510	N Cフライス盤		ニイガタマシンテクノ	JK400	2011		○	制御装置：FANUC テーブル900×900（電磁チャック800×415）2式、主軸回転：60～230min-1, ST:X1050 Z315,所要電力源：AC220V,60Hz、4 0 KVA	奈良天理	別途 お問合せ下さい
AN252000010563232	N Cフライス盤		和田機械	WH-310-500	2004			加工幅10～320mm、加工長さ10～500mm、カッター径φ125、主軸回転数200～940min-1,主軸3.7Kw 4 P 電源容量22KVA、機械寸法2500×2600×1800mm 重量3700Kg	奈良天理	別途 お問合せ下さい
AN232000005299860	放電加工機		ファナック	α-0iD	2008			F-310is-WA 最大加工物寸法：700*600*250mm、最大加工物質量：500kg、 S:370*270*255mm、UV軸：±60*±60mm	埼玉川島	別途 お問合せ下さい
AN232000005200430	放電加工機		ファナック	α-1 iE	2011			ストローク：X600×Y400×Z310mm、最大加工物寸法：1050×820×300mm、最大工作物質量1000kg、	奈良天理	別途 お問合せ下さい





在庫リスト【1月号】

三井住友ファイナンス&リース株式会社
【お問い合わせ先】 E-mail: re-machine@smfl.co.jp

物件番号	品名区分	状態	メーカー	型式	年式	RE-MACHINE サイト	動画	詳細情報	ヤード	小売価格 (税別)
AN232000005240755	放電加工機	値下げ	ファナック	α-C400iA	2016			制御装置：ファナック 31i-W MODEL B、ストローク：X400×Y300×Z255mm、XY テーブルストローク：400×300mm、最大工作物質量：500kg	埼玉川島	5,500,000
AN232000005200540	研削盤		大阪機工	GC4	2010		○	制御装置：ファナック 180iS-MB、主軸回転数：14,000min-1、主軸テーパー： BT40、各軸移動量：X630×Y410×Z460、テーブル寸法：800×410mm、テーブル最大 積載重量：500kg、ATC本数：20本、スピンドルスルー付属	埼玉川島	別途 お問合せ下さい
AN232000005200495	研削盤		岡本工作機械製作所	IGM15NC	2008			制御装置：FANUC18i-TB 研削できる穴径φ6～150mm、最大研削ストローク： 125mm、テーブル上振 φ600mm チャックカバー内振φ260mm 主軸回転数 850min-1 三爪チャック	埼玉川島	別途 お問合せ下さい
AN232000005499134	研削盤	値下げ	岡本工作機械製作所	OGM225NCⅢ	2014			NC：F-0i-TD テーブル上の振り：220mm、センタ間距離：250mm、最大加工径：200mm、とい し：外径*幅*内径：φ335*38*φ127mm	埼玉川島	5,200,000
AN232000005499135	研削盤	値下げ	岡本工作機械製作所	OGM225NCⅢ	2015			NC：F-0i-TD テーブル上の振り：220mm、センタ間距離：250mm、最大加工径：200mm、とい し：外径*幅*内径：φ335*38*φ127mm	埼玉川島	5,200,000
AN232000005323333	研削盤	値下げ	岡本工作機械製作所	OGM360EX	1995			※技研株式会社様によるオーバーホール機 最大加工径×センタ間距離：300*600mm、NCLレトロ機	埼玉川島	9,000,000
AN232000005195418	研削盤		岡本工作機械製作所	PFG500A	1997			※技研によるオーバーホール機。全自動 トイ回転半時計回り仕様（左右送りハンドル は機械正面右側）上下送りハンドル仕様。電磁チャックサイズ：450*150mm 標準ト イ及びトイフランジ マグセバ付き、手動上下ドレッサ、脱磁コントローラ、	埼玉川島	3,000,000
AN232000005195082	研削盤		岡本工作機械製作所	PSG125EX(NCLレトロ)	1994			2023年技研によるオーバーホール機 制御装置→DXNCタイプヘルトロフィット 電磁 チャック：1,200*500mm （中古）	埼玉川島	18,000,000

在庫リスト【1月号】

三井住友ファイナンス&リース株式会社
【お問い合わせ先】 E-mail : re-machine@smfl.co.jp

物件番号	品名区分	状態	メーカー	型式	年式	RE-MACHINE サイト	動画	詳細情報	ヤード	小売価格 (税別)
AN232000005314561	研削盤		宇都宮製作所	TGR-050R	2004			研削範囲：径:φ2~32mm, 最大シャング径: φ32mm,最大加工刃長:150mm,スパイラル アングル:10~60°,逃げ角度調整範囲:0~45°,最大チャッキング径:32φ,砥石回転 数:8,000rpm,	奈良天理	別途 お問合せ下さい
AN232000005195115	板金・鍛圧機械 (プレス)	値下げ	アサイ産業	H1S100	2007			圧力能力：150-1000kN、ストローク長さ：200mm、最大下降速度：250mm/sec	埼玉川島	1,200,000
AN232000005200593	板金・鍛圧機械 (プレス)		アサイ産業	H2S100	2005			圧力能力:1000kN、デークライト750mm ストローク長さ:360mm、最大下降速度:270mm /sec 最大上昇速度240mm/sec ボルスター1600×1130 スライド寸法1600×1000 許容上型質量2 t	埼玉川島	別途 お問合せ下さい
AN232000005200594	板金・鍛圧機械 (プレス)		アサイ産業	H2S100	2005		○	圧力能力:1000kN、デークライト750mm ストローク長さ:360mm、最大下降速度:270mm /sec 最大上昇速度240mm/sec ボルスター1600×1130 スライド寸法1600×1000 許容上型質量2 t	埼玉川島	別途 お問合せ下さい